

SAURER.
Zinser

MECHERA ZINSER.
FASTER – BECAUSE WE KNOW HOW.



Faster – because we know how.

Hace décadas que ningún fabricante de maquinaria demuestra tantos conocimientos sobre tecnologías de mechera como Zinser: lo atestiguan las cerca de 5000 mecheras de Zinser instaladas en todo el mundo. Benefíciense de la nueva mechera Zinser e hile mechas en una combinación ideal de rentabilidad y calidad.

Tanto con el modelo básico de mudada manual ZinserSpeed 5M como con la productiva ZinserSpeed 5A de mudador automático, estará siempre un paso por delante de la competencia gracias a las mechas de las mecheras de Zinser. Descubra las mecheras Zinser, que ofrecen la mecha óptima en cualquier finura.

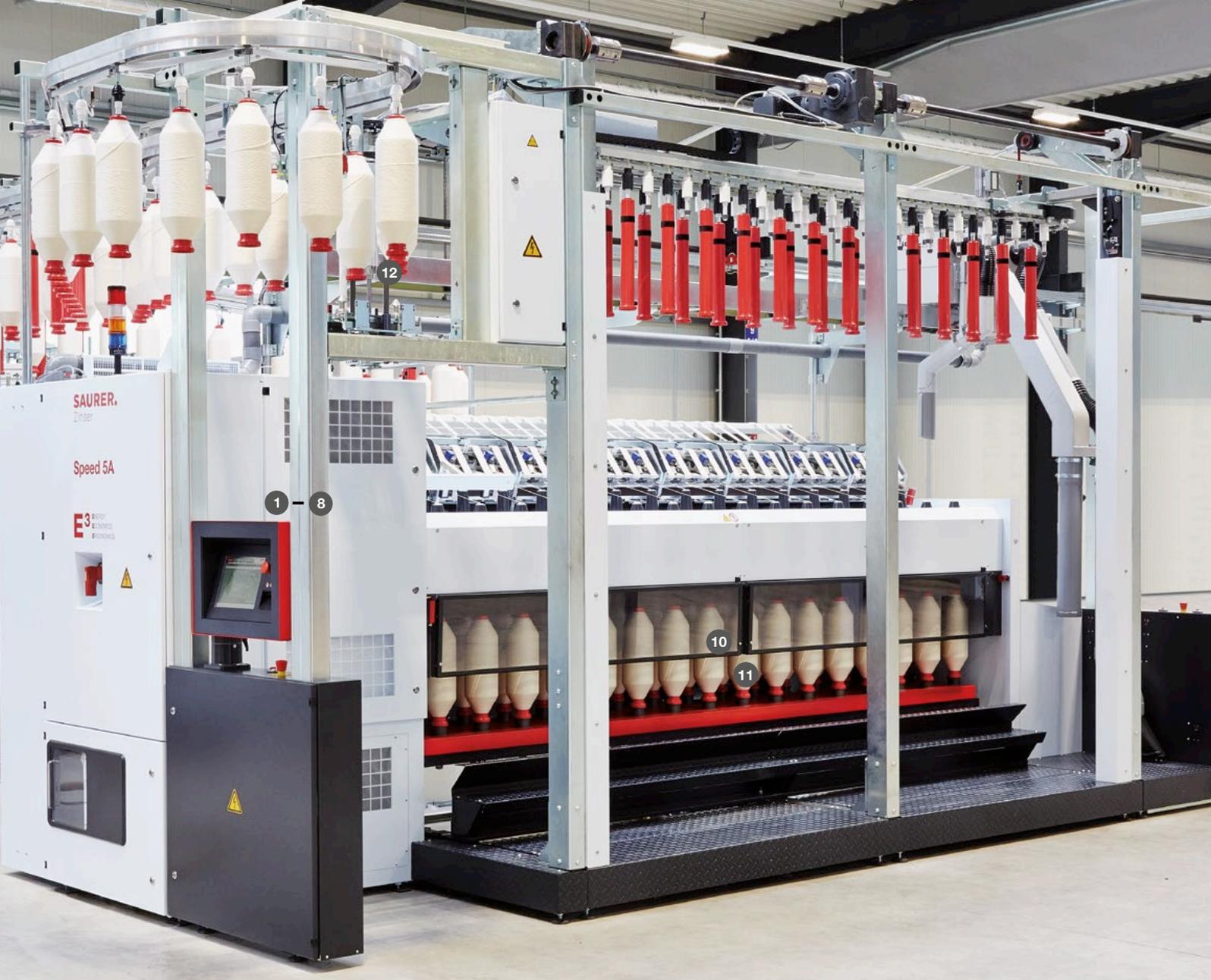


ZinserSpeed 5M

Producción de hilos finos de alta calidad



- 1 Programa de hilatura optimizado
- 2 Ingeniería de bobinado perfecta
- 3 EasySpin
- 4 Modo de ahorro energético para la aspiración y el soplado de la mesa de aletas
- 5 Seguro para cortes de red
- 6 Ajustes centralizados
- 7 Diálogo activo
- 8 Memoria USB



ZinserSpeed 5A

Tiempo de mudada inferior a 2 minutos



- 9 Baja altura de construcción de la fileta y cilindros adicionales de transporte
- 10 Ecartamiento de 220 mm o de 260 mm
- 11 Mudada automática
- 12 Opción RoWeLift y sistema de transporte de bobinas de mecha



SAURER.
Zinser

Speed 5A

E3 ENERGY
ECONOMICS
ERGONOMICS



Mechera Zinser

El concepto único de valor añadido E³ le beneficia por triplicado: reduce su consumo energético en hasta un 20 %; aprovecha al máximo la materia prima; y ahorra tiempo y personal.

Esto es lo que consigue con las mecheras ZinserSpeed 5M y ZinserSpeed 5A: Faster – because we know how.

Características destacadas

- ▶ **Longitud de máquina corta gracias al ecartamiento de 220**
- ▶ **Hasta un 20 % de ahorro energético gracias al modo de ahorro inteligente**
- ▶ **Control preciso de la máquina para una productividad máxima**
- ▶ **Más producción gracias a unos tiempos de mudada mínimos con el nuevo mudador**
- ▶ **Ajuste sencillo y rápido a través de la pantalla táctil del EasySpin**
- ▶ **Retirada de bobinas manual ergonómicamente optimizada entre dos ciclos automáticos de mudada**
- ▶ **Posibilidades de automatización que ahorran personal**



E³ – Triple valor añadido

Nuestro objetivo es ofrecer a nuestros clientes productos innovadores que aumenten la producción y rentabilidad de sus fábricas. El motor que impulsa las innovaciones es nuestra pasión por nuestros productos. Centrándonos en las necesidades de nuestros clientes y sobre la base de la filosofía de innovación y sostenibilidad de Saurer hemos creado el triple valor añadido.

Energy

Hasta un 20 % menos de energía

- ▶ Exclusivo concepto de accionamiento
- ▶ Nuevo modo de ahorro energético
- ▶ Accionamiento de la bancada portabobinas con optimización del consumo energético

Economics

Productividad máxima

- ▶ Tiempo de mudada inferior a 2 minutos
- ▶ Número de revoluciones de las aletas optimizado
- ▶ Tiempos breves de cambio de partida
- ▶ Longitud de la máquina hasta un 17 % menor gracias al ecartamiento de 220

Ergonomics

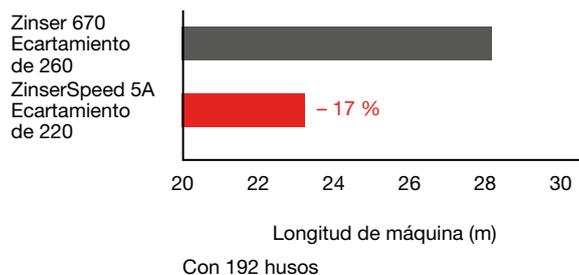
Mínima necesidad de personal

- ▶ Realización sencilla de los ajustes a través de EasySpin
- ▶ Pantalla ajustable ergonómica

Hasta un 20 % menos de consumo total de energía gracias al modo de ahorro para la aspiración y el soplado de la mesa de aletas



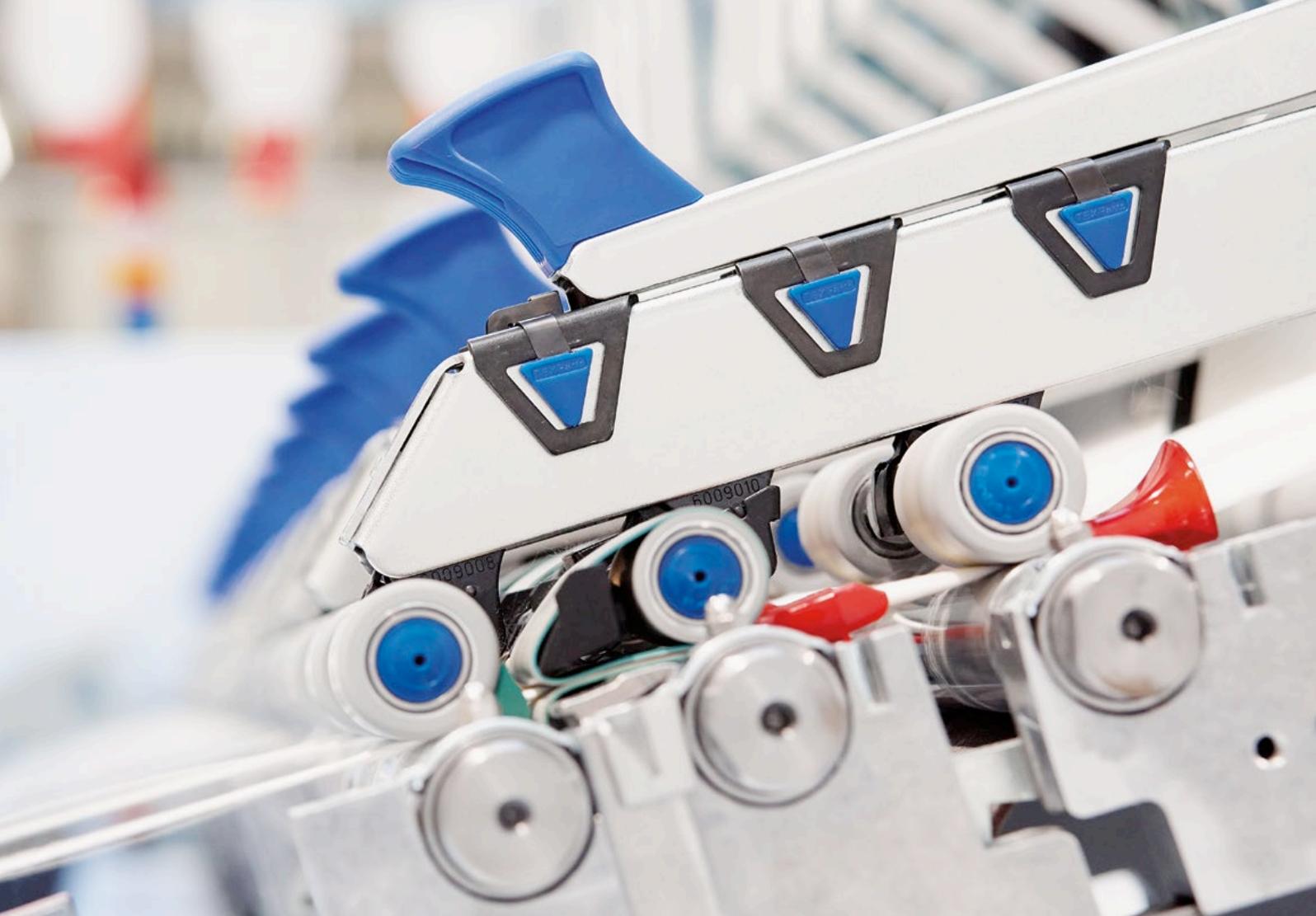
Longitud de la máquina hasta un 17 % menor gracias al ecartamiento de 220



Calidad de la mecha de Zinser

- ▶ **Obtenga el máximo aumento de valor, desde la cinta de manuar hasta la bobina cruzada de calidad**
- ▶ **Uso universal, de fino a grueso**
- ▶ **Calidad constante de las bobinas de mecha**
- ▶ **Nueva estructura homogénea de la bobina con EasySpin**
- ▶ **Manejo rápido y seguro con EasySpin**
- ▶ **Ajuste centralizado para una máxima reproducibilidad**
- ▶ **Calidad mejorada de la mecha gracias a la solución flexible de dedo de presión**





La mejor mechera

Máximo rendimiento y calidad ideal con Zinser

Velocidades máximas. Estructura precisa de la bobina con tensión homogénea de la mecha. Así es la ingeniería perfecta de bobinado de Zinser: mecheras con todas las herramientas y tecnologías que protegen su preciado material —desde el control exacto de la máquina, hasta un manejo cómodo y seguro—, diseñadas para obtener la máxima calidad de mecha. Así producirá bobinas de mecha óptimas que aumentarán el valor añadido.

Calidades de mecha perfectas para cada requisito

Cada materia prima, cada finura, cada longitud de fibra cortada: responda a las exigencias más elevadas de sus clientes con la tecnología de precisión de Zinser. Con ella generará la máxima calidad de la mecha y el máximo efecto útil.





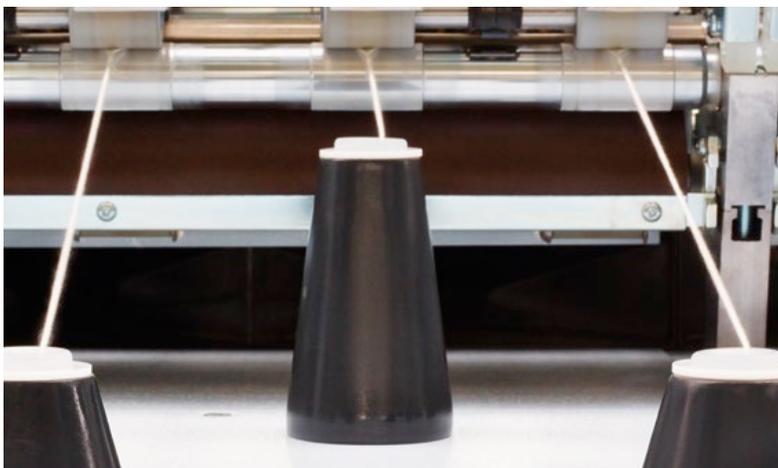
Calidad al detalle

Mechas limpias gracias al soplado directo de la mesa de aletas

Una corriente suave y constante de aire limpia continuamente la sensible zona de entrada de la mecha. Así usted obtiene una mecha especialmente limpia y de alta calidad. ¡Estas son las mejores condiciones para un eficiente procesamiento posterior!

Precisión y reproducibilidad: para dominar los factores determinantes

Con Zinser, la mecha entra exactamente con el mismo ángulo en las coronas de aletas de las dos hileras de aletas. Así se pueden producir calidades constantes y reproducibles, sin diferencias de finura de la mecha entre la hilera delantera y la trasera. La tensión homogénea de la mecha permite trabajar con una productividad mayor.



Hilo fino

Ecartamiento de 220: óptimo para los hilos más finos

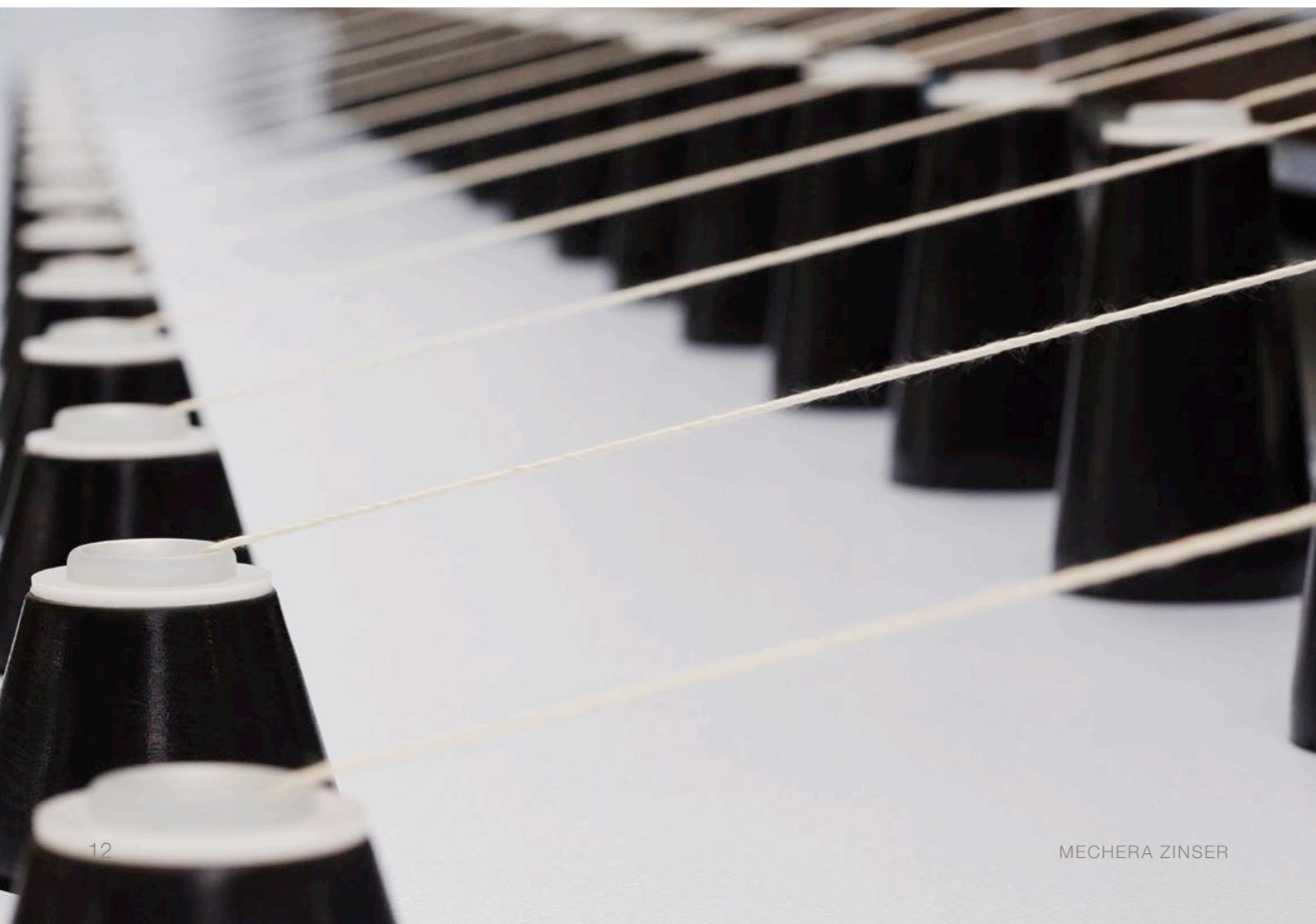
La mechera manual ZinserSpeed 5M y la automática ZinserSpeed 5A están disponibles como mecheras para hilos finos también con el ecartamento de 220. La altura reducida de la fileta y los cilindros de transporte adicionales tratan cuidadosamente la cinta de fibras y aseguran así una producción de muy alta calidad. Además, con el ecartamento de 220 se ahorra espacio.

Aproveche la máxima calidad de la mecha hasta la continua de anillos gracias al transporte sin contacto de la mecha con la ZinserSpeed 5A. ¡Condiciones óptimas para su producción de hilos finos!



Hasta un 20 % menos de energía

- ▶ Ahorro de energía gracias al concepto acreditado de accionamiento de Zinser
- ▶ Hasta un 20 % de ahorro energético gracias al nuevo modo de ahorro
- ▶ Accionamiento de la bancada portabobinas de consumo eficiente con un rendimiento mejorado





Ahorro de energía

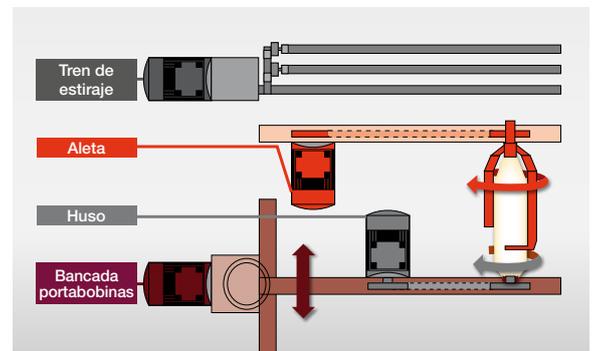
Los accionamientos optimizados reducen su consumo energético

Los motores de campos de la mechera Zinser accionan directamente las correas dentadas para las aletas y los husos sin necesidad de engranajes adicionales. El nuevo accionamiento de la bancada portabobinas se mantiene estable durante mucho tiempo y es de consumo eficiente. De este modo se reducen los costes de energía y piezas de repuesto a largo plazo.

Una cosa más: en caso de fallo de corriente, la mechera Zinser se desconecta de manera controlada gracias a su seguro de serie para cortes de red. ¡Las condiciones de producción más seguras para usted!

Hasta un 20 % menos de consumo energético

Con el nuevo modo de ahorro energético, la aspiración y el soplado de la mesa de aletas se ejecutan con una potencia notablemente reducida. Solamente para el ciclo de limpieza se conmuta brevemente a la potencia máxima. Los intervalos puede adaptarlos usted mismo a sus necesidades.



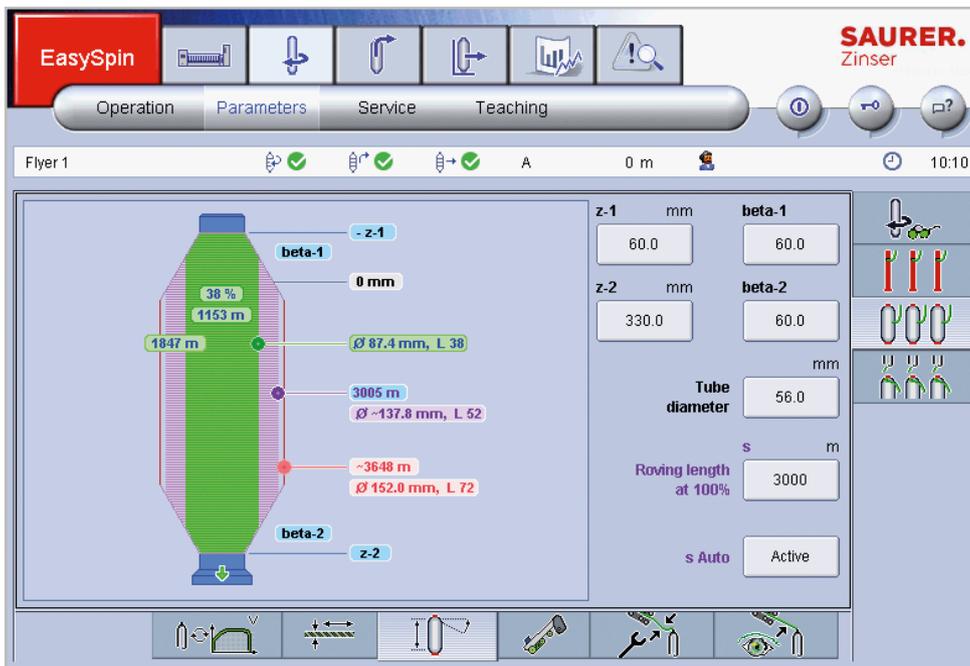
Hasta un 20 % menos de consumo total de energía gracias al modo de ahorro para la aspiración y el soplado de la mesa de aletas



Productividad máxima

- ▶ Control exacto de la máquina que ofrece una estructura precisa de la bobina y un número de revoluciones de las aletas elevado
- ▶ Optimización del número de revoluciones de las aletas conforme se van llenando las bobinas
- ▶ Se gana en flexibilidad gracias a los tiempos breves de cambio de partida
- ▶ Productividad máxima gracias al ecartamiento de 220 con hasta 208 husos
- ▶ Aumento de la producción gracias al nuevo mudador automático, que realiza la mudada en poco tiempo





Ventajas en el procesamiento posterior

Tensión homogénea de la mecha durante toda la formación de la bobina

Para el éxito de una hilandería es muy importante que la estructura de las bobinas sea homogénea. Por eso, la mechera de Zinser permite adaptar la tensión de la mecha a sus requisitos de forma manual y precisa. El equipo opcional TensionControl regula automáticamente la tensión.

Para una productividad máxima y una buena calidad constante en la continua de anillos.

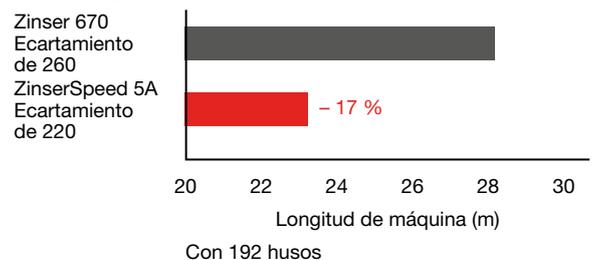


Máquinas más cortas gracias al ecarramiento de 220

Tanto la ZinserSpeed 5M como la ZinserSpeed 5A están disponibles con el ecarramiento de 220 y con hasta 208 husos.

En el caso de una máquina de 192 husos, puede ahorrar hasta un 17 % de longitud de máquina si se compara la Zinser 670 con ecarramiento de 260 con la ZinserSpeed 5A con ecarramiento de 220. Gracias a la longitud reducida de la máquina se puede aprovechar mejor la superficie de producción.

Longitud de la máquina hasta un 17 % menor gracias al ecarramiento de 220





El turbo en la mudada

Tiempos de mudada reducidos con la ZinserSpeed 5A

El nuevo tiempo de mudada inferior a dos minutos garantiza una productividad aumentada, especialmente en el caso de máquinas largas, ya que las bobinas llenas se llevan fuera de los puestos de hilatura. En cuanto se coloca el tubo vacío, la ZinserSpeed 5A reanuda inmediatamente la producción. De este modo aumenta su productividad, especialmente en el caso de mechas gruesas y mudadas frecuentes.

Además, el equipo de desarrollo de Zinser ha optimizado el proceso de mudada mismo: ahora, la bancada portabobinas se extrae. Los recorridos y velocidades de desplazamiento de la bancada portabobinas están perfectamente coordinados para lograr un proceso de mudada rápido. La tecnología de mudada más eficaz con control de la calidad integrado.

La bancada portabobinas sale y la barra del mudador con los tubos vacíos baja

Retirada de las bobinas llenas e inserción de los tubos vacíos

Elevación de la barra del mudador con las bobinas llenas, entrada de la bancada portabobinas y arranque de la máquina



Mínima necesidad de personal

- ▶ Ajuste sencillo y rápido a través de la pantalla táctil del EasySpin
- ▶ Los ciclos se representan gráficamente para guiar al usuario
- ▶ Sencilla retirada manual de las bobinas gracias a la barra del mudador ajustable en altura
- ▶ Ahorro de tiempo gracias a una retirada rápida y eficiente de las bobinas entre dos ciclos automáticos de mudada



Alivio de la carga de trabajo del personal

Ergonomía mejorada en la pantalla táctil del EasySpin

La pantalla táctil del EasySpin está en otra posición en la ZinserSpeed 5A: su personal puede utilizar la pantalla ergonómica ajustable también durante el proceso de mudada. Los ajustes de precisión en el arranque y cambio de partida se explican con claridad gracias a las representaciones gráficas.



Retirada eficiente de bobinas entre dos mudadas en la ZinserSpeed 5A

Un estrado le facilita a su personal el acceso a la zona del tren de estiraje y de la mesa de aletas.

Con la retirada manual de las bobinas, sus empleados pueden seleccionar una posición intermedia ajustable de la barra del mudador a una altura óptima y ergonómica. Esto permite la retirada manual de bobinas en el tiempo que transcurre entre dos procesos de mudada. La carga de trabajo de su personal de servicio se distribuye de forma más homogénea.



Automatización segura, soluciones globales individuales para la ZinserSpeed 5A

- ▶ Sistema de transporte de bobinas de mechera con el intercambiador RoWeLift totalmente automático
- ▶ Limpieza automática de tubos RoWeClean para una mayor productividad e independencia con respecto al personal
- ▶ Sistemas Autoflow de Zinser para una automatización a medida del transporte de la mecha
- ▶ Soluciones de automatización desde la mechera hasta la máquina bobinadora
- ▶ Customer Support



Tecnología mejorada

Transposición exacta con el intercambiador RoWeLift totalmente automático

Diga adiós a las confusiones y daños en el material: RoWeLift transfiere las bobinas de mechera de la ZinserSpeed 5A de forma totalmente automática y sin contacto al sistema de transporte.

El nuevo modelo mejorado transpone con exactitud absoluta los tubos y las bobinas en un tiempo récord de hasta 15 segundos. Sus ventajas: aseguramiento de la calidad e independencia con respecto al personal. Para obtener la máxima flexibilidad puede instalar el intercambiador al final o al principio de la máquina.

RoWeClean: limpieza automática de tubos con un perfecto aprovechamiento de la materia prima

En la ZinserSpeed 5A, el RoWeClean retira de forma automática los restos de mecha de los tubos. Se separan limpios por clases y pueden volver a emplearse. Aprovechará su materia prima al máximo y producirá de forma muy económica en cuanto a recursos y personal.



Soluciones completas para la hilandería

Soluciones individuales a medida desde la mechera hasta la bobinadora

El sistema Autoflow de Zinser le ofrece exclusivas soluciones de automatización, hechas a la medida de su presupuesto y de la configuración de su hilandería. Desde la mechera hasta la bobinadora, sus procesos tendrán lugar con mayor independencia del personal, mayor rapidez y menos errores. Para una hilandería moderna y una productividad máxima.

Todo a la vista: el sistema de datos PCS que abarca todos los procesos

Con el Plant Control System (PCS) sabrá en tiempo real con qué personal y con qué rentabilidad está funcionando su instalación. Desde la mechera, pasando por la continua de anillos, hasta la bobinadora de enrollamiento cruzado, tendrá siempre todo a la vista. Así podrá optimizar sus ciclos de servicio y producir de forma más eficiente.

Customer Support

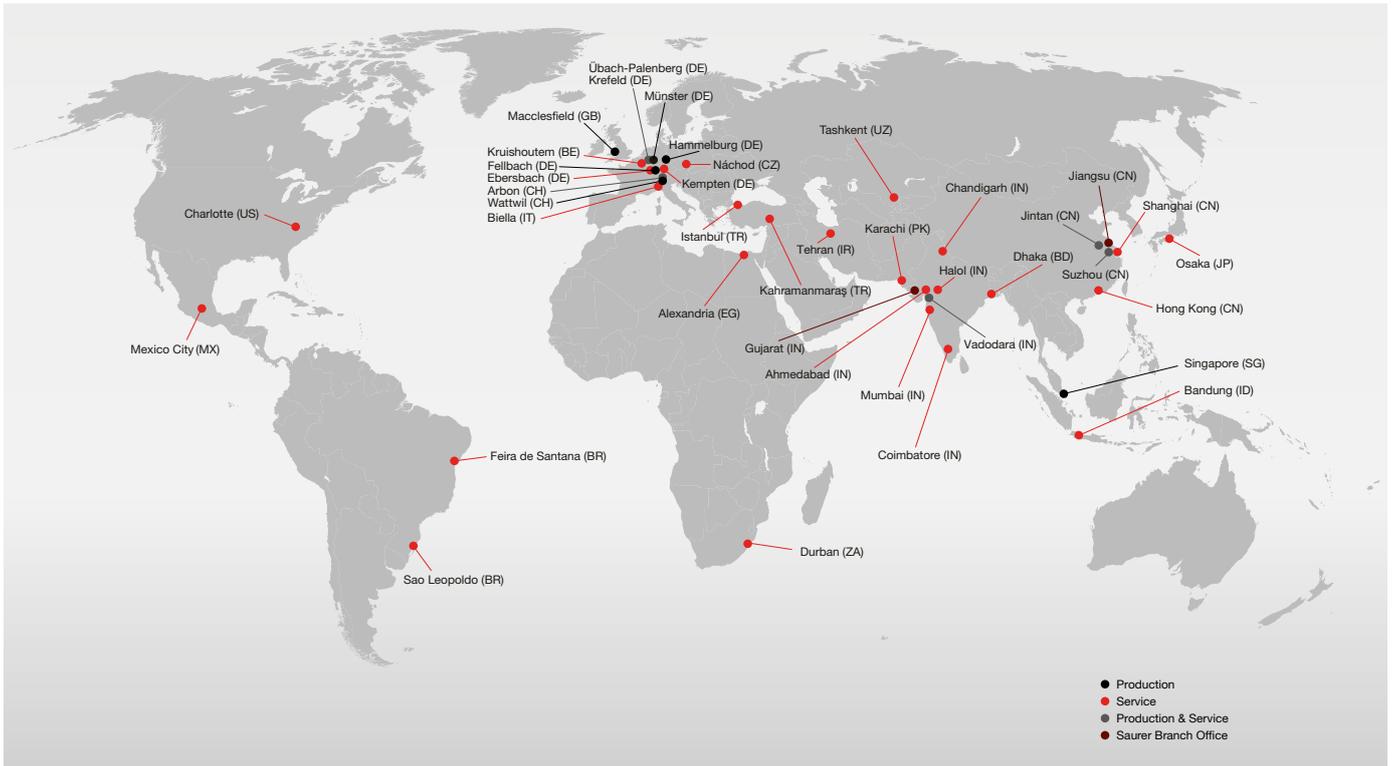
SUN – SERVICE UNLIMITED

Con SUN – SERVICE UNLIMITED, Saurer establece nuevos estándares de asistencia para toda la cadena de creación textil. SUN es un conjunto de servicios diferenciados que añaden valor real a la maquinaria Saurer a lo largo de su ciclo de vida útil completo. La alta especialización del personal junto con unas herramientas de tecnología punta mejoran el negocio diario de nuestros clientes de forma flexible e individualizada. Proporcionamos a los propietarios de maquinaria Saurer productos innovadores y los mejores servicios para mejorar su producción y rentabilidad.

Con SUN – SERVICE UNLIMITED, Saurer establece criterios de referencia en cuanto a:

- Asesoramiento
- Instalación
- Transferencia de know-how
- Piezas originales
- Mantenimiento y reparaciones
- Actualizaciones y upgrades





SECOS 2.0

Una herramienta potente, un socio potente

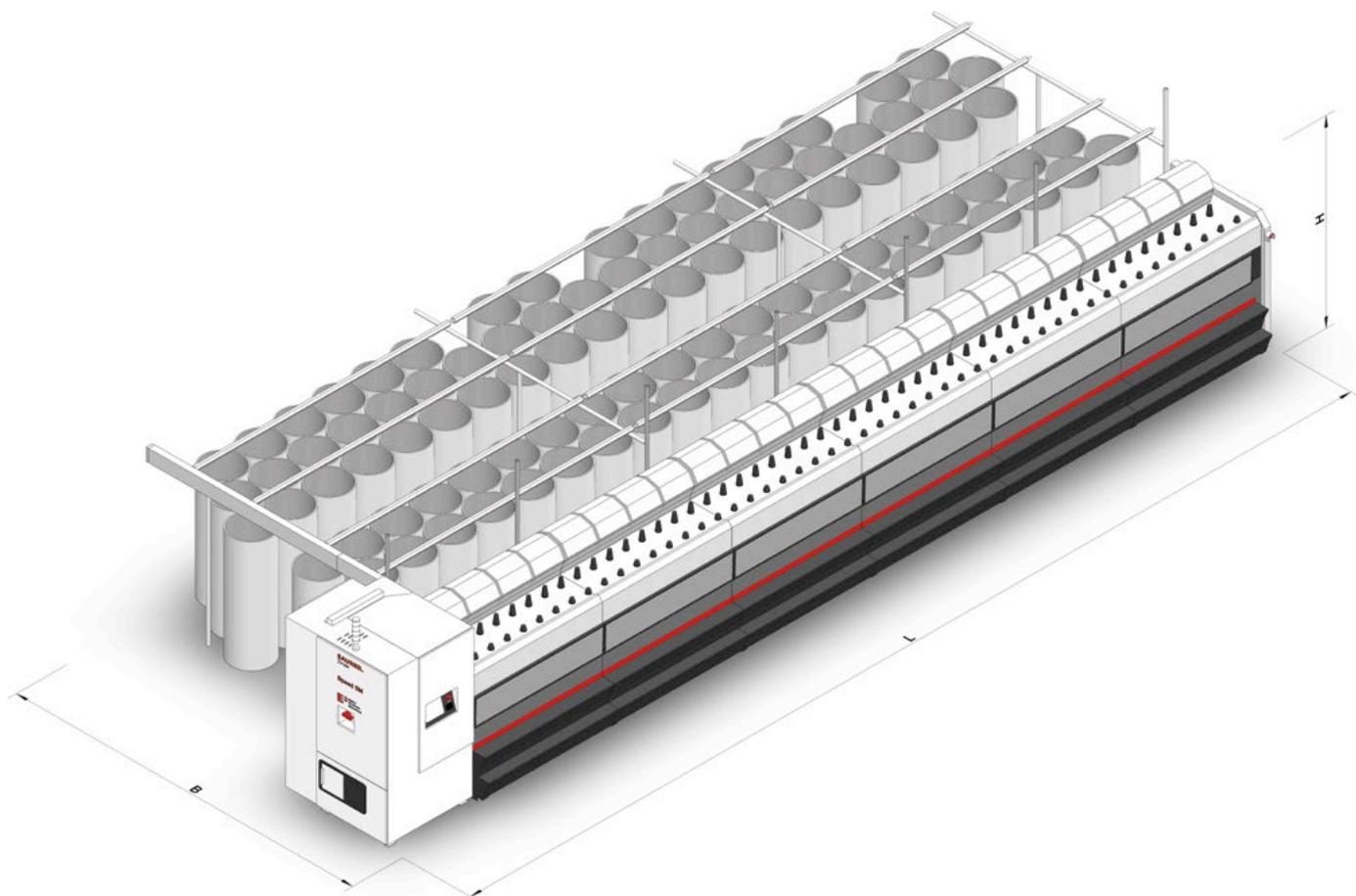
Con SECOS 2.0, Saurer dota a sus clientes de una eficaz herramienta para optimizar el funcionamiento de sus máquinas y equipos. En su segunda generación, SECOS hace posible un significativo incremento de la eficiencia en procesos que afectan al mantenimiento, cuidado, modernización y aprovisionamiento de piezas originales.

Con la última generación del portal en línea, Saurer acentúa su liderazgo en asistencia dentro del ámbito de la ingeniería de maquinaria textil. Nuestros años de experiencia en la asistencia en línea al cliente, en combinación con unos sistemas informáticos de última generación y una innovadora interfaz de usuario, se traducen en toda una serie de atractivas ventajas para el cliente. Los usuarios de SECOS 2.0 tienen acceso a toda la información necesaria para gestionar sus carteras de productos.

Desde documentación sobre funcionamiento y mantenimiento, pasando por catálogos de piezas originales, hasta módulos de formación en línea y bases de datos de conocimientos: todo estructurado minuciosamente para sus máquinas y necesidades.



Datos técnicos de ZinserSpeed 5M



ZinserSpeed 5M

(El gráfico muestra un modelo de fileta para ecartamiento de 220 mm)

Ámbito de aplicación

Fibras cortadas de hasta 63 mm

400 mm x 175 mm (16" x 7")
para E = 260

Margen de estiraje

3,0 – 15,8 veces

Longitud de máquina L en mm

$L = 1200 + X + 188$

X = número de husos x ecartamiento : 2

Calidades de materia prima

Algodón, viscosa, fibras químicas y sus mezclas

N.º de revoluciones de las aletas

máx. 1500 rpm

Tren de estiraje

Tren de estiraje de 3 cilindros y 2 correhuelas

o

Tren de estiraje de 4 cilindros y 2 correhuelas

Altura de máquina H en mm

H = 2520

Husos

24, 36, 48, 60, 72, 84, 96, 108, 120, 132, 144, 156, 168, 180, 192 (E = 260 mm)

32, 48, 64, 80, 96, 112, 128, 144, 160, 176, 192, 208 (E = 220 mm)

Con un número de husos a partir de 176 o 180: solo para algodón

Ecartamiento E

220 y 260 mm

Gama de títulos

Con 16" x 6":
2222 tex – 200 tex
(Nm 0,5 – 5,0)
(Ne 0,3 – 3,0)

Con 16" x 7":
2222 tex – 455 tex
(Nm 0,5 – 2,2)
(Ne 0,3 – 1,3)

Opciones

Regulación de la tensión de mecha
TensionControl

Control de mecha individual

Plant Control System

Formatos de aletas

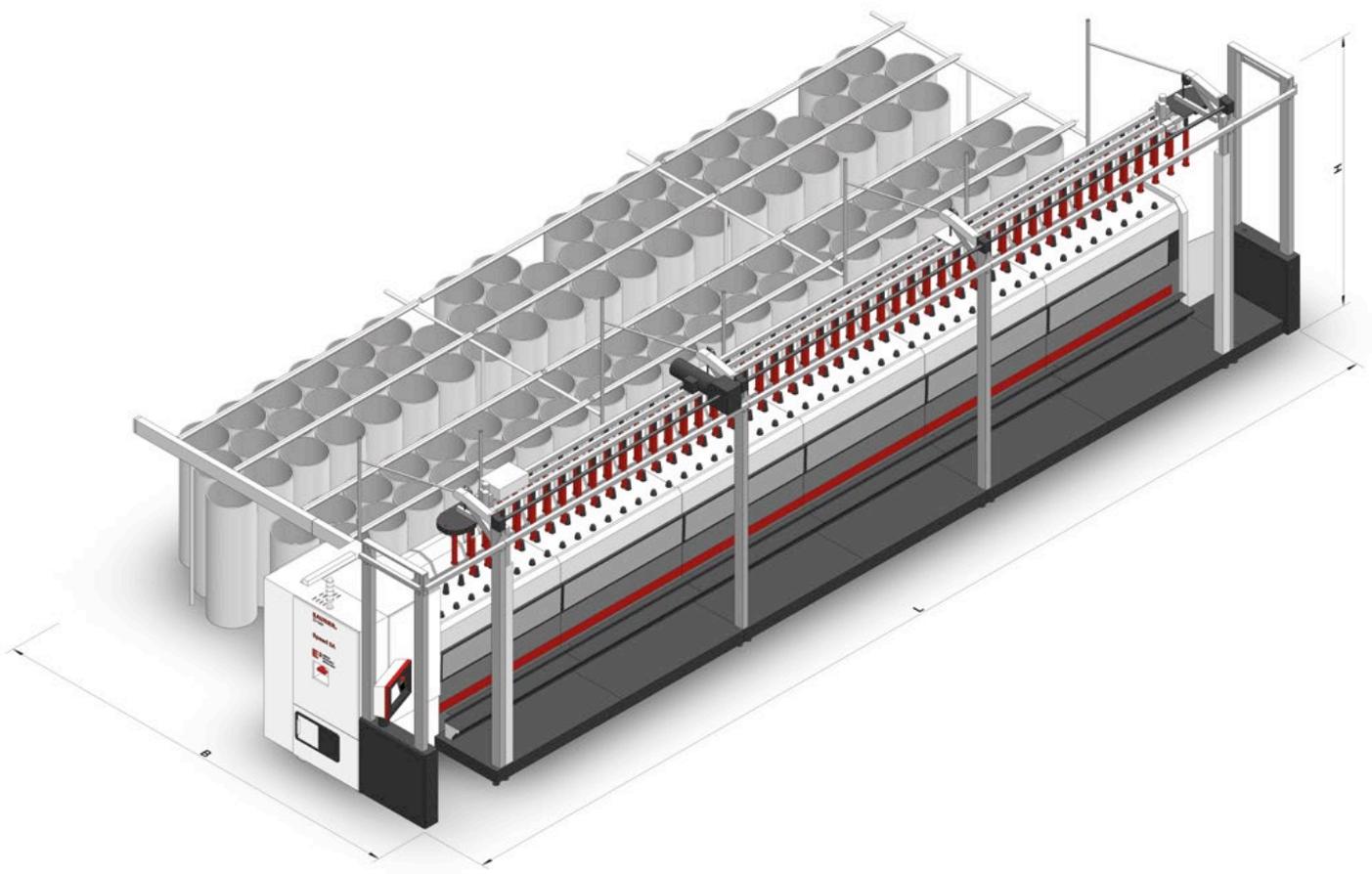
400 mm x 150 mm (16" x 6")
para E = 220 y 260

Gama de torsión

10 – 100 torsiones por metro
(0,25 – 2,54 torsiones por pulgada)

Ecartamiento mm	Diámetro de botes	Ancho de máquina (B)
260	20" (500 mm)	aprox. 4246 mm
260	24" (600 mm)	aprox. 5063 mm
220	20" (500 mm)	aprox. 4603 mm
220	24" (600 mm)	aprox. 5607 mm

Datos técnicos de ZinserSpeed 5A



ZinserSpeed 5A

(El gráfico muestra un modelo de fileta para ecartamiento de 220 mm)

Ámbito de aplicación

Fibras cortadas de hasta 63 mm

400 mm x 175 mm (16" x 7")
para E = 260

Margen de estiraje

3,0 – 15,8 veces

Longitud de máquina L en mm

$L = 1200 + X + 925$

X = número de husos x ecartamiento : 2

Calidades de materia prima

Algodón, viscosa, fibras químicas y sus mezclas

N.º de revoluciones de las aletas

máx. 1500 rpm

Tren de estiraje

Tren de estiraje de 3 cilindros y 2 correhuelas

o

Tren de estiraje de 4 cilindros y 2 correhuelas

Altura de máquina H en mm

H = 3408

Husos

24, 36, 48, 60, 72, 84, 96, 108, 120, 132, 144, 156, 168, 180, 192 (E = 260 mm)

32, 48, 64, 80, 96, 112, 128, 144, 160, 176, 192, 208 (E = 220 mm)

Con un número de husos a partir de 176 o 180: solo para algodón

Ecartamiento E

220 y 260 mm

Gama de títulos

Con 16" x 6":
2222 tex – 200 tex
(Nm 0,5 – 5,0)
(Ne 0,3 – 3,0)

Con 16" x 7":

2222 tex – 455 tex
(Nm 0,5 – 2,2)
(Ne 0,3 – 1,3)

Opciones

RoWeLift

RoWeClean

Regulación de la tensión de mecha
TensionControl

Control de mecha individual

Plant Control System

Ecartamiento mm	Diámetro de botes	Ancho de máquina (B)
--------------------	----------------------	----------------------

260 20" (500 mm) aprox. 4985 mm

260 24" (600 mm) aprox. 5802 mm

220 20" (500 mm) aprox. 5342 mm

220 24" (600 mm) aprox. 6346 mm

respectivamente en versión estándar

Formatos de aletas

400 mm x 150 mm (16" x 6")
para E = 220 y 260

Gama de torsión

10 – 100 torsiones por metro
(0,25 – 2,54 torsiones por pulgada)

Nota respecto a este folleto:

La investigación y el desarrollo no cesan. Esto puede significar que alguna de las manifestaciones anteriores relacionada con los productos Zinser, haya quedado anticuada debido al progreso técnico. Las ilustraciones han sido seleccionadas desde un punto de vista informativo. Es posible que también muestren equipos especiales no incluidos en el volumen normal del suministro.

**Saurer Spinning Solutions
GmbH & Co. KG**

Hans-Zinser-Straße 1-3
73061 Ebersbach/Fils
Germany

T +49 7163 14 0

F +49 7163 14 892

info.schlafhorst@saurer.com

www.saurer.com



Nuestro sistema de gestión
de calidad cumple los requisitos
de la norma EN ISO 9001.



Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative