

**ELEMENTOS DE HILATURA BD VALUE LINE
Y PIEZAS ORIGINALES DE BD.**
WE KEEP YOU COMPETITIVE.



¿Por qué tendrá más éxito con nosotros?

Vivimos el servicio.

BD es sinónimo de mayor rendimiento y calidad del hilo en la hilatura de rotor semiautomática. Representa la innovación, tecnología inteligente y un equipo de especialistas que se toma muy en serio el significado de la etiqueta "Made by Schlafhorst".

Somos Schlafhorst.

Nos consideramos su socio y, como tal, estaremos siempre a su lado. Aproveche nuestra competencia global y larga experiencia para ir por delante de sus competidores.

El equipo de Schlafhorst conoce a la perfección su gama de productos, las tendencias actuales del mercado y los requisitos tecnológicos de la hilatura a rotor, y le ofrece la solución que le da a usted la ventaja.

We keep you competitive.



Lo que hace el Customer Support de Schlafhorst por usted



SUN – SERVICE
UNLIMITED 06



Asesoramiento07



Transferencia
de know-how 08



Piezas originales 09



Mantenimiento y
reparaciones 11



Actualizaciones
y upgrades 12



Garantía 68



SECOS 2.0 70



Contacto 71

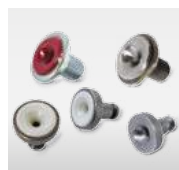
Elementos de hilatura BD Value Line y piezas originales de BD



Rotores BD
Value Line 14



Piezas originales BD para
cilindros disgregadores
Value Line 18



Toberas de salida
BD Value Line 22



Tubos de salida BD
y Torque Stops
BD Value Line 24



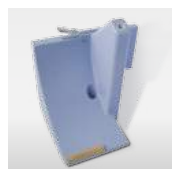
Placas de guía de fibras,
adaptadores y anillos
adaptadores BD 26



Insertos de limpieza
y cuñas de aire BD 27



Piezas originales
de BD para la caja
de hilatura CE II 28



Piezas originales
de BD para la caja
de hilatura NSB 31



Piezas originales de
BD por módulos 33



Correas tangenciales
BD 38



Generaciones de
cajas de hilatura BD 42



Recomendaciones
de uso para las cajas
de hilatura NSB 44

Customer Support

SUN – SERVICE UNLIMITED

Con SUN – SERVICE UNLIMITED, Saurer establece nuevos estándares de asistencia para toda la cadena de creación textil. SUN es un conjunto de servicios diferenciados que añaden valor real a la maquinaria Saurer a lo largo de su ciclo de vida útil completo. La alta especialización del personal junto con unas herramientas de tecnología punta mejoran el negocio diario de nuestros clientes de forma flexible e individualizada. Proporcionamos a los propietarios de maquinaria Saurer productos innovadores y los mejores servicios para mejorar su producción y rentabilidad.

Con SUN – SERVICE UNLIMITED, Saurer establece criterios de referencia en cuanto a:

- Asesoramiento
- Instalación
- Transferencia de know-how
- Piezas originales
- Mantenimiento y reparaciones
- Actualizaciones y upgrades



Asesoramiento



Confíe en nosotros

El éxito habla por sí mismo: con unas 8000 hiladoras de rotor instaladas en todo el mundo, la tecnología BD es uno de los caballos de tiro de nuestro carrusel de logros. Sus raíces se encuentran en Chequia, el país que ya a finales de los 60 desarrolló con la tecnología BD la primera tecnología de hilatura a rotor de uso industrial.

Con Schlafhorst usted se beneficia del know-how del número uno en hilatura a rotor. Una de las empresas líderes en tecnología y servicio con equipos de mantenimiento y centros tecnológicos por todo el mundo.

Para una productividad superior en su hilandería

Como parte de un enérgico grupo de empresas, Schlafhorst cubre los pasos más importantes del proceso hasta el producto final: la bobina cruzada. Las bobinas cruzadas de Schlafhorst son conocidas en todo el mundo por su calidad. Y por ello, podemos ofrecer soluciones que unen la máxima productividad con la máxima calidad.

Aprovechar las tendencias con la ingeniería Fibre-to-Fabric

La ingeniería de futuro Fibre-to-Fabric goza de la más alta prioridad en Schlafhorst. Con nuestros paquetes tecnológicos probados en la práctica ofrecemos el apoyo hecho a medida para casi cada aplicación así como un amplio servicio de asesoramiento in situ.

A petición, también en presencia de sus clientes, para coordinar de forma más segura los objetivos de producción y las exigencias de calidad. Así puede reaccionar rápidamente ante las exigencias del mercado.

¿Alguna pregunta?

Nosotros le damos las respuestas y el asesoramiento que impulsan su negocio. Ya sea personalmente y de forma directa o con ayuda de materiales de apoyo para la fábrica en funcionamiento. ¡Hable con nosotros!

Transferencia de know-how



Formación: un factor de éxito

Unos trabajadores motivados y perfectamente formados son la base para el servicio óptimo de su instalación y, de este modo, para el máximo beneficio. Y porque sabemos esto muy bien, desde Schlafhorst ofrecemos programas individuales de formación y seminarios. Por todo el mundo, directamente en sus máquinas o en nuestros centros tecnológicos.

Cursos formativos de Schlafhorst

- Permiten a sus trabajadores explotar al máximo el potencial de la instalación.
- Consiguen un servicio seguro y sin fallos.
- Proporcionan un conocimiento más a fondo de la máquina y sus partes así como de la tecnología textil y sus factores de influjo para toda la cadena textil.
- Construyen un conocimiento experto en tecnología textil.
- Le ofrecen material formativo muy significativo.



Cursos ofrecidos

Se ofrecen cursos en grupos pequeños, que resultan más eficaces, de manera regular en todo el mundo, por ejemplo, en nuestras instalaciones de servicio de Kahramanmaraş, Turquía.

Los contenidos de los cursos pueden ser, por ejemplo:

Cursos básicos

- Fundamentos sobre la máquina básica, parámetros de ajuste mecánicos y eléctricos, accionamiento, caja de hilatura NSB y elementos de hilatura BD Value Line

Módulos individuales (ejemplos)

- Corolab Q: modo de funcionamiento, matriz de calidad y parámetros de ajuste

El conocimiento compartido es conocimiento doble: por todo el mundo tienen lugar cursos regulares en eficaces grupos reducidos.

Piezas originales



Una producción segura, amplias prestaciones de servicio y garantía total: esto solo pueden ofrecérselo las piezas originales de Schlafhorst.

Original es mejor

Solo en las piezas originales se encuentra el know-how que explota al máximo el potencial de su máquina. Estas piezas las hemos probado ampliamente en duras condiciones de servicio y quedan acreditadas constantemente en las hilanderías de todo el mundo. Se reconocen fácilmente por el sello de calidad de Schlafhorst. Muchas piezas están patentadas para que usted exclusivamente pueda beneficiarse de sus ventajas:

- La más alta calidad para resultados óptimos
- Largas vidas útiles
- Períodos fijos de garantía
- Elementos de hilatura BD Value Line “made by Schlafhorst” de eficacia probada para todas las generaciones de cajas de hilatura BD
- Reducción del trabajo de mantenimiento gracias al ahorro de tiempo y dinero
- Datos sobre la esperanza de vida útil y recomendaciones de uso
- Entrega fiable y rápida gracias a las existencias en almacén en muchos países
- Asesoramiento tecnológico por todo el mundo a través de nuestros centros tecnológicos

Seguridad con un servicio original

Su director personal de servicio de Schlafhorst estará a su disposición para todas las consultas que usted tenga. Y es que su éxito es nuestro éxito. Nosotros nos ocupamos de soluciones relativas a la hilatura, no solo de piezas.



Piezas originales

A la última con los elementos de hilatura BD Value Line

Solo Schlafhorst le ofrece nuestros elementos de hilatura BD Value Line acreditados y probados en la práctica para numerosas aplicaciones textiles. En nuestros paquetes tecnológicos reunimos de modo óptimo elementos de hilatura innovadores y a la moda; por ejemplo, los paquetes que estamos ofreciendo actualmente para denim o viscosa. Así puede responder rápidamente y con flexibilidad al mercado y cumplir los deseos de sus clientes. Siempre la mejor calidad posible del hilo con la mejor productividad posible.

Más productividad

Con piezas originales asegurará su productividad, p. ej., con los elementos de hilatura BD Value Line, cuya vida útil es especialmente larga. De este modo se previenen caídas de la producción o pérdidas de material producidas por el uso de piezas no probadas de otros fabricantes.



Mantenimiento y reparaciones

A su lado en el lugar de instalación

Estamos a cualquier hora a su disposición sin importar el sitio donde usted produzca. Así usted se beneficia de una red técnica y tecnológica que le promete unos servicios de mantenimiento y reparación excelentes. Con una única persona de contacto central que lo conoce a usted y su fábrica y está siempre a su disposición.

Ayuda rápida, apoyo competente

Su director de servicio personal con todo su equipo están a su disposición para cualquier pregunta. No le va a faltar ayuda. En su idioma, de forma rápida y sin líos burocráticos.

Además, tenemos una red mundial de estaciones de servicio, también cerca de usted. Allí nuestros especialistas realizan reparaciones in situ o sustituyen, por ejemplo, componentes electrónicos. A ello se une una logística a nivel mundial con almacenes en muchos países, de modo que las piezas que usted requiera estén disponibles rápidamente y sin problemas de aduanas.

Apoyo tecnológico, competente y fiable

A petición, en nuestros centros tecnológicos de todo el mundo realizamos numerosos ensayos textiles y de hilatura en las más modernas máquinas.

Servicio tan individualizado como su fábrica

Usted conoce mejor que nadie cómo funciona su fábrica. Por este motivo, acordamos con usted trabajos de mantenimiento que se adapten a su producción. Así pues, realizamos, por ejemplo, ciclos de mantenimiento individuales durante el cierre por vacaciones de su fábrica. Y ofrecemos también contratos de servicio de mantenimiento, paquetes de mantenimiento para grupos individuales de la máquina o controles regulares ("Health Checks") del estado de su instalación BD.

Un mantenimiento preventivo reduce los costes

Considerado superficialmente, el mantenimiento de una máquina es un factor de costes. Sin embargo, un mantenimiento periódico orientado a sus necesidades individuales reduce los costes de servicio a largo plazo. El trabajo de mantenimiento se reduce al mínimo. Esto le ahorra tiempo y mantiene sus máquinas a largo plazo en un elevado nivel de productividad.



Actualizaciones y upgrades



La eficiencia de la inteligencia: un amplio control de los procesos y un manejo sencillo permiten ciclos de producción cortos.



Con Corolab Q, cuenta con uno de los mejores vigilantes de la calidad existentes en el mercado.

Todo bajo control gracias al software inteligente

Además de las piezas originales, el software de su BD tiene un papel importante en su producción y competitividad. Con el software correcto estará en condiciones de suministrar a sus clientes, de forma fiable y rápida, la calidad deseada y de alcanzar unos resultados de hilatura fácilmente reproducibles en todo momento.

Le ofrecemos actualizaciones periódicas de software para sus máquinas: modernizaciones que mantienen a su BD a la última. Por supuesto, estas actualizaciones son gratuitas.

Integrar nuevas funciones no puede ser más fácil

Además, tiene la posibilidad de adquirir actualizaciones de software. Estas actualizaciones amplían las posibilidades de su BD, añaden nuevas funciones y consiguen mayor flexibilidad y rendimiento en su producción. Y así le dan la sensación de estar obteniendo en todo momento lo mejor de su instalación.

Mejor calidad gracias a Corolab Q

El nombre Corolab es sinónimo de liderazgo de mercado en control digital de hilos "made in Germany". Corolab Q es su garantía de calidad con efecto triple: la tecnología inteligente y de alto rendimiento controla el hilo durante el proceso de hilado, revisa todos los empalmes y comprueba la calidad de la cinta de fibras.

Gestión de calidad y producción integrada en red

Con el Plant Control System estará siempre al corriente de con qué personal y qué rentabilidad funciona actualmente su instalación. Sus líneas de productos Schlafhorst se conectan a un ordenador central mediante una red del sistema. Todos los datos de producción y calidad se recopilan en línea, y con solo un clic se puede acceder a ellos en forma de informes de turno o de producción. Con la información preparada con detalle optimizará los procesos empresariales, y de este modo podrá incrementar el éxito económico de su empresa.

Siempre en el estado más moderno de la técnica

La técnica sigue desarrollándose; con nuestras innovadoras ofertas de modernización, nos ocupamos de que nunca se quede atrás con su BD. Los desarrollos posteriores en la tecnología de la hilatura a rotor para aumentar la productividad y la calidad del hilo pueden integrarse en cualquier momento en instalaciones existentes de BD. Nuestros paquetes se amortizan un tiempo récord.

Existen muchas posibilidades para modernizar su instalación:

- Modificaciones en la técnica constructiva de piezas individuales o módulos
- Dotación posterior de nuevos módulos o nuevas piezas
- Cambio de piezas individuales o elementos de hilatura
- Actualizaciones de software



Aprovechar las tendencias con los paquetes tecnológicos

La ingeniería de futuro Fibre-to-Fabric goza de la más alta prioridad en Schlafhorst. Con los paquetes tecnológicos BD, puede reequipar su BD de forma fácil y metódica.

Por ejemplo:

- Paquete tecnológico para viscosa
- Paquete tecnológico para denim

Todo lo necesario para la aplicación correspondiente está incluido en los paquetes tecnológicos: en ellos se incluye un análisis y evaluación gratuitos de la cinta de fibras, elementos de hilatura BD Value Line adaptados óptimamente a la aplicación y un manual a medida. A ello se añade un amplio servicio opcional de asesoramiento in situ. A petición, también con sus clientes, para coordinar de forma más segura los objetivos de producción y las exigencias de calidad. Así puede reaccionar rápidamente ante las exigencias del mercado.



Asegurar la productividad con el Health Check

El Health Check le permite conservar el valor de su inversión en BD por mucho tiempo y seguir produciendo tras muchos años al nivel más alto. Nuestros expertos del servicio comprueban sus máquinas BD al detalle e inspeccionan cuidadosamente todos los grupos. De este modo descubren si se ha producido un desgaste o posibles defectos en los componentes y sustituyen a petición del cliente las piezas correspondientes.

Rotores BD Value Line



Ámbito de aplicación más amplio

Nuestros rotores BD Value Line cubren una gama muy amplia de títulos de hilo y ámbitos de aplicación. Para obtener altos beneficios y mejor hilo, bobina a bobina. Para todas las generaciones de cajas de hilatura BD. Ofrecemos rotores con un diámetro de 32 – 76 mm. Para velocidades de rotor de 15 000 – 120 000 rpm.

Hilar con seguridad ahorrando costes

Y es que el buen funcionamiento del rotor depende de su soporte: un soporte preciso permite un funcionamiento libre y silencioso del rotor, con lo cual se logra la máxima velocidad de rotor y una larga vida útil. Así obtendrá los máximos beneficios de su hilandería.

¿Qué le aporta el cojinete de rotor BD?

Gira largo tiempo a alta velocidad resistiendo las altas fuerzas centrífugas. ¿Sabía que un rotor de 40 mm de diámetro con una velocidad de 80 000 rpm recorre 5,3 millones de kilómetros al año? Esto significa que ¡da 132 vueltas a la Tierra en un año!

Plato del rotor y cojinete del rotor: componentes de precisión para la mejor calidad del hilo

En consecuencia, los platos de rotor BD y los cojinetes de rotor BD requieren elevadas exigencias en la calidad de fabricación. Solo cuando los dos elementos se fabrican con elevada precisión y tolerancias pequeñas se obtiene un producto final digno de ver.

Para un funcionamiento correcto es decisivo el ajuste prensado exacto de los platos de rotor en el eje, un desequilibrio escaso para una alta precisión de marcha, y una elevada seguridad de unión térmica y dinámica entre el plato del rotor y el eje de apoyo. Tras el montaje a presión del plato de rotor, se equilibra el conjunto completo en dos planos y se somete a un severo control de calidad antes de la entrega.

De este modo le garantizamos el disfrute pleno de las ventajas de los rotores BD Value Line. Alcanzará un grado óptimo de calidad del hilo y productividad, además de una vida útil más larga.

Ahorre dinero en el mantenimiento

Gracias a la prolongación de los intervalos de lubricación y a una necesidad reducida de lubricante podrá disminuir considerablemente los trabajos y costes de mantenimiento.

Oferta exclusiva de Schlafhorst: rotores BD Value Line con 3d-Coating

La tecnología 3d-Coating de Schlafhorst garantiza la aplicación absolutamente homogénea del revestimiento de diamante y boruro incluso en los contornos más difíciles, como la ranura del rotor. Actualmente ofrecemos 3d-Coating para los rotores BD Value Line con un diámetro de 32 mm y 34 mm.

1 quilate de diamante en cada rotor con 3d-Coating

No nos importa que nuestro revestimiento cueste algo más. En la capa de diamante de todo rotor con 3d-Coating se han puesto 0,2 g de diamante industrial. Esto corresponde a una cantidad de 1 quilate. Los mejores materiales para los mayores esfuerzos en la ranura del rotor.

Para vidas útiles extremadamente largas

Pero esto no basta. El revestimiento de la ranura del rotor está sometido a un desgaste extremo. Suciedad, partículas de cáscara, avivajes y agentes de mateado actúan como esmeril en la ranura del rotor durante la formación del hilo. Con el paso del tiempo, la pérdida de granos de diamante es inevitable. En los rotores con 3d-Coating, nuestra capa de boruro patentada, de extrema dureza y resistente al desgaste, evita que después de la erosión del revestimiento de diamante se produzca una entalladura profunda en la ranura del rotor.

Competencia en revestimientos “made in Germany”

Nosotros seguimos encargándonos de nuestras competencias clave. Aplicamos los revestimientos en nuestra propia fábrica Schlafhorst de Alemania, la mejor de todo el mundo. Puede estar tranquilo.



Orientación sencilla

con las designaciones de tipo de los rotores BD Value Line

T 34 DN

Revestimiento

Cajas de hilatura NSB:

D = Revestimiento de diamante

DN = Revestimiento de diamante y níquel

BD = Borado y con revestimiento de diamante (3d-Coating), máxima protección contra el desgaste

Cajas de hilatura CE II:

NIDI* = Revestimiento de diamante y níquel

Sin indicación de revestimiento = Anodizado**

* NIDI es un revestimiento idéntico al DN. Esta designación se emplea para las antiguas generaciones de cajas de hilatura CE II

** El revestimiento anódico está hecho en la República Checa, y todos los demás revestimientos, en Alemania

Diámetro de ranura en mm

Forma de la ranura

G = 100 % CO, alta velocidad del rotor hasta 120 000 rpm

L = LI y mezclas, fibras secundarias, cáñamo, fibras de ramio

R = MMF, PES, mezclas

T = CO, CV y mezclas

V = Fibras secundarias, desperdicios (autolimpiable)

Z = MMF y mezclas

K = Código de tipo de rotor antiguo, empleado en las cajas de hilatura CE II

Rotores BD Value Line

Velocidad de rotor de hasta 120 000 rpm

Explote plenamente las reservas de productividad de sus máquinas BD. Para la producción de hilos finos de algodón o viscosa 100 % ofrecemos rotores de alta velocidad con un diámetro de 32 mm para una velocidad de rotor de hasta 120 000 rpm.

Con una calidad de hilo comparable podrá alcanzar, en función de la longitud de la máquina, un notable aumento de la productividad en la hilandería con una velocidad de salida de hasta 180 m/min. Incluso con un régimen de revoluciones elevado, la máquina funciona con estabilidad y con menos roturas del hilo, logrando un buen alargamiento y resistencia del hilo. Para ello es necesario disponer de bases óptimas en cuanto a la materia prima y al entorno de trabajo.

Unidades de apoyo y tornillos NSB



Unidad de apoyo
PLC 83-18-5

EL-23542



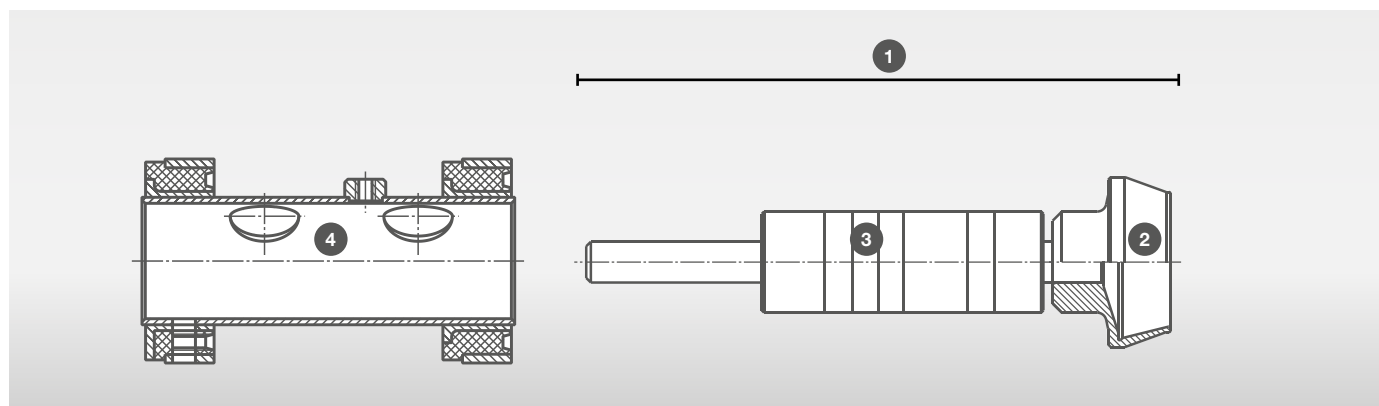
Tornillo M5
(PLC 83-15, PLC 83-18-5)

EL-36760

Rotores BD Value Line NSB



G 32 D	EL-55802409
G 32 DN	EL-55802429
G 32 BD	EL-55802413
R 32 DN	EL-55802425
R 34 DN	EL-55802421
R 34 BD	EL-55802437
T 34 D	EL-55802401
T 34 DN	EL-55802417
T 34 BD	EL-55802405
R 36 DN	EL-55802785
V 36 DN	EL-55802795
T 40 D	EL-765800101
T 40 DN	EL-765800102
T 43 D	EL-765800069
T 43 DN	EL-765800063
Z 43 DN	EL-765800062
T 46 D	EL-765800067
T 46 DN	EL-765800065
V 46 D	EL-765800070
V 46 DN	EL-765800066
T 50 D	EL-765800068
T 50 DN	EL-765800064
L 54 DN	EL-54302695
T 54 DN	EL-55802811BA
V 54 DN	EL-54302671
Z 54 DN	EL-54302631
L 66 DN	EL-54302691
V 66 DN	EL-54302665
Z 66 DN	EL-54302625
Z 76 DN	EL-54302715



Definición de las cajas de hilatura BD

CE II = Antigua generación de cajas de hilatura

NSB = Nueva generación de cajas de hilatura para todas las máquinas BD: BD-D30, BD 3xx, BD 4xx, BD 6

- 1 Rotor completo NSB
- 2 Plato del rotor
- 3 Cojinete del rotor
- 4 Unidad de apoyo NSB

Rotores BD Value Line CE II



K 36	EL-52550920
K 36 NIDI	EL-52550943
K 40 NIDI	EL-52553119
K 43	EL-52550911BB
K 43 NIDI	EL-52550940
V 43	EL-52550937
K 48	EL-52553110BB
K 48 NIDI	EL-52553116
K 54	EL-52550906BB
K 54 NIDI	EL-52550946
V 54	EL-52550934
K 66	EL-52550901BB
E 4, 54 mm (BD 200 RN, SN)	EL-03690212BD
R 1-E, 66 mm (BD 200 RN, SN)	EL-03690202BD

Unidades de apoyo y tornillos CE II



Unidad de apoyo
PLC 83-11 **EL-02915**



Tornillo M4
(PLC 83-11) **EL-11037**



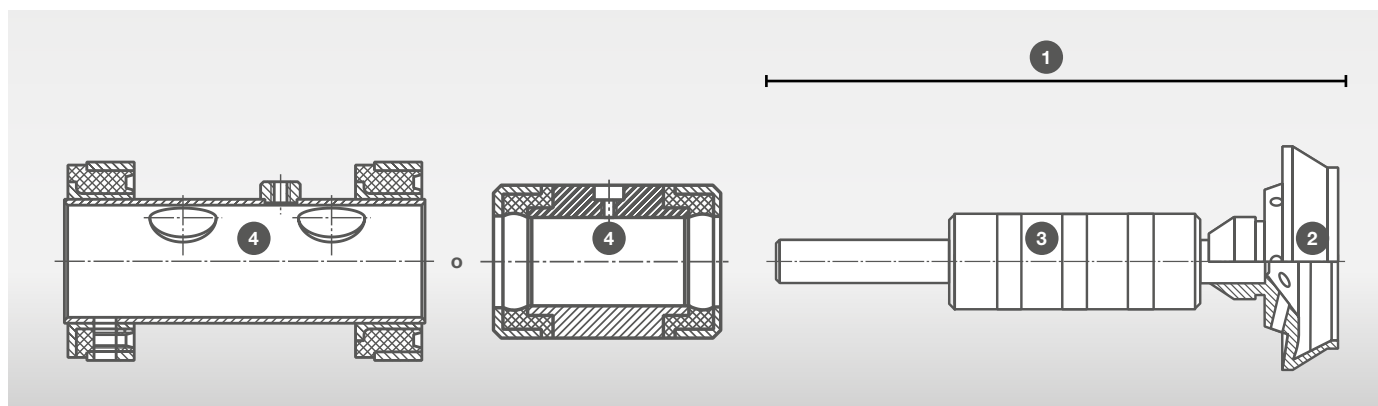
Unidad de apoyo
PLC 83-15 **EL-36261**



Unidad de apoyo
PLC 83-18-5 **EL-23542**



Tornillo M5
(PLC 83-15, PLC 83-18-5) **EL-36760**



Definición de las cajas de hilatura BD

CE II = Antigua generación de cajas de hilatura

NSB = Nueva generación de cajas de hilatura para todas las máquinas BD: BD-D30, BD 3xx, BD 4xx, BD 6

- 1 Rotor CE II completo
- 2 Plato del rotor
- 3 Cojinete de rotor
- 4 Unidades de apoyo CE II

Cilindros disgregadores BD Value Line



De la cinta a las fibras

El cilindro disgregador es el responsable de disgregar la cinta de fibras alimentada en fibras individuales, limpiarlas y orientarlas longitudinalmente. Los neps se eliminan. Las partículas de cáscara, impurezas y otras partículas de residuos vegetales se eliminan eficazmente.

Calidad made by Schlafhorst

Las cabezas y cojinetes de los cilindros disgregadores son componentes de alta tecnología y elevada calidad que, al igual que los soportes de rotor, requieren elevadas exigencias en la calidad de fabricación. Solo cuando los dos elementos se fabrican con elevada precisión y tolerancias pequeñas se obtiene un producto final digno de ver. Un desequilibrio escaso para una alta precisión de marcha y una elevada seguridad de unión térmica y dinámica entre la cabeza del cilindro disgregador y el eje de apoyo proporcionan estabilidad en el proceso de hilatura. Como es lógico, realizamos un estricto control de calidad antes de la entrega para ofrecerle la máxima seguridad posible en la producción.

Orientación sencilla

con las designaciones de tipo de los cilindros disgregadores BD Value Line

OK 40 DN

Revestimiento

Cajas de hilatura NSB:

DN = Revestimiento de diamante y níquel

Cajas de hilatura CE II:

NIDI* = Revestimiento de diamante y níquel

NP = Tratamiento especial
mecanoquímico y con agujas
pulidas

*NIDI es un revestimiento idéntico al DN.

Esta designación se emplea para las
antiguas generaciones de cajas de
hilatura CE II.

Ahorre dinero en el mantenimiento

Gracias a la prolongación de los intervalos de lubricación y a una necesidad reducida de lubricantes podrá reducir considerablemente los trabajos y costes de mantenimiento.

Amplia gama de aplicaciones

Los cilindros disgregadores BD Value Line están disponibles para todas las generaciones de cajas de hilatura. Ofrecemos cilindros disgregadores completos equilibrados. Están disponibles con garantía de alambre en distintos modelos para diferentes materiales. Para una larga durabilidad y la máxima vida útil posible.

Identificación de la aplicación:

OB 20 = 100 % CO, 100 % CV

OK 37 = MMF y mezclas

OK 40 = CO y mezclas con CO en gran parte, 100 % CV

OK 61 = Fibras sintéticas PAN, PES, CV y mezclas, fibras secundarias de CO, fibras bastas, WO

OK 74 = 100 % CO con una parte de desperdicios, desperdicios de CO, fibras secundarias de CO y mezclas

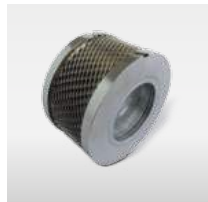
OS 21 = 100 % CV y mezclas con CV en gran parte, 100 % PES y mezclas

Cilindros disgregadores BD* Value Line NSB



OB 20 DN	EL-54303141
OK 37 DN	EL-55803531
OK 40 DN	EL-55803511
OK 61 DN	EL-55803521
OK 74 DN	EL-55803171
OS 21 DN	EL-54303131

Cabezas de cilindros disgregadores NSB (con equilibrado)



OB 20 DN	EL-54303909
OK 37 DN	EL-55803907
OK 40 DN	EL-55803905
OK 61 DN	EL-55803906
OK 74 DN	EL-55803908
OS 21 DN	EL-54303908

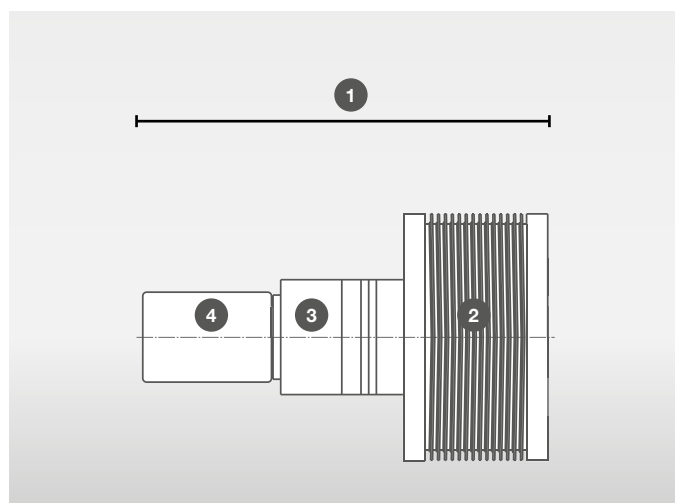
* Ofrecemos cilindros disgregadores completos siempre equilibrados (en 2 niveles).

Definición de las cajas de hilatura BD

CE II = Antigua generación de cajas de hilatura

NSB = Nueva generación de cajas de hilatura para todas las máquinas BD: BD-D30, BD 3xx, BD 4xx, BD 6

- 1 Cilindro disgregador NSB completo
- 2 Cabeza de cilindro disgregador con equilibrado
- 3 Cojinete
- 4 Roldana



Cilindros disgregadores BD Value Line

Cilindros disgregadores BD* Value Line CE II



OB 20 NP	EL-52550511
OK 36 NIDI	EL-52550541
OK 36 NP	EL-52550431
OK 37 NIDI	EL-52550551
OK 37 NP	EL-52550451
OK 40 NIDI	EL-52550531
OK 40 NP	EL-52550411
OK 61 NIDI	EL-52550561
OK 61 NP	EL-52550481
OS 15 NP	EL-52550491
OS 21 NIDI	EL-52553241
OS 21 NP	EL-52550521

* Ofrecemos cilindros disgregadores completos siempre equilibrados (en 2 niveles).

** El uso de cabezas de cilindro disgregador sin equilibrar solo se recomienda cuando se equilibra el cilindro disgregador con el soporte tras completarlo.

Cabezas de cilindros disgregadores CE II (con equilibrado)



OB 20 NP	EL-52550592
OK 36 NIDI	EL-52550597
OK 36 NP	EL-52550584
OK 37 NIDI	EL-52550598
OK 37 NP	EL-52550586
OK 40 NIDI	EL-52550594
OK 40 NP	EL-52550582
OK 61 NIDI	EL-52550596
OK 61 NP	EL-52550589
OS 21 NIDI	EL-52553383
OS 21 NP	EL-52550593

Cabezas de cilindros disgregadores** BD CE II (sin equilibrado)



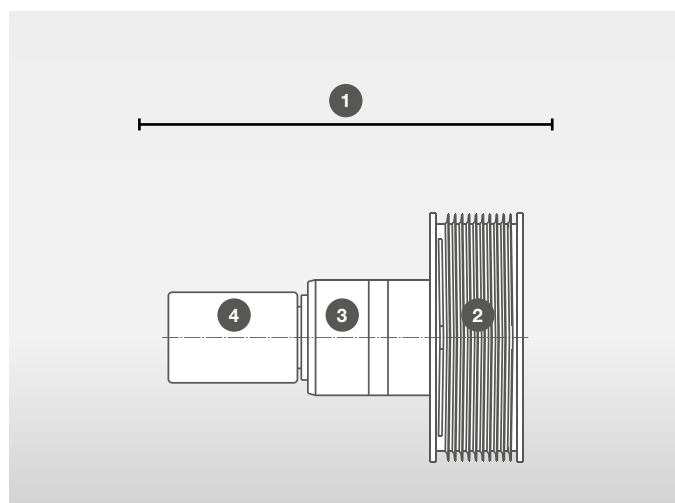
OB 20 NP	EL-52550513
OK 36 NIDI	EL-52550543
OK 36 NP	EL-52550433
OK 37 NIDI	EL-52550553
OK 37 NP	EL-52550453
OK 40 NIDI	EL-52550533
OK 40 NP	EL-52550413
OK 61 NIDI	EL-52550563
OK 61 NP	EL-52550483
OS 15 NP	EL-52550493
OS 21 NIDI	EL-52553243
OS 21 NP	EL-52550523

Definición de las cajas de hilatura BD

CE II = Antigua generación de cajas de hilatura

NSB = Nueva generación de cajas de hilatura para todas las máquinas BD: BD-D30, BD 3xx, BD 4xx, BD 6

- 1 Cilindro disgregador CE II completo
- 2 Cabeza de cilindro disgregador con o sin equilibrado
- 3 Cojinete
- 4 Roldana



Cojinetes de cilindros disgregadores BD NSB



Cojinete de cilindro disgregador
T 763 **EL-04560**



Roldana **EL-52550409**

Cojinetes de cilindros disgregadores BD CE II



Cojinete de cilindro disgregador
PLC 76-3-KK **EL-33128**



Roldana **EL-52550409**

Toberas de salida BD Value Line



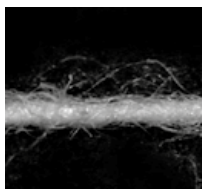
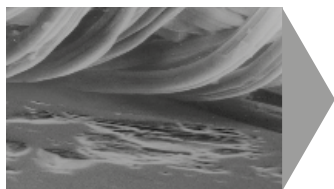
Excelente estabilidad de hilatura y elevados efectos útiles

Tanto si usted produce hilos lisos como pilosos, voluminosos como delgados, nuestra amplia gama de tipos de toberas de salida permite obtener las más diversas características de los hilos. Y esto manteniendo una excelente estabilidad de hilatura y elevados efectos útiles.

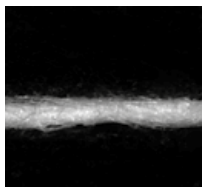
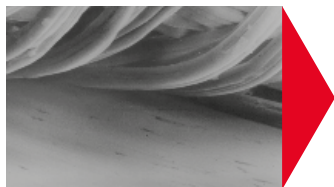
Las toberas de salida BD Value Line están disponibles para todas las generaciones de cajas de hilatura BD como toberas de acero o toberas de cerámica.

Así influye la tobera de salida en el carácter del hilo: haces de hilos producidos con ajustes idénticos de máquina, pero hilados con toberas de salida distintas.

Hilo de calidad con una superficie de tobera cuidadosa con el hilo



Unas superficies desgastadas o una cerámica de baja calidad dañan el hilo.



Las toberas de salida BD Value Line con las mejores propiedades de superficie para lograr hilos homogéneos de forma duradera.

Alta tecnología pura para superficies lisas de contacto

Para las bocas de nuestras toberas de cerámica utilizamos las mejores cerámicas. También en ello damos gran importancia a la máxima calidad “made in Europe”: utilizamos superficies de cerámica de larga duración con conductividad térmica mejorada.

Lo más destacado: para las cajas de hilatura NSB ofrecemos toberas de salida BD Value Line con la designación de tipo B. Brillan con las mejores propiedades de superficie y por ello garantizan una salida del hilo especialmente cuidadosa con la fibra. Para su producción se emplea un fino polvo cerámico altamente compactado. El resultado es notable: menos daños mecánicos en el hilo y una producción reducida de polvo y de pelusilla.

Desgaste reducido, limpieza sencilla

Las toberas de salida BD Value Line para cajas de hilatura NSB no están pegadas sino que se colocan a presión, lo cual favorece la resistencia al desgaste y, con ello, la vida útil.



Toberas BD Value Line en ejecución de acero y cerámica para las más diversas características del hilo.

Toberas de acero BD Value Line CE II



R0006	EL-52550714
R4004	EL-52550711
R4006	EL-52550712
R7006	EL-52550713

Toberas de cerámica BD Value Line CE II



B R4KS5	EL-565800020
B R6KS6	EL-565800021
B R6K86	EL-565800023

Toberas de acero BD Value Line NSB



R0006	EL-54304071
R00166	EL-54304079
R00326	EL-54304075
R0046	EL-54304076
R2005	EL-55804801
R4005	EL-54304002BA
R7005	EL-54304006BA

Toberas de cerámica BD Value Line NSB



B R2KS54	EL-55804315
B R3K65	EL-54304115
B R3KS56	EL-55804321
B R4KS5	EL-54304111
B R6K05	EL-54304101
B R6K45	EL-55804311
B R6K45W	EL-55804305
B R6K85	EL-54304105
B R6K85V	EL-54304120
B R6KS4	EL-54304125
B R6KS5	EL-54304113
B R6KS5W	EL-55804301
R R8KS6	EL-55804851
V R6KS5	EL-55804601

Tubos de salida BD y Torque Stops BD Value Line

Tubos de salida CE II



Tubo de vidrio
SV 199

EL-41402



Tubo
B* (CU), BD-SD – BD-D2

EL-52550983

* Para hilos de torsión floja de cualquier material. Los tubos de salida de tipo B mejoran la estabilidad de hilatura con poca torsión.

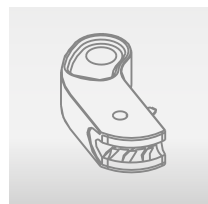


Extracción del hilo* NSB

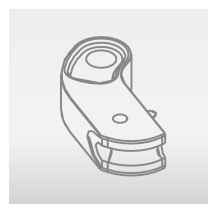


Extracción del hilo BD-D30 – BD 350	EL-54307101
Extracción del hilo G, BD 321	EL-54307121
Extracción del hilo Corolab Q, BD 380 (CZ)	EL-54307141
Extracción del hilo BD 380 (CN), BD 4xx	EL-55807141
Extracción del hilo G, BD 380, BD 4xx	EL-55807201
Extracción del hilo BD 6	168-001.087
Extracción del hilo G, BD 6	168-002.835

Torque Stops BD Value Line NSB



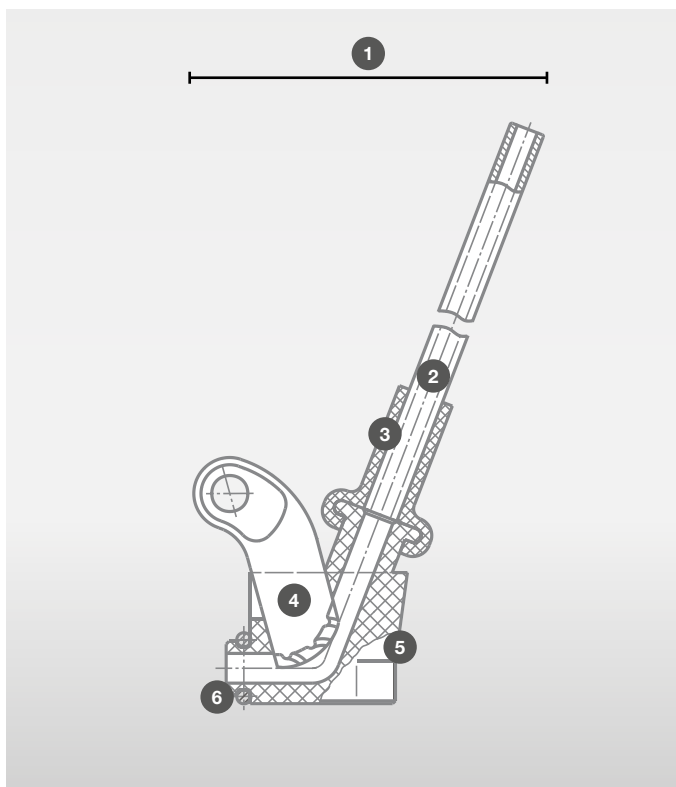
Torque Stop n° 1	EL-54307002BA
---------------------	----------------------



Torque Stop n° 2	EL-54307005BA
---------------------	----------------------

* Extracción del hilo completa, sin Torque Stop

- 1 Extracción del hilo completa
- 2 Tubo de salida
- 3 Casquillo
- 4 Torque Stop BD
- 5 Elemento base de extracción
- 6 Anillo de silicona



Placas de guía de fibras, adaptadores y anillos adaptadores BD

Placas de guía de fibras CE II



Placa de guía de fibras
40, BD 200 RN,
BD 200 SN **EL-03402869**

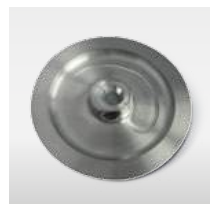
Placa de guía de fibras
40, BD 200 D – BD-D2 **EL-52550681**

Placa de guía de fibras
60, BD 200 RN – BD-D2 **EL-52550683**

Placa de guía de fibras
75, BD 200 RN – BD-D2 **EL-52550685**

Placa de guía de fibras
90, BD-D1, BD-D2 **EL-52550687**

Adaptadores NSB



Adaptador
100 **EL-765800076**



Adaptador
65 **EL-54305222**

Adaptadores CE II



Adaptador
S 40-K, BD 200 RN,
BD 200 SN **EL-03653241BA**

Adaptador
S 60-K, BD 200 RN,
BD 200 SN **EL-03653251**



Adaptador
K 40, BD 200 D – BD-D2 **EL-52550601**

Adaptador
K 60, BD 200 D – BD-D2 **EL-52550611**

Adaptador
K 75, BD 200 SN –
BD-D2 **EL-52550621**

Adaptador
K 90 II, BD-D1, BD-D2 **EL-52550641**



Adaptador
15 **EL-54305242**



Anillo de junta
G **EL-54305245BB**

Anillos adaptadores CE II



Anillo adaptador 40
BD 200 RN, BD 200 SN **EL-03653109**

Anillo adaptador 60
BD 200 RN, BD 200 SN **EL-03653118**

Insertos de limpieza y cuñas de aire BD

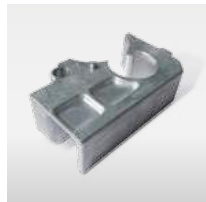
Inserto de limpieza NSB con 2 canales



Inserto de limpieza
(AL), BD-D30, BD 3xx,
BD 4xx **EL-54308012BA**

Inserto de limpieza
(AL), BD 6 **168-001.613**

Insertos de limpieza NSB para cuñas de aire



Inserto de limpieza
(ZN), BD 3xx, BD 4xx **EL-54308048**

Inserto de limpieza
(ZN), BD 6 **168-001.371**

Inserto de limpieza
LONGLIFE (ZN), BD 3xx,
BD 4xx **EL-55808148**

Inserto de limpieza
LONGLIFE (ZN), BD 6 **168-001.612**

Cuñas de aire NSB



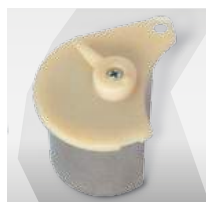
Cuña de aire
B 75 (NEGRO), BD 3xx,
BD 4xx **EL-54308051**

Cuña de aire
B 75 (NEGRO), BD 6 **168-001.614**



Cuña de aire
L 73 (ROJO), BD 3xx,
BD 4xx **EL-54308061**

Cuña de aire
L 73 (ROJO), BD 6 **168-003.905**



Cuña de aire
G 2 (BLANCO), BD 3xx,
BD 4xx **EL-765800034**

Cuña de aire
G 2 (BLANCO), BD 6 **168-001.616**

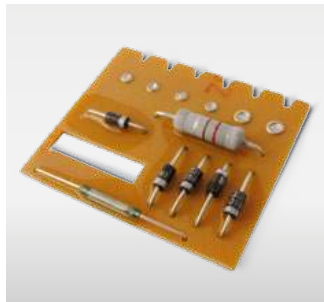


Piezas originales de BD para la caja de hilatura CE II

Sensores de rotura del hilo, tarjetas de circuito impreso, cables CE II



Sensor de rotura del hilo
C 83, BD-200 RN – BD-D2
EL-52553921



Tarjeta de circuito impreso
6XK 19810
EL-41339



Relé de láminas
6XF 81696
EL-40779



Sujetabrazos
6XA 58907
EL-41340



Cable con enchufe de
conexión
6XF 82689,
BD 200 RN – BD-SD
EL-42247



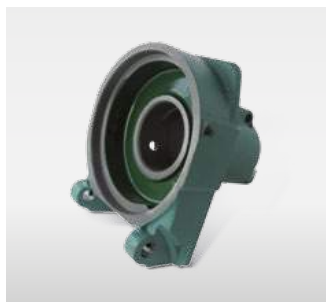
Cable con enchufe de
conexión
6XF 51650, BD-D2
EL-52950991BB



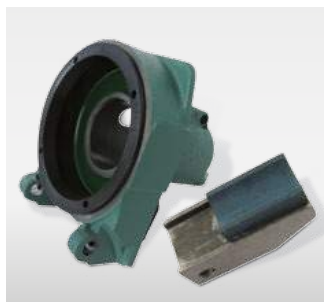
Placa de filtro
6XA 26187
EL-40842

Cable con enchufe de
conexión
6XF 82774,
BD 200 D, BD-SD
EL-38859

Carcasas de rotor, anillos de junta CE II



Carcasa de rotor
BD 200 RN,
BD 200 SN (60000)
EL-03653555



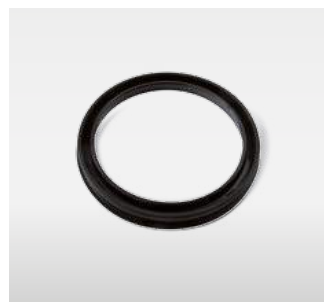
Carcasa de rotor
BD 200 SN (75000) – BD-D2
EL-52550891

Palanca de freno
EL-52550951



Carcasa de rotor
BD-D1, BD-D2
EL-52550991

Palanca de freno
EL-54301521



Anillo de junta
EL-52550899

Piezas originales de BD para la caja de hilatura CE II

Inserción de la cinta CE II



Accionamiento de
acoplamiento
BD 200 RN – BD-D2
EL-52550301



Eje de acoplamiento
BD 200 RN – BD-D2
EL-52550304



Rueda dentada de
acoplamiento
EL-52550318



Anillo
(CU)
EL-52550321



Condensador con carcasa
EL-52550351



Condensador
EL-52550355BA

Piezas originales de BD para la caja de hilatura NSB

Tapas de caja NSB



Tapa de caja
BD-D30 – BD 350
EL-54301182BB



Tapa de caja
Corolab Q,
BD 320 – BD 350
EL-54301901



Tapa de caja
BD 380, BD 4xx
EL-565800018

Carcasas de rotor, anillos de junta NSB



Carcasa de rotor
EL-54302521



Carcasa de rotor
G
EL-54302531



Anillo de junta
BD-D30,
BD 3xx, BD 416
EL-54302509BA



Anillo de junta
BD 448, BD 6
EL-765800019



Palanca de freno
EL-52550951



Palanca de freno
EL-54301521

Piezas originales de BD para la caja de hilatura NSB

Inserción de la cinta NSB



Accionamiento de
acoplamiento
BD-D30 – BD 321
EL-54301081



Eje de acoplamiento
BD-D30 – BD 321
EL-54301083



Rueda dentada de
acoplamiento
EL-52550318



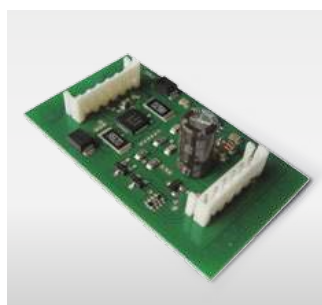
Anillo
(CU)
EL-52550321



Motor de alimentación
BD 380, BD 4xx
EL-55805501



Cable de avance paso
a paso
KM
EL-54301361



Tarjeta de circuito impreso
BMK 4
EL-765600197



Condensador
BD-D30, BD 3xx, BD 416
EL-54306501



Condensador
G, BD 321
EL-54306511



Mesa
K, BD 380, BD 4xx, BD 6
EL-55806001



Mesa
KR, BD 448, BD 6
EL-765800031

Condensador
BD 448
EL-765800026

Condensador
G, BD 448
EL-765800039

Piezas originales de BD por grupos de construcción

Platillos porta-tubos



Platillo porta-tubos
SRZ, BD 200 RN
EL-03404172



Platillo porta-tubos
SRZ, BD 200 SN – BD-SD
EL-03657646



Platillo porta-tubos
28, 4°20
EL-765600354



Platillo porta-tubos
33, 4°20
EL-765600350



Platillo porta-tubos
40, SRZ
EL-765600351



Platillo porta-tubos
42, SRZ
EL-765600097



Platillo porta-tubos
44, SRZ, 2°
EL-765600352



Platillo porta-tubos
50, SRZ
EL-765600349



Platillo porta-tubos
54, 2°
EL-765600353



Platillo porta-tubos
54, SRZ
EL-765600098



Platillo porta-tubos
59, 4°20
EL-765600355



Platillo porta-tubos
65, 2°
EL-765600357

SRZ = cilíndrico

Piezas originales de BD por grupos de construcción

Cilindro de bobinado



Anillo
EL-765600048



Pieza de inserción
EL-52547105

Guía-hilos



Guía-hilos sin pinza
EL-52551061BA



Pinza
EL-52551051



Guía-hilos
EL-54552321



Guía-hilos
Fancynation
EL-54552331



Guía-hilos
BD 4xx
EL-55652251BB



Soporte-guía
EL-565600101

Soporte-guía
EL-565600111



Corredera de guía
EL-52551079



Obturador
166-004.603

Sensores de hilo



Sensor de hilo
ECP, BD-D1, BD-D2
EL-52584231BC



Sensor de hilo
ECP-A.1, BD-D2, BD-D30,
BD 3xx
EL-54549131BB



Sensor de hilo
ECPP, BD-D30, BD 3xx,
BD 4xx
EL-765600219



Corolab Q
BD 3xx, BD 4xx
139-675.538

Piezas originales de BD por grupos de construcción

Brazo de presión BD 200 RN – BD-D2



Cilindro de presión
EL-54549111



Eje del cilindro
K
EL-52000264

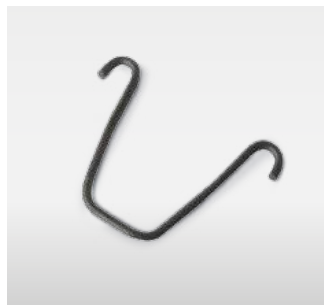
Brazo de presión BD-D30 – BD 350



Cilindro de presión
EL-54549115



Eje del cilindro
K
EL-52000264



Resorte de presión
EL-51448257



Cilindro de presión
con eje
BD 320, BD 330
solo para China
EL-2202902101

Brazo de presión BD 380, BD 4xx



Brazo de presión
EL-54549101BB



Cilindro de presión con eje
EL-54549111BA



Cilindro de presión
con cojinete
EL-765600275

Extracción del hilo BD-D30, BD 3xx, BD 4xx



Soporte
BD-D30 – BD 350
EL-54244061



Rodamiento de rodillos
12 mm, BD 380
EL-55644061



Rodamiento de rodillos
14 mm, BD 4xx
EL-55644061BA



Electroimán
BD-D30 – BD 4xx
EL-765600228

Rodillos tensores BD-D30, BD 3xx, BD 4xx



Suspensión del rodillo tensor
BD 380, BD 4xx
EL-55642301BB



Rodillo tensor
70
EL-55642351



Rodillo tensor
100
EL-55642371



Cojinete de rodillo tensor
PLC 73-1-49 W (WITH NUT)
EL-23435

Motor (M5) BD 3xx, BD 4xx



Codificador
CFS50-AZZ0-S04
EL-765900444

Correas tangenciales BD

Rotores izquierda BD-D30

Correa tangencial	
25X46338 192SPDL	EL-04965
Correa tangencial	
25X53356 224SPDL	EL-04273
Correa tangencial	
25X56850 240SPDL	EL-04263

Rotores derecha BD-D30

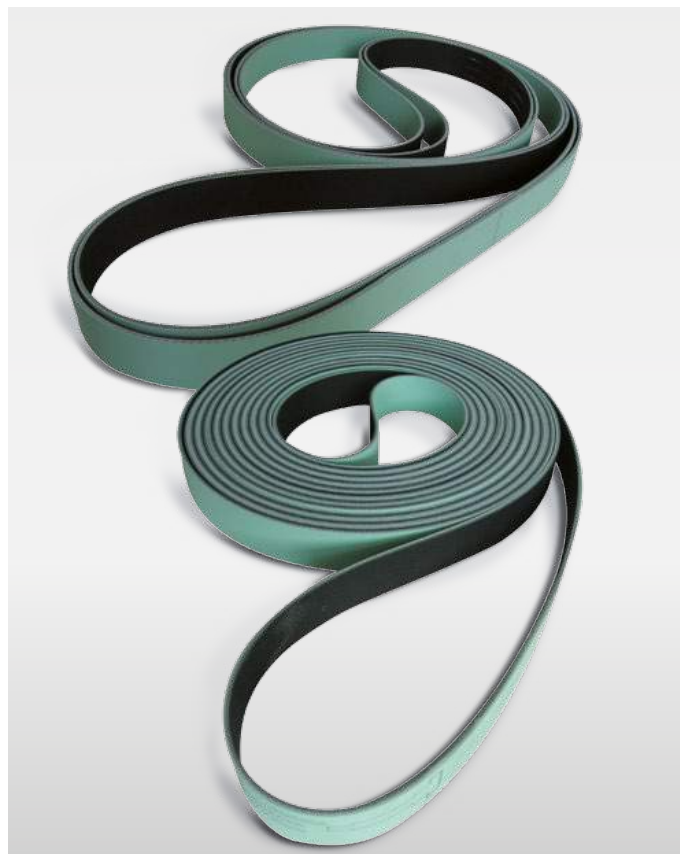
Correa tangencial	
25X46688 192SPDL	EL-04966
Correa tangencial	
25X53706 224SPDL	EL-04274
Correa tangencial	
25X57200 240SPDL	EL-04264

Rotores izquierda BD 320 a BD 350

Correa tangencial	
25X53026 224SPDL	EL-02338
Correa tangencial	
25X56541 240SPDL	EL-02339
Correa tangencial	
25X66810 288SPDL	EL-02286
Correa tangencial	
25X73780 320SPDL	EL-02314

Rotores derecha BD 320 a BD 350

Correa tangencial	
25X53115 224SPDL	EL-02322
Correa tangencial	
25X56610 240SPDL	EL-02323
Correa tangencial	
25X67087 288SPDL	EL-02287
Correa tangencial	
25X74030 320SPDL	EL-02327



Rotores izquierda BD 380 a BD 448

Correa tangencial	
25X53026 224SPDL	EL-03117
Correa tangencial	
25X56541 240SPDL	EL-03119
Correa tangencial	
25X67087 288SPDL	EL-03120
Correa tangencial	
25X74030 320SPDL	EL-03115
Correa tangencial	
25X81030 352SPDL	EL-02562
Correa tangencial	
25X84530 368SPDL	EL-05009
Correa tangencial	
25X88030 384SPDL	EL-05010
Correa tangencial	
25X91530 400SPDL	EL-05011
Correa tangencial	
25X95030 416SPDL	EL-04648
Correa tangencial	
25X102033 448SPDL	EL-04842

Rotores derecha BD 380 a BD 448

Correa tangencial	
25X53115 224SPDL	EL-03112
Correa tangencial	
25X56610 240SPDL	EL-03113
Correa tangencial	
25X66810 288SPDL	EL-03109
Correa tangencial	
25X73780 320SPDL	EL-03110
Correa tangencial	
25X80740 352SPDL	EL-02561
Correa tangencial	
25X84220 368SPDL	EL-05006
Correa tangencial	
25X87700 384SPDL	EL-05007
Correa tangencial	
25X91180 400SPDL	EL-05008
Correa tangencial	
25X94660 416SPDL	EL-04647
Correa tangencial	
25X101620 448SPDL	EL-04840

Rotores BD 6

Correa tangencial	
25X43731 168SPDL	168-350.207
Correa tangencial	
25X49267 192SPDL	168-350.208
Correa tangencial	
25X54804 216SPDL	168-350.209
Correa tangencial	
25X60340 240SPDL	168-350.210
Correa tangencial	
25X65877 264SPDL	168-350.211
Correa tangencial	
25X71413 288SPDL	168-350.212
Correa tangencial	
25X76950 312SPDL	168-350.213
Correa tangencial	
25X82486 336SPDL	168-350.214
Correa tangencial	
25X88023 360SPDL	168-350.215
Correa tangencial	
25X93559 384SPDL	168-350.216
Correa tangencial	
25X99096 408SPDL	168-350.217
Correa tangencial	
25X104632 432SPDL	168-350.218
Correa tangencial	
25X110169 456SPDL	168-350.219
Correa tangencial	
25X115705 480SPDL	168-350.220

Correas tangenciales BD

Cilindros disgregadores BD-D30

Correa tangencial	
25X45218 192SPDL	EL-04967
Correa tangencial	
25X52285 224SPDL	EL-04279
Correa tangencial	
25X55818 240SPDL	EL-04265

Cilindros disgregadores izquierda BD 320 a BD 448

Correa tangencial	
25X51560 224SPDL	EL-42745
Correa tangencial	
25X55056 240SPDL	EL-42749
Correa tangencial	
25X65543 288SPDL	EL-42760
Correa tangencial	
25X72420 320SPDL	EL-01069
Correa tangencial	
25X79420 352SPDL	EL-04047
Correa tangencial	
25X82840 368SPDL	EL-05015
Correa tangencial	
25X86260 384SPDL	EL-05016
Correa tangencial	
25X89680 400SPDL	EL-05017
Correa tangencial	
25X93160 416SPDL	EL-04650
Correa tangencial	
25X101140 448SPDL	EL-04843

Cilindros disgregadores derecha BD 320 a BD 448

Correa tangencial	
25X51945 224SPDL	EL-42746
Correa tangencial	
25X55468 240SPDL	EL-42750
Correa tangencial	
25X66038 288SPDL	EL-42761
Correa tangencial	
25X72980 320SPDL	EL-01066
Correa tangencial	
25X80020 352SPDL	EL-02272
Correa tangencial	
25X83540 368SPDL	EL-05012
Correa tangencial	
25X87060 384SPDL	EL-05013
Correa tangencial	
25X90580 400SPDL	EL-05014
Correa tangencial	
25X94160 416SPDL	EL-04649
Correa tangencial	
25X101140 448SPDL	EL-04843

Cilindros disgregadores BD 6

Correa tangencial	
25X40372 168SPDL	168-350.407
Correa tangencial	
25X45885 192SPDL	168-350.408
Correa tangencial	
25X51399 216SPDL	168-350.409
Correa tangencial	
25X56913 240SPDL	168-350.410
Correa tangencial	
25X62426 264SPDL	168-350.411
Correa tangencial	
25X67940 288SPDL	168-350.412
Correa tangencial	
25X73454 312SPDL	168-350.413
Correa tangencial	
25X78968 336SPDL	168-350.414
Correa tangencial	
25X84481 360SPDL	168-350.415
Correa tangencial	
25X89995 384SPDL	168-350.416
Correa tangencial	
25X95509 408SPDL	168-350.417
Correa tangencial	
25X101023 432SPDL	168-350.418
Correa tangencial	
25X106536 456SPDL	168-350.419
Correa tangencial	
25X112050 480SPDL	168-350.420

Accionamiento principal del rotor BD-D30

Correa tangencial	
25X3250 50 HZ	EL-48712
Correa tangencial	
25X3190 60 HZ	EL-48713

Accionamiento principal del rotor BD 320 a BD 416

Correa tangencial	
35X3210 32-288SPDL	EL-42714
Correa tangencial	
35X3150 304-448SPDL	EL-39467



Accionamiento principal del rotor BD 448 (15 000 – 40 000 rpm)

Correa tangencial	
35X3090 32-288SPDL	EL-765900353
Correa tangencial	
35X3000 304-448SPDL	EL-765900352

Accionamiento principal del rotor BD 448 (40 000 – 65 000 rpm)

Correa tangencial	
35X3170 32-288SPDL	EL-765900354
Correa tangencial	
35X3090 304-352SPDL	EL-765900353
Correa tangencial	
35X3000 368-448SPDL	EL-765900352

Accionamiento principal del rotor BD 448 (65 000 – 80 000 rpm)

Correa tangencial	
35X3170 32-352SPDL	EL-765900354
Correa tangencial	
35X3090 368-448SPDL	EL-765900353

Accionamiento principal del rotor BD 448 (80 000 – 120 000 rpm)

Correa tangencial	
35X3250 32-352SPDL	EL-765900355
Correa tangencial	
35X3170 368-448SPDL	EL-765900354

Visión de conjunto de las generaciones de cajas de hilatura BD



Caja de hilatura CE II

Caja de hilatura CE II con anillo de aluminio para las máquinas BD 200 RN, BD 200 SN:



Anillo de aluminio
40, BD 200 RN,
BD 200 SN
EL-03653526



Anillo de aluminio
60, BD 200 RN,
BD 200 SN
EL-03653536

Caja de hilatura CE II con anillo de junta para las máquinas BD 200 D, BD-SD, BD-D1, BD-D2:



Anillo de junta
EL-52550899

Caja de hilatura NSB 32:

Rueda dentada blanca de plástico (embrague)



Caja de hilatura NSB 32



Cajas de hilatura NSB 32 y NSB 33

Caja de hilatura NSB 33:

Motor paso a paso con cable



Caja de hilatura NSB 33

Caja de hilatura NSB 38:

Véanse las diferencias en la cubierta superior de la caja



Caja de hilatura NSB 38
(BD 380, BD 416)



Caja de hilatura NSB 38
(BD 380, BD 416)



Caja de hilatura NSB 38
(BD 448)

Caja de hilatura NSB 6:



Caja de hilatura NSB 6
(BD 6)

Fibras naturales

Recomendaciones de uso

para las cajas de hilatura NSB 32, NSB 32 G, NSB 33, NSB 38, NSB 6

CO

Ropa exterior

grueso medio fino

Tejidos perchados

Terciopelo, sudaderas, vellón

grueso medio

Denim clásico

Tacto duro y granulado

grueso medio

Soft Denim

Tacto más suave

grueso medio

Tipo de rotor

Ø real

G-D	32
G-DN	32
G-BD	32
L-DN	54, 66
R-DN	32, 34, 36
T-D	34, 40, 43, 46, 50
T-DN	34, 40, 43, 46, 50, 54
T-BD	34
V-DN	36, 46, 54, 66
Z-DN	43, 54, 66

grueso = Ne 10 y más grueso

● = 1ª elección ● = 2ª elección

medio = Ne 10 – Ne 20

fino = Ne 20 y más fino

		●				●		●
		●						
		●						●
					●			
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●						
●	●	●				●		●
			●	●	●	●	●	●

Ø rotor (mm), V del rotor (rpm* 1000)

Ø real Adaptador V máx. técnicamente

32	100	120
34	100	110
36	100	90
40	100	80
43	100	75
46	100	75
50	65	70
54	65	60
66	65	45

		95 – 110				90 – 110		90 – 105
	75 – 110	75 – 110		75 – 90	75 – 100	75 – 110	75 – 95	75 – 100
				70 – 85				
60 – 80	60 – 80		60 – 75	60 – 75	60 – 80	60 – 80	60 – 75	60 – 80
55 – 75			55 – 65	55 – 65	55 – 75	55 – 75	55 – 70	55 – 70
45 – 70			45 – 55		45 – 70		45 – 65	
					40 – 60		40 – 55	

Tobera de salida

R0006*
R00166*
R00326*
R0046*
R7005
B R2KS54
B R3K65
B R3KS56
B R4KS5
B R6K05
B R6K45
B R6K45W
B R6K85
B R6K85V
B R6KS4
B R6KS5
B R6KS5W
V R6KS5
Nota

	●	●						
				●				
							●	●
	●	●						
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●							
●	●							
●	●							
●	●							
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●							
●	●							

* Para hilo grueso y aplicaciones especiales



para las cajas de hilatura NSB 32, NSB 32 G, NSB 33, NSB 38, NSB 6



OB 20 DN
OK 37 DN
OK 40 DN
OK 61 DN

Nº 1 (con 3 entalladuras, modelo básico)
Nº 2 (liso)

Alfa_m	Alfa_e
95	3.20
100	3.40
105	3.50
110	3.60
115	3.80
120	4.00
125	4.20
130	4.40
135	4.50
140	4.60
145	4.80
150	5.00
155	5.20
160	5.30
165	5.50

CO

47

para las cajas de hilatura NSB 32, NSB 32 G, NSB 33, NSB 38, NSB 6



Ropa exterior			Tejidos perchados Terciopelo, sudaderas, vellón			Denim clásico Tacto duro y granulado		Soft Denim Tacto más suave		Géneros de punto		Desperdicios Fregonas, paños para suelos
grueso	medio	fino	grueso	medio	fino	grueso	medio	grueso	medio	medio	fino	grueso

The image displays a 10x10 grid of 100 squares. Each square has a unique grayscale background and a single colored dot (red or gray) in a specific position. The grid is organized into 10 columns and 10 rows, with each square's background and dot position varying systematically.

[illegible]

para las cajas de hilatura NSB 32, NSB 32 G, NSB 33, NSB 38, NSB 6

ELEMENTOS DE HILATURA BD VALUE LINE Y PIEZAS ORIGINALES DE BD

Limpias: trash / fragmentos / polvo < 0,25 %, SFC > 15 %

Ropa exterior			Tejidos perchados Terciopelo, sudaderas, vellón			Denim clásico Tacto duro y granulado		Soft Denim Tacto más suave		Géneros de punto		Desperdicios Fregonas, paños para suelos
grueso	medio	fino	grueso	medio	fino	grueso	medio	grueso	medio	medio	fino	grueso

hasta
Ne 2,5*

[illegible]

Sintéticas

Recomendaciones de uso

para las cajas de hilatura NSB 32, NSB 32 G, NSB 33, NSB 38, NSB 6

PES

Ropa exterior

grueso	medio	fino

Tejidos perchados

Terciopelo, sudaderas, vellón

grueso	medio

Tejidos técnicos

Tejidos para pulir, parasoles, cubiertas, filtros, muebles de jardín

grueso	medio	fino

grueso = Ne 10 y más grueso

medio = Ne 10 – Ne 20

fino = Ne 20 y más fino

● = 1ª elección ● = 2ª elección

●	●	●	●	●	●	●
			●			
●	●	●	●	●	●	

Tipo de rotor

R-DN	34, 36
V-DN	36, 54, 66
Z-DN	43, 54, 66, 76*

Ø rotor (mm), V del rotor (rpm* 1000)

Ø real Adaptador V máx. técnicamente

34	100	110
36	100	90
43	100	75
54	65	60
66	65, 15*	45
76*	15*	25

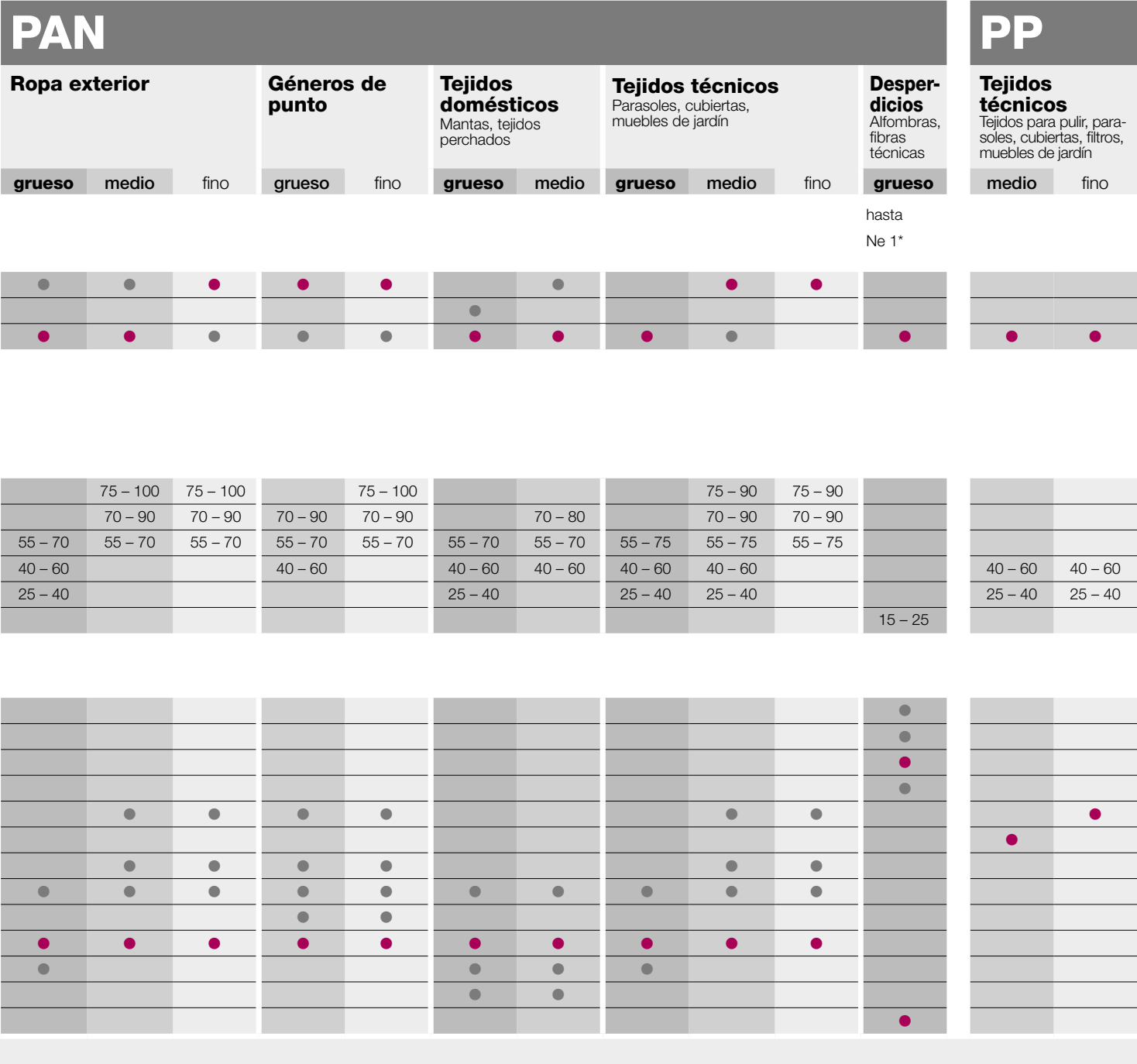
	75 – 90	75 – 95				75 – 95	75 – 95
	70 – 90	70 – 90		70 – 80		70 – 90	70 – 90
55 – 70	55 – 70	55 – 70	55 – 65	55 – 65	55 – 75	55 – 75	55 – 75
40 – 60			40 – 55	45 – 55	40 – 60	40 – 60	
25 – 40			25 – 35		25 – 40	25 – 40	

Tobera de salida

R0006*
R00166*
R00326*
R0046*
R2005
R4005
B R3K65
B R6K45
B R6K45W
B R6K85
B R6K85V
B R6KS5
R R8KS6*
Nota

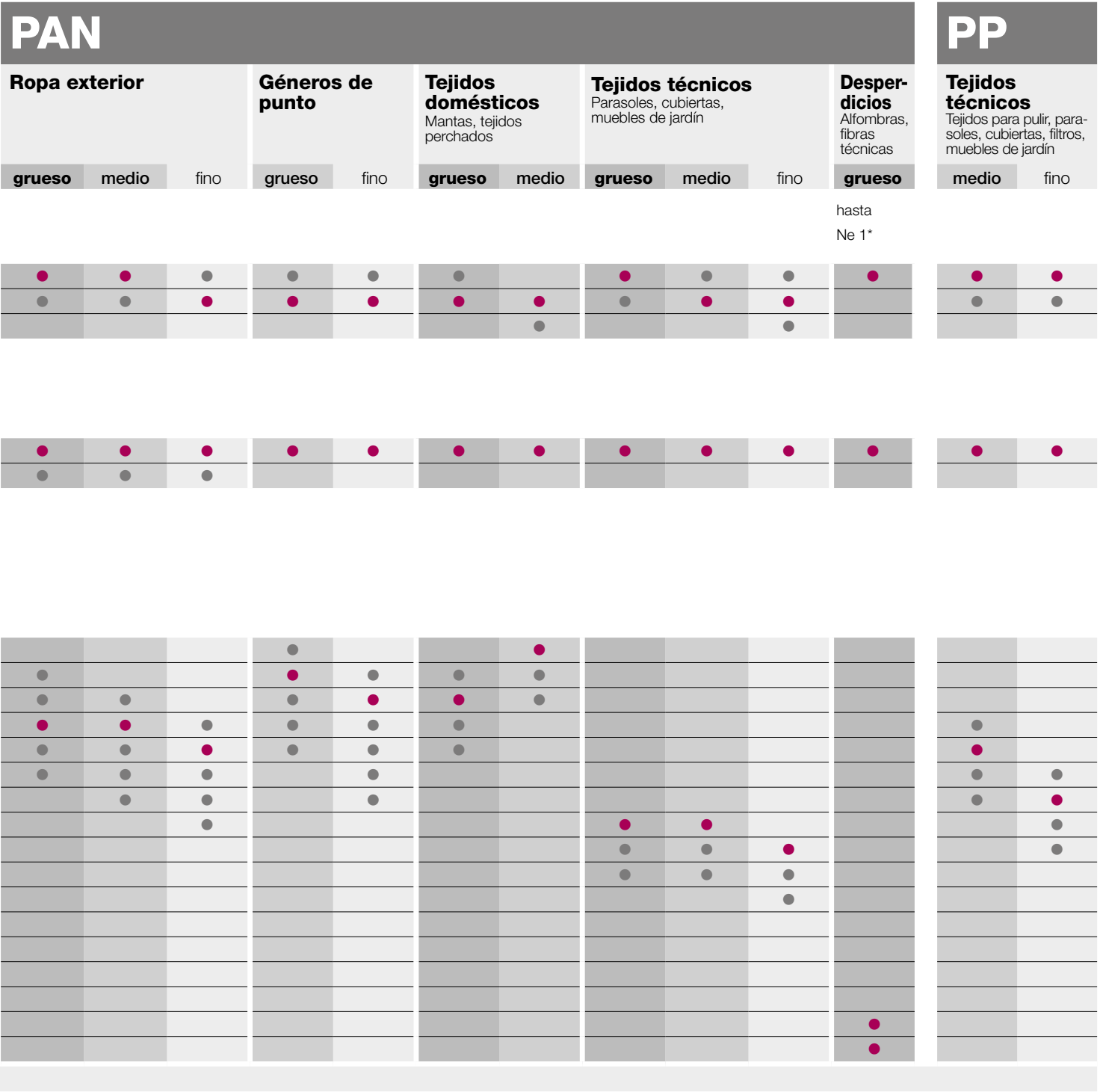
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●							

* Para hilo grueso y aplicaciones especiales



para las cajas de hilatura NSB 32, NSB 32 G, NSB 33, NSB 38, NSB 6

ELEMENTOS DE HILATURA BD VALUE LINE Y PIEZAS ORIGINALES DE BD



Celulosa

Recomendaciones de uso

para las cajas de hilatura NSB 32, NSB 32 G, NSB 33, NSB 38, NSB 6

CV

Ropa exterior

Géneros de punto

grueso

medio

fino

medio

fino

Tipo de rotor

Ø real

R-DN 32, 34, 36

R-BD 34

Z-DN 43, 54, 66

grueso = Ne 10 y más grueso

medio = Ne 10 – Ne 20

fino = Ne 20 y más fino

● = 1ª elección ● = 2ª elección

●	●	●	●	●
	●	●	●	●
●	●		●	

Ø rotor (mm), V del rotor (rpm* 1000)

Ø real Adaptador V máx. técnicamente

32	100	120
34	100	110
36	100	90
43	100	75
54	65	60
66	65	45

	100 – 110	100 – 110	100 – 110	100 – 110
	75 – 110	75 – 110	75 – 110	75 – 110
70 – 90	70 – 90	70 – 90	70 – 90	70 – 90
55 – 70	55 – 70		55 – 70	
40 – 60				

Tobera de salida

B R2KS54

B R3K65

B R4KS5

B R6K45

B R6K85

B R6KS4

B R6KS5

	●	●	●	●
		●	●	●
●			●	
●			●	
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●



Ropa exterior			Géneros de punto	
grueso	medio	fino	medio	fino

	75 – 100	75 – 100	75 – 90	75 – 100
	70 – 90	70 – 90	70 – 90	70 – 90
55 – 70	55 – 70	55 – 70	55 – 70	
40 – 60				
25 – 40				

Ropa exterior		Géneros de punto	
medio	fino	medio	fino

75 – 100	75 – 110	75 – 100	75 – 110
70 – 90	70 – 90	70 – 90	70 – 90
55 – 70	55 – 70	55 – 70	

57

para las cajas de hilatura NSB 32, NSB 32 G, NSB 33, NSB 38, NSB 6



OB 20 DN
OK 40 DN
OK 61 DN
OS 21 DN



Nº 1 (con 3 entalladuras, modelo básico)
Nº 2 (liso)

Alfa_m **Alfa_e**

85	2.80
90	3.00
95	3.20
100	3.40
105	3.50
110	3.60
115	3.80
120	4.00
125	4.20
130	4.40
135	4.50
140	4.60
145	4.80

Ropa exterior

Géneros de punto

grueso

medio

fino

medio

fino

grueso = Ne 10 y más grueso

medio = Ne 10–Ne 20

fino = Ne 20 y más fino

● = 1ª elección ● = 2ª elección

	●	●	●	●
	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●

[illegible]

CMD

```

graph TD
    A[Ropa exterior] --> B[medio]
    A --> C[fino]
    D[Géneros de punto] --> E[medio]
    D --> F[fino]
  
```

●	●		
●	●		●
●	●	●	●
●	●	●	●

The diagram illustrates two sets of data points plotted on a grid. The grid has 10 rows and 2 columns. The columns alternate between grey and white. In each column, there are 5 data points: 4 grey and 1 red. The red points are consistently higher than the grey points in each column.

Column	Point Type	Row (1-10)
Grey	Grey	1
Grey	Red	2
Grey	Grey	3
Grey	Grey	4
Grey	Grey	5
White	Grey	1
White	Grey	2
White	Red	3
White	Grey	4
White	Grey	5
Grey	Grey	6
Grey	Red	7
Grey	Grey	8
Grey	Grey	9
Grey	Grey	10
White	Grey	6
White	Grey	7
White	Red	8
White	Grey	9
White	Grey	10

Mezclas

Recomendaciones de uso

para las cajas de hilatura NSB 32, NSB 32 G, NSB 33, NSB 38, NSB 6



Tipo de rotor

Ø real

G-DN	32
G-BD	32
L-DN	54, 66
R-DN	32, 34, 36
T-D	34, 43
T-DN	34, 43, 54
T-BD	34
V-DN	36, 54, 66
Z-DN	43, 54, 66, 76*

grueso = Ne 10 y más grueso

● = 1ª elección ● = 2ª elección

medio = Ne 10 – Ne 20

fino = Ne 20 y más fino

		●
		●
●	●	●
	●	●
	●	●
●	●	

●	●
●	●

●	●
●	●
●	

	●
●	
●	●

Ø rotor (mm), V del rotor (rpm* 1000)

Ø real Adaptador V máx. técnicamente

32	100	120
34	100	110
36	100	90
43	100	75
54	65	60
66	65	45

		95 – 100
	75 – 110	75 – 100
	70 – 90	70 – 90
55 – 70	55 – 70	55 – 70
40 – 60		
25 – 40		

	75 – 100
70 – 90	70 – 90
55 – 70	55 – 70
40 – 60	
25 – 40	

75 – 100	75 – 110
70 – 90	70 – 90
55 – 70	

	70 – 80
55 – 70	55 – 70
40 – 60	40 – 60
25 – 40	



Tobera de salida

R0006*
R00166*
R00326*
R0046*
R7005
B R3K65
B R6K04
B R6K45
B R6K45W
B R6K85
B R6K85V
B R6KS5
B R6KS5W
V R6KS5
Nota

	●	●
●	●	●
●	●	●

	●
●	●
●	●

●	●
●	●
●	●

	●
●	●
●	●

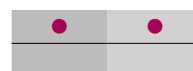
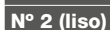
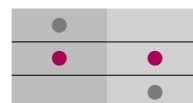
* Para hilo grueso y aplicaciones especiales



PES / CV (CMD, CLY) 50 / 50 %	PES / CV 50 / 50 %	PES / CV 50 / 50 %	Fibras secundarias (PES / PAN)	LI / CO hasta 50 % LI	Desperdicios WO / PES
Ropa exterior	Tejidos perchados Terciopelo, sudaderas, vellón	Géneros de punto	Géneros de punto	Ropa exterior	Denim Ropa de trabajo
grueso medio fino	medio fino	grueso medio	grueso medio fino	grueso medio	grueso
95 – 100 75 – 100 75 – 100 75 – 90 75 – 90 70 – 90 55 – 70 55 – 70 55 – 70 40 – 60 25 – 40	75 – 85 55 – 70 55 – 70 40 – 55 40 – 55 25 – 35	75 – 100 75 – 100 75 – 90 70 – 90 55 – 70 40 – 60	70 – 90 55 – 70 55 – 70 55 – 70 40 – 60 40 – 60 25 – 40	40 – 60 40 – 60 25 – 40 25 – 40	40 – 60 25 – 40

para las cajas de hilatura NSB 32, NSB 32 G, NSB 33, NSB 38, NSB 6

fino = Ne 20 y más fino





PES / CV (CMD, CLY) 50 / 50 %	PES / CV 50 / 50 %	PES / CV 50 / 50 %	Fibras secundarias (PES / PAN)	LI / CO hasta 50 % LI	Desper- dicios WO / PES
Ropa exterior	Tejidos perchados Terciopelo, suda- deras, vellón	Géneros de punto	Géneros de punto	Ropa exterior	Denim Ropa de trabajo
grueso medio fino	medio fino	grueso medio	grueso medio fino	grueso medio	grueso

Principios básicos comentados

Recomendaciones de uso para las cajas de hilatura BD CE II, NSB

Las recomendaciones para aplicaciones que tiene delante le indican dos posibilidades a elegir. Esto no significa que no sean posibles igualmente otras combinaciones. No obstante, recomendamos que antes de utilizar otro elemento de hilatura distinto del recomendado por nosotros, p. ej., otro rotor, lo consulte con nuestros tecnólogos.

Técnica de máquinas

En función de la generación, el modelo y la longitud de la máquina, las velocidades del rotor y los coeficientes de torsión indicados pueden dar lugar a un valor de la velocidad de extracción técnicamente imposible en determinados casos. Observe las duraciones máximas prescritas de los elementos de hilatura. Solo de este modo pueden mantenerse los estándares de calidad en las correspondientes aplicaciones textiles.

Definición de las cajas de hilatura BD

CE II Antiguas generaciones de cajas de hilatura para todas las máquinas BD BD 200 RN, BD 200 SN, BD 200 D, BD-SD, BD-D1, BD-D2

NSB Nueva generación de cajas de hilatura para todas las máquinas BD BD-D30, BD 3xx, BD 4xx, BD 6

NSB BD-D30 (hilo liso)

NSB 32 BD 320 (hilo liso)

NSB 32 G BD 321 (hilo grueso)

NSB 33 BD 330 (hilo liso)
BD 350 Fancynation®
(hilo liso y fantasía)

NSB 34 BD 340 Filea®
(hilo liso y elástico)

NSB 38 BD 380, BD 416, BD 448
(hilo liso o grueso)
con opción Fancynation®
(hilo liso y fantasía)

NSB 6 BD6 (hilo liso o grueso)
con opción Fancynation®
(hilo liso y fantasía)

Definición de finuras de hilo, caja de hilatura NSB

Ne 2,5	(Nm 4, 250 tex) y más fino
Hilo grueso	Ne 1 (Nm 2, 500 tex) y más fino según la longitud de la máquina (máx. 160 husos)

Modelos BD con indicación del número máximo de husos

BD-D30	Máx. 240 husos
BD 320	Máx. 288 husos
BD 321	Máx. 160 husos
BD 330	Máx. 320 husos
BD 340 Filea®	Máx. 288 husos
BD 350 Fancynation®	Máx. 320 husos
BD 380	Máx. 352 husos
BD 416	Máx. 448 husos
BD 448	Máx. 448 husos
BD 6	Máx. 480 husos

Tecnología textil

Los elementos de hilatura que recomendamos en cada caso constituyen el equipamiento óptimo para cada aplicación textil, es decir, los ajustes de hilatura y los márgenes fijados en cada caso dan como resultado un hilo perfecto para estas aplicaciones textiles especiales dependiente de la calidad de la fibra. No olvide la influencia clave que el acabado tiene en el producto final.

Taller de géneros de punto En el caso de hilos para géneros de punto recomendamos siempre el parafinado del hilo para un comportamiento óptimo de devanado.

Taller de tejeduría Un hilo de urdimbre requiere una resistencia superior a la de un hilo de trama.

Taller de tejeduría El valor alfa de los hilos de trama suele ser inferior al de los hilos de urdimbre.

Una subdivisión adicional de los tejidos domésticos solo es relevante para tejidos de rizo. Para el resto de aplicaciones como cortinas, telas de forro para muebles, etc., tienen validez las mismas elevadas exigencias que para la ropa exterior. Géneros perchados y géneros cepillados hilo abierto y voluminoso para contribuir al proceso de perchado o cepillado.

Material

CO	En el margen de títulos finos del hilo, para la selección del algodón ha de tenerse en cuenta que la finura de la fibra (dtex) debe ser suficiente para que el número de fibras en la sección transversal del hilo no sea inferior a 130 (cantidad óptima = 130 – 150).
MMF	El uso de microfibras es recomendable para finuras del hilo de Nm 60 (Ne 47, 17 tex) y valores más finos. La velocidad máxima del rotor, con 100 % PES y 100 % CV, depende en gran medida de la calidad de la fibra, como p. ej., el avivaje, el encrespado, la fricción fibra-metal y la fricción fibra-fibra. Al comprar el material de poliéster, observe que lleve la calificación “apropiado para hilatura de rotor”.
CV	Finura preferible de la fibra: 1,3 dtex Longitud preferible de la fibra cortada: 40 – 32 mm (a partir de 32 mm de diámetro del rotor).
LI	La calidad de las fibras de lino puede presentar grandes variaciones según el grado de algodónización (finura de la fibra, madera, cantidad de cola). Así pues, resulta complicado predecir con exactitud la posibilidad de procesamiento de estas fibras.
PES	Finura preferible de la fibra: 1,3 dtex Longitud preferible de la fibra cortada: 32 – 38 mm (a partir de 34 mm de diámetro del rotor).
WO	En el procesamiento de la lana, la grasa residual de la fibra tiene un papel clave.
Fibras secundarias	Las indicaciones sobre la cantidad de fibras cortas (SFC) y el contenido de suciedad se refieren a la alimentación de cinta. Las fibras secundarias nunca se procesan en la práctica al 100 %, es decir, siempre habrá una parte de fibras primarias (fibras naturales o fibras químicas). La calidad de las fibras secundarias y la cantidad en la mezcla de fibras primarias influyen en gran medida en la estabilidad de hilatura, en la calidad del hilo y en la resistencia del hilo. Cuanto más fino sea el título del hilo, mayor será la calidad exigida a la fibra secundaria.

Mezclas	Para hilos de mezcla, la recomendación de uso se refiere a las fibras químicas. La proporción en la mezcla de fibras químicas tiene aquí un papel secundario.
Material de cinta	Finura preferible de la cinta: Nm 0,18 – 0,25 (Ne 0,11 – 0,15; 5,55 – 4,0 ktex)

Leyenda

MMF	Manmade Fibres = Término genérico para fibras químicas
Celulósicas	Fibras de celulosa regeneradas, p. ej., viscosa
Sintéticas	Fibras químicas de base sintética, p. ej., poliéster

Principios básicos comentados

Recomendaciones de uso para las cajas de hilatura BD CE II, NSB

Elementos de hilatura BD



Rotores

Ranuras de rotor

G	100 % CO, alta velocidad del rotor hasta 120 000 rpm
L	LI y mezclas, fibras secundarias, cáñamo, fibras de ramio
R	MMF, PES, mezclas
T	CO, CV y mezclas
V	Fibras secundarias, desperdicios (autolimpiable)
Z	MMF y mezclas
K	Código de tipo de rotor antiguo, empleado en las cajas de hilatura CE II

Revestimiento de los rotores

Cajas de hilatura NSB

D	Revestimiento de diamante
DN	Revestimiento de diamante y níquel
BD	Borado y revestimiento de diamante (3d-Coating), máxima protección contra el desgaste

Cajas de hilatura CE II

NIDI*	DN = Revestimiento de diamante y níquel
Elox**	Sin indicación de revestimiento (anodizado)

* NIDI es un revestimiento idéntico al DN. Esta designación se emplea para las antiguas generaciones de cajas de hilatura CE II.

** El revestimiento anódico está hecho en la República Checa, y todos los demás revestimientos, en Alemania.

Velocidad máxima del rotor

(dependiente de la generación de la caja de hilatura)

NSB	máx. 120 000 rpm
CE II	máx. 90 000 rpm

Cilindros disgregadores

Revestimiento de los cilindros disgregadores

Cajas de hilatura NSB

DN	Revestimiento de diamante y níquel
-----------	------------------------------------

Cajas de hilatura CE II

NIDI*	DN = Revestimiento de diamante y níquel
NP	Tratamiento especial mecanoquímico y con agujas pulidas

* NIDI es un revestimiento idéntico al DN. Esta designación se emplea para las antiguas generaciones de cajas de hilatura CE II.

Tipo de cilindro disgregador

OB 20	100 % CO, 100 % CV
OK 37	MMF y mezclas
OK 40	CO y mezclas con CO en gran parte, 100 % CV
OK 61	Fibras sintéticas PAN, PES, CV y mezclas, fibras secundarias de CO, fibras bastas, WO
OK 74	100 % CO con una parte de desperdicios, desperdicios de CO, fibras secundarias de CO y mezclas
OS 21	100 % CV y mezclas con CV en gran parte, 100 % PES y mezclas

Antes de hilar fibras químicas recomendamos realizar ensayos de hilatura.

Velocidad de los cilindros disgregadores

CO	9000 – 10 000 rpm
-----------	-------------------

CO hilo grueso

	7000 – 9000 rpm
--	-----------------

MMF	6000 – 8000 rpm
------------	-----------------

CV	7000 – 9000 rpm
-----------	-----------------

Fibras secundarias y mezclas

	7000 – 9000 rpm
--	-----------------

Fibras secundarias y mezclas (hilo grueso)

	10 000 – 12 000 rpm
--	---------------------

Respete la velocidad máxima de los cilindros disgregadores para cada generación de máquina:

BD-D30, BD 3xx, BD 4xx, BD 6

	5000 – 10 000 rpm
--	-------------------

Hilo grueso:

	5000 – 12 000 rpm
--	-------------------



Toberas de salida

B, R, V ..

R2, 3, 4, 6, 7, 8, 0

.. K, 0 ..

.. S, 0, 4, 6, 8, 16, 32

.. 4, 5, 6

.. V, W, 4, 6

Modelo de cerámica

Radio de 2, 3, 4, 6, 7, 8, 10 mm

Cerámica, acero

Espiral, lisa, número de entalladuras:
4, 6, 8, 16, 32

Altura de la tobera en mm. Las toberas
de 4 mm de alto se emplean

con una velocidad más alta del rotor

Código del diseño de la superficie

V Código de conjunto adicional
de entalladuras

W Moleteado

4, 6 Número de entalladuras
adicionales en la superficie activa
(combinación de espiral)

Ejemplo: **B R6KS5W**



Torque Stops

El uso del Torque Stop depende de la estabilidad de hilatura.

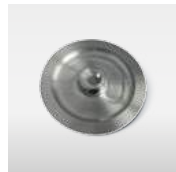
El Torque Stop de 3 entalladuras es el modelo básico. Para el uso
del Torque Stop liso es necesario realizar un ensayo de hilatura.

Recomendamos el uso de un Torque Stop con 3 entalladuras en
caso de reducción de la torsión y de posible pérdida de la estabili-
dad de hilatura de ello resultante. En especial, al hilar hilos finos y
con el uso de rotores pequeños, así como de materias primas de
calidad inferior.

Recuerde:

El uso del Torque Stop con 3 entalladuras puede dar lugar a des-
plazamientos de fibras en caso de hilos de torsión reducida.

El uso del Torque Stop con 3 entalladuras aumenta la vellosidad del
hilo.



Adaptador

Adaptador 100

Para rotores 32, 34, 36, 40, 43, 46 mm

Adaptador 65

Para rotores 50, 54, 66 mm

Adaptador 15 (hilo grueso)

Para rotores 66, 76 mm



Cuñas de aire

B 75 (negro)

CO, MMF y mezclas

L 73 (rojo)

Mezclas de LI

G 2 (blanco)

Hilo grueso

Técnica de ensayo

Se han medido las partículas de trash / fragmentos /
polvo con el MDTA 3.

SFC

Cantidad de fibras cortas: cantidad de
fibras de longitud inferior a 12,5 mm

Garantía

Rotores BD Value Line para cajas de hilatura CE II

Material	Elemento de hilatura	Garantía ⁽¹⁾	Esperanza de vida útil ⁽²⁾
100 % CO	Rotor NIDI, Ø 48, 54 mm	8000 h	15 000 – 24 000 h
	Rotor NIDI, Ø 40, 43 mm	8000 h	15 000 – 20 000 h
	Rotor NIDI, Ø 36 mm	8000 h	12 000 – 16 000 h
Mezclas, p. ej., PES / CO	Rotor NIDI, Ø 48, 54 mm	8000 h	13 000 – 20 000 h
	Rotor NIDI, Ø 40, 43 mm	8000 h	12 000 – 18 000 h
	Rotor NIDI, Ø 36 mm	8000 h	10 000 – 14 000 h
100 % PES, CV (3), PAN	Rotor NIDI, Ø 48, 54 mm	8000 h	10 000 – 16 000 h
	Rotor NIDI, Ø 40, 43 mm	8000 h	10 000 – 15 000 h
	Rotor NIDI, Ø 36 mm	8000 h	10 000 – 14 000 h
100 % CO	Rotor ELOX, Ø 48, 54, 66 mm	7000 h	8000 – 15 000 h
	Rotor ELOX, Ø 36, 43 mm		5000 – 10 000 h
Mezclas, p. ej., PES / CO	Rotor ELOX, Ø 48, 54, 66 mm	7000 h	8000 – 13 000 h
	Rotor ELOX, Ø 36, 43 mm		5000 – 9000 h
100 % PES, CV (3), PAN	Rotor ELOX, Ø 48, 54, 66 mm	7000 h	8000 – 10 000 h
	Rotor ELOX, Ø 36, 43 mm		5000 – 8000 h

Rotores BD Value Line para cajas de hilatura NSB

Material	Elemento de hilatura	Garantía ⁽¹⁾	Esperanza de vida útil ⁽²⁾
100 % CO	Rotor DN, Ø 46, 50, 54, 66 mm	8000 h	15 000 – 24 000 h
	Rotor DN, Ø 66, 76 mm ⁽⁴⁾	8000 h	12 000 – 24 000 h
	Rotor DN, Ø 40, 43 mm	8000 h	15 000 – 20 000 h
	Rotor DN, BD Ø ≤ 36 mm	8000 h	12 000 – 16 000 h
Mezclas, p. ej., PES / CO	Rotor DN, Ø 46, 50, 54, 66 mm	8000 h	13 000 – 20 000 h
	Rotor DN, Ø 66, 76 mm ⁽⁴⁾	8000 h	12 000 – 24 000 h
	Rotor DN, Ø 40, 43 mm	8000 h	12 000 – 18 000 h
	Rotor DN, BD Ø ≤ 36 mm	8000 h	10 000 – 14 000 h
100 % PES, CV (3), PAN	Rotor DN, Ø 46, 50, 54, 66 mm	8000 h	10 000 – 16 000 h
	Rotor DN, Ø 66, 76 mm ⁽⁴⁾	6000 h	8000 – 20 000 h
	Rotor DN, Ø 40, 43 mm	8000 h	10 000 – 15 000 h
	Rotor DN, BD Ø ≤ 36 mm	8000 h	10 000 – 14 000 h

Se dan por supuestos una manipulación cuidadosa y un mantenimiento de los rotores (véanse instrucciones en el manual). La erosión del revestimiento de diamante en la entalladura puede suceder antes según el material de fibras y no es motivo de reclamación.

Ninguno de los datos tiene validez para algodones extremadamente blanqueados o con un contenido muy alto de arena y materiales de fibras sintéticas mateadas.

(1) En caso de garantía se computará sobre el precio de compra de los rotores de recambio el tiempo de uso efectivo alcanzado por los rotores de acuerdo con la práctica común.

(2) La expectativa de vida útil no está sujeta a garantía debido a la dependencia de la cantidad de paso de material, del material de fibras y del contenido de suciedad.

(3) Los datos no tienen validez para viscosa teñida en la masa.

(4) Hilo grueso (200 – 600 tex).

La unidad de apoyo tiene la misma vida útil que el cojinete del rotor. El uso de unidades de apoyo desgastadas o no originales aumenta la vibración de los cojinetes, lo que puede provocar una avería. La garantía será válida a condición de que los rotores y las unidades de apoyo se sustituyan al mismo tiempo por piezas originales.

Nota referente a este folleto

La investigación y el desarrollo no cesan. Esto puede significar que alguna de las manifestaciones anteriores relacionada con la máquina BD haya quedado anticuada debido al progreso técnico. Las ilustraciones se han seleccionado considerando aspectos informativos. Es posible que también muestren equipos especiales no incluidos en el volumen normal de suministro.

Cilindros disgregadores BD Value Line para cajas de hilatura CE II, NSB

Material	Elemento de hilatura	Garantía ⁽¹⁾	Esperanza de vida útil ⁽²⁾
100 % CO	Cilindro disgregador OB 20 DN	3500 kg máx. 14 000 – 15 000 h	16 000 – 23 000 h
	Cilindro disgregador OB 20 NP	1500 kg máx. 6000 – 7000 h	8000 – 13 000 h
100 % CO y mezclas con CO en gran parte	Cilindro disgregador OK 40 DN, NIDI	3500 kg máx. 14 000 – 15 000 h	16 000 – 23 000 h
		máx. 6000 h ⁽⁵⁾	
	Cilindro disgregador OK 40 DN ⁽⁴⁾	3000 kg	8000 – 12 000 h
	Cilindro disgregador OK 40 NP	1500 kg máx. 5000 – 6000 h	8000 – 12 000 h
		máx. 4000 h ⁽⁵⁾	
100 % CV y mezclas con CV en gran parte, 100 % PES y mezclas	Cilindro disgregador OS 21 DN, NIDI	1500 kg máx. 6000 – 7000 h	8000 – 13 000 h
	Cilindro disgregador OS 21 DN ⁽⁴⁾	1500 kg	5000 – 8000 h
	Cilindro disgregador OS 21 NP	700 kg máx. 3000 – 4000 h	5000 – 8000 h
MMF	Cilindro disgregador OK 37 DN, NIDI	700 kg máx. 6000 – 7000 h	9000 – 13 000 h
	Cilindro disgregador OK 37 DN ⁽⁴⁾	1000 kg	6000 – 9000 h
	Cilindro disgregador OK 37 NP	500 kg máx. 3000 – 4000 h	5000 – 8000 h
100 % PES, CV ⁽³⁾ , PAN, mezclas	Cilindro disgregador OK 61 DN, NIDI	2000 kg máx. 6000 – 7000 h	8000 – 13 000 h
	Cilindro disgregador OK 61 DN ⁽⁴⁾	2500 kg	6000 – 10 000 h

Se dan por supuestos una manipulación cuidadosa y un mantenimiento del cilindro disgregador (véanse instrucciones en el manual). La erosión o alisamiento del revestimiento de diamante en la punta de los dientes puede suceder antes según el material de fibras y no es motivo de reclamación. Ninguno de los datos tiene validez para algodones extremadamente blanqueados o con un contenido muy alto de arena y materiales de fibras sintéticas mateadas.

(1) En caso de garantía se computará sobre el precio de compra de los cilindros disgregadores de recambio el tiempo de uso efectivo alcanzado por los cilindros disgregadores de acuerdo con la práctica común.

(2) La expectativa de vida útil no está sujeta a garantía debido a la dependencia de la cantidad de paso de material, del material de fibras y del contenido de suciedad.

(3) Los datos no tienen validez para viscosa teñida en la masa.

(4) Hilo grueso (200 – 600 tex).

(5) En la hilatura de denim y algodón muy sucio.

Toberas de salida BD Value Line para cajas de hilatura CE II, NSB

Material	Elemento de hilatura	Garantía ⁽¹⁾	Esperanza de vida útil ⁽²⁾
100 % CO y mezclas con CO en gran parte	Tobera de salida de cerámica	20 000 h	30 000 – 40 000 h
	Tobera de salida de acero	5000 h	7000 – 12 000 h
	Tobera de salida de acero ⁽⁴⁾	5000 h	6000 – 10 000 h
Mezclas, p. ej., PES / CO	Tobera de salida de cerámica	18 000 h	25 000 – 40 000 h
	Tobera de salida de acero	5000 h	6000 – 15 000 h
	Tobera de salida de acero ⁽⁴⁾	4000 h	4000 – 8000 h
100 % PES	Tobera de salida de cerámica	16 000 h	20 000 – 30 000 h
100 % CV ⁽³⁾	Tobera de salida de cerámica	15 000 h	18 000 – 28 000 h
100 % PAN	Tobera de salida de cerámica	12 000 h	16 000 – 20 000 h
MMF	Tobera de salida de acero ⁽⁴⁾	2500 h	2000 – 6000 h

Se dan por supuestos una manipulación cuidadosa y un mantenimiento de las toberas de salida (véanse instrucciones en el manual). Ninguno de los datos tiene validez para algodones extremadamente blanqueados o con un contenido muy alto de arena y materiales de fibras sintéticas mateadas.

(1) En caso de garantía se computará sobre el precio de compra de las toberas de salida de recambio el tiempo de uso efectivo alcanzado por las toberas de salida de acuerdo con la práctica común.

(2) La expectativa de vida útil no está sujeta a garantía debido a la dependencia de la cantidad de paso de material, del material de fibras y del contenido de suciedad.

(3) Los datos no tienen validez para viscosa teñida en la masa.

(4) Hilo grueso (200 – 600 tex), toberas de salida para hilo grueso: R0006, R00166, R00326, R0046.

SECOS 2.0



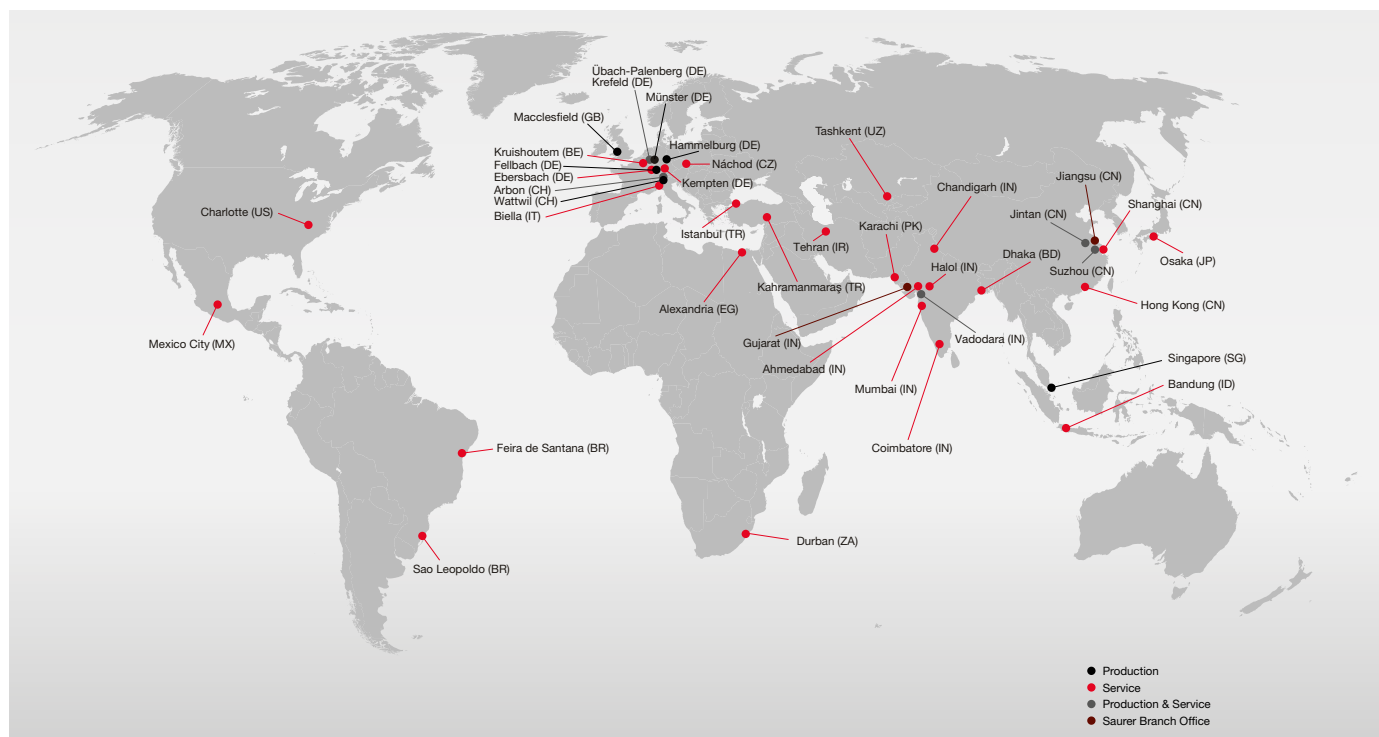
Una herramienta potente, un socio potente

Con SECOS 2.0, Saurer dota a sus clientes de una eficaz herramienta para optimizar el funcionamiento de sus máquinas y equipos. En su segunda generación, SECOS hace posible un significativo incremento de la eficiencia en procesos que afectan al mantenimiento, cuidado, modernización y aprovisionamiento de piezas originales.

Con la última generación del portal en línea, Saurer acentúa su liderazgo en asistencia dentro del ámbito de la ingeniería de maquinaria textil. Nuestros años de experiencia en la asistencia en línea al cliente, en combinación con unos sistemas informáticos de última generación y una innovadora interfaz de usuario, se traducen en toda una serie de atractivas ventajas para el cliente. Los usuarios de SECOS 2.0 tienen acceso a toda la información necesaria para gestionar sus carteras de productos.

Desde documentación sobre funcionamiento y mantenimiento, pasando por catálogos de piezas originales, hasta módulos de formación en línea y bases de datos de conocimientos: todo estructurado minuciosamente para sus máquinas y necesidades.

Contacto



¿Alguna pregunta?

Diríjase simplemente al Customer Support de Schlafhorst de su zona.
Una lista actual de direcciones postales y de direcciones de correo electrónico se encuentra en:
www.schlafhorst.saurer.com

O diríjase a nuestra sucursal, o bien directamente a:

Schlafhorst

Zweigniederlassung der
Saurer Germany GmbH & Co. KG
Carlstrasse 60
52531 Übach-Palenberg
Germany

T +49 24 51 905 1000
F +49 24 51 905 1001
info.schlafhorst@saurer.com
www.saurer.com

Customer Support
F +49 24 51 905 19 3323
service.schlafhorst@saurer.com
www.secos.saurer.com

Tipos de envío

Exprés: pedido “same day”

Todos los pedidos que entren hasta las 13:00 h GMT (Greenwich Mean Time) se pasan en el mismo día laborable al agente de transportes.

Condiciones:

- Máx. 10 posiciones distintas por encargo
- Sujeto a las existencias en almacén
- Encargo comercial claro

Estándar: pedido “next day”

Todos los pedidos entrantes se pasarán al agente de transportes al siguiente día laborable.

Fibre-to-Fabric-Engineering

¿Tiene alguna pregunta sobre la ingeniería Fibre-to-Fabric?
¡Llámenos!

T +49 24 51 905 3882



Schlafhorst

Zweigniederlassung der
Saurer Germany GmbH & Co. KG
Carlstrasse 60
D-52531 Übach-Palenberg
Germany
T +49 24 51 905 1000
F +49 24 51 905 19 1001
info.schlafhorst@saurer.com
www.saurer.com

Customer Support
F +49 24 51 905 19 3323
service.schlafhorst@saurer.com
www.secos.saurer.com



El sistema de control de calidad
de Schlafhorst cumple los
requisitos de EN ISO 9001.



Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative