

SAURER.
Zinser

ZINSER 351.
ACTING FLEXIBLY IN THE MARKET.



Acting flexibly in the market

Bienvenido a Zinser 351, la tecnología de hilatura de continua de anillos más flexible y productiva en una amplia gama de aplicaciones. Ofrece no solo 1680 husos, sino que cuenta además con CoWeMat, el mudador de bobinas más seguro. De este modo puede aumentar la producción, ahorrar personal y producir más hilo con las valiosas materias primas: y ello con unos costes de hilatura reducidos. Las soluciones individuales de automatización desde la mechera hasta la máquina bobinadora maximizan el proceso completo de hilatura de continua apropiado para su fábrica.

Conozca más detalles sobre la tecnología de hilatura de continua más rentable.



Más producción



Más calidad



Más flexibilidad



Menos personal



Menos paradas



Menos energía



Menos materias primas



Menos piezas de desgaste



Menos costes de espacio

Zinser 351

Equipamiento básico



1 Seguro para cortes de red
Página 11



6 OptiStep
Página 9



2 OptiSuction
Página 15



6 Ajustes centralizados
Página 11



3 Correa tangencial
Página 8 y 15



6 Diálogo activo
Página 11



4 Sensores de los accionamientos
Página 8



6 Memoria USB
Página 11



5 Sensores de los accionamientos
Página 8

5 Tecnología de husos de alta velocidad
Página 9



6 EasySpin
Página 11



6 Programa de rodaje del cursor OptiStart
Página 14



Zinser 351

Opciones



7 2Impact FX
Página 12



11 CoWeMat
Página 18



8 FancyDraft
Página 13



12 CoWeFeed
Página 18



9 FancyDesigner
Página 13



13 Combinación con la máquina
bobinadora:
Zinser 351 con
CoWeMat 395 V
Página 19



10 Automatización del transporte
Página 17 y 19



Zinser 351

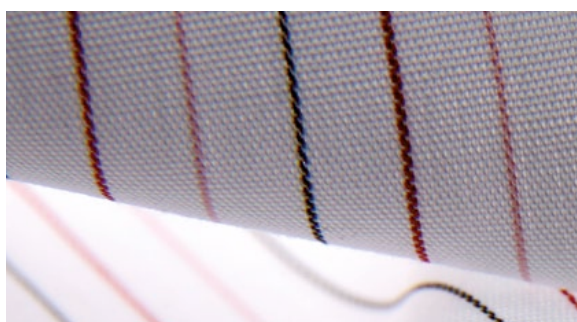
Ser flexibles en el mercado



Aumento de la productividad6

Rentabilidad máxima 7

Seguridad del proceso con las velocidades
más elevadas 8



Tecnologías de calidad de Zinser 10

Protección integral para la calidad de su hilo 11

Máxima flexibilidad 12

Hilos de efecto muy productivos 13



Ahorro de personal, reducción de los tiempos de parada, economía de recursos 14

Reducción de los costes de hilatura 15



Automatización y combinación 16

Automatizar significa beneficio 17

Automatización del proceso de mudada con
máximo efecto útil: CoWeMat 18

Mínima necesidad de personal y máxima seguridad 19



Datos técnicos 20

Datos técnicos Zinser 351 20

Datos técnicos Zinser 351+ 21



Aumento de la productividad

- ▶ 1680 husos: La continua de anillos más rentable del mundo
- ▶ Velocidades máximas e índices de rotura del hilo mínimos gracias a la tecnología de accionamiento regulada mediante sensores
- ▶ Accionamiento de correa tangencial sin necesidad de mantenimiento
- ▶ OptiStep permite acercarse más al límite tecnológico de hilatura
- ▶ Husos de alta velocidad de Zinser



Rentabilidad máxima con longitud extra

1680 husos; sin accionamiento central

Zinser 351 con 1680 husos:
hasta un 8 % menos de espacio requerido



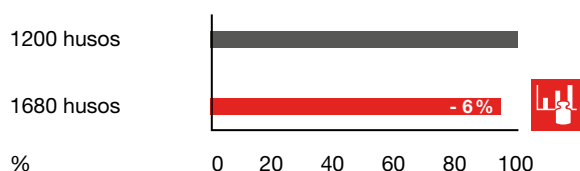
■ 18 continuas de anillos con 1680 husos, 5 mecheras, 18 máquinas bobinadoras
■ 25 continuas de anillos con 1200 husos, 7 mecheras, 25 máquinas bobinadoras



Tecnologías de accionamiento muy estudiadas para máquinas largas y extralargas

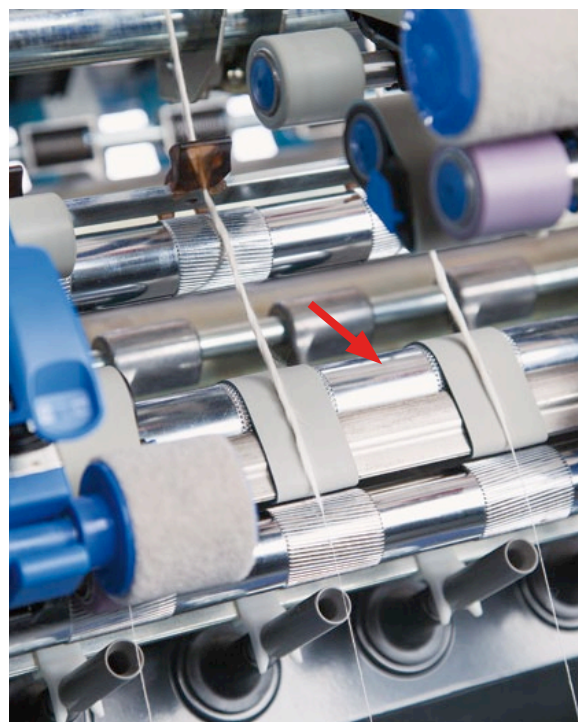
Cada vez se piden más máquinas extralargas para la producción de artículos básicos. No obstante, la longitud extra supone unas mayores exigencias de construcción ya que las fuerzas de torsión que se producen no deben influir en la calidad del hilo. En especial, los cilindros inferiores están sometidos a una torsión que la Zinser 351 contrarresta con cilindros inferiores centrales más fuertes. El motor auxiliar habitual en la parte central de otras máquinas no es una solución para la Zinser 351, ya que requiere bastante espacio (con lo que mengua la productividad con cada m²) y requiere un trabajo de mantenimiento adicional.

Zinser 351 con 1680 husos: Costes de producción reducidos



Referido a la instalación completa con 30 000 husos
(mechera, continua de anillos, bobinadora)
Ne 30, algodón cardado

Cilindros inferiores centrales estables



Exclusivo de Zinser: 1680 husos con aprovechamiento máximo de la superficie

Los cilindros inferiores centrales más fuertes de la Zinser 351 suponen una nueva forma rentable de neutralizar las fuerzas de torsión. Estos tienen un diámetro de 30,5 en lugar de los 27 mm habituales y, por tanto, son un 20 % más estables frente a las fuerzas de torsión. Asimismo, al detener la máquina, los cilindros inferiores centrales se fijan por medio de sus motores de accionamiento.

De este modo se asegura la elevada estabilidad de hilatura de Zinser con longitud extra de una forma rentable, sin grupos adicionales y sin necesidad de espacio adicional.

De este modo, la Zinser 351 es la continua de anillos más rentable del mundo. Aproveche al máximo su superficie disponible para obtener una producción mayor por m².

Seguridad del proceso con las velocidades más elevadas

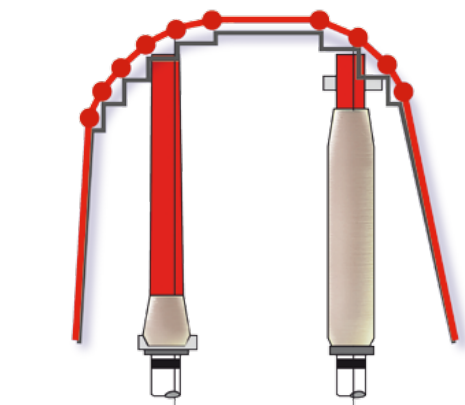
Menos roturas del hilo, más hilo



Regímenes de revoluciones más elevados con OptiStep

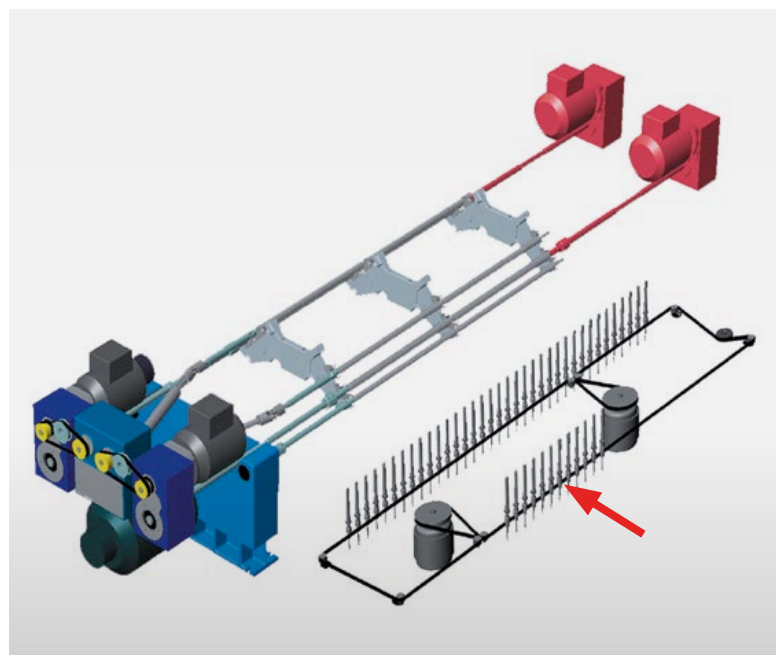
Con OptiStep se asegurará la máxima productividad. Los regímenes de revoluciones de inicio, principal y final de hilatura pueden definirse exactamente dentro de una curva de 10 puntos. Así puede acercarse más al límite tecnológico de hilatura en todo el trayecto de la husada y alcanzar la máxima productividad. También se prolonga la vida útil de los cursores.

OptiStep: Menos roturas del hilo, más hilo



- Programa de hilatura OptiStep de Zinser con 10 puntos
- Máquinas con mando por convertidor de frecuencias

Accionamiento de correa tangencial



La variación de la velocidad del huso se encuentra por debajo del 1 % con una torsión uniforme del hilo.

Poco mantenimiento, consumo energético eficiente y muy productiva

La calidad tecnológica de Schlafhorst es sinónimo de componentes de primera en los lugares decisivos. Así destaca la Zinser 351 frente a la competencia, particularmente en la tecnología de accionamiento. Con su accionamiento de correa tangencial sin necesidad de mantenimiento y de consumo energético eficiente, la Zinser 351 une la máxima productividad con una rentabilidad excelente.

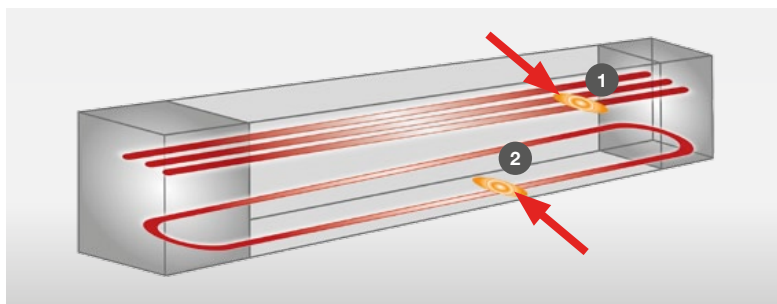
El accionamiento de la correa tangencial de Zinser también destaca por su reducido consumo energético. De ello se ocupan un número reducido de puntos de inversión, la marcha en línea recta de la correa sin torsiones y la superficie reducida de correa, lo que supone una menor fricción y la menor formación posible de turbulencias.

Para la calidad es decisiva la superficie muy homogénea de la correa. De esta manera, los husos se accionan permanentemente de forma suave y absolutamente sin sacudidas. La ventaja: la variación de la velocidad del huso se encuentra por debajo del 1 %, de modo que la torsión del hilo es constante.

Sin circuito de refrigeración adicional

También destacan los motores: el accionamiento de los husos y de los trenes de estiraje tiene lugar mediante motores de alto rendimiento y consumo eficiente. Los accionamientos están diseñados específicamente para el rendimiento requerido por las máquinas hiladoras y no se recalientan. Es decir, la energía, de alto coste, se transforma en revoluciones y no en calor.

Regulación por sensores



- 1 Sensor del tren de estiraje: controla y asegura permanentemente un estiraje homogéneo.
- 2 Sensor de torsión: controla y asegura permanentemente una torsión constante.

Tan seguro como una rueda dentada: control y regulación mediante sensores

Para la productividad y calidad en la hilatura de continua es determinante una perfecta coordinación entre velocidad, torsión y estiraje. Debe asegurarse en todo momento que los valores ajustados se apliquen en la longitud completa de la máquina. Por ello, la Zinser 351 apuesta por una tecnología de accionamiento inteligente con regulación total: todas las velocidades se controlan en línea por sensores y se corrigen constantemente y con precisión en tiempo real. Así pues, el concepto de accionamiento une la comodidad del manejo de una regulación electrónica con la exactitud y la seguridad de una rueda dentada.

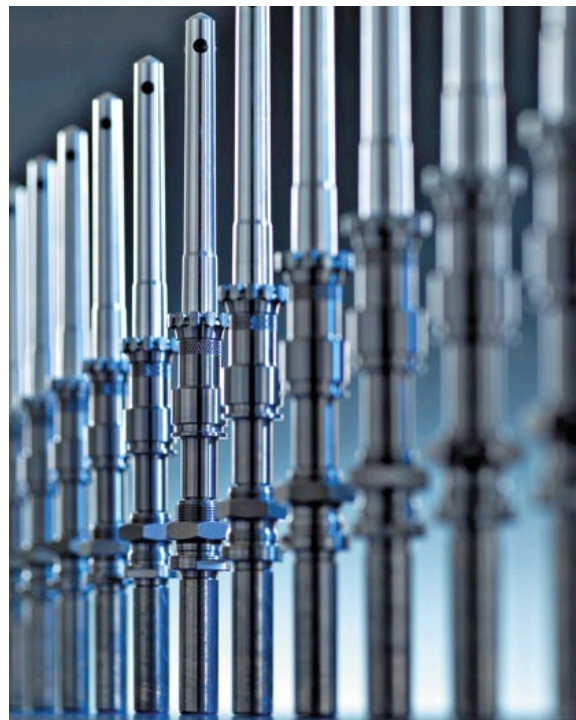
Circuito de regulación mediante software

La velocidad del huso, el estiraje y la torsión se regulan en línea. El sistema controla mediante sensores tanto las velocidades del motor como la velocidad real de los cilindros inferiores del tren de estiraje, compara los valores entre sí y, en caso necesario, los corrige en décimas de segundo.

Máxima productividad, clientes contentos

Gracias a esta regulación total y de alta precisión de todos los parámetros de hilatura, la Zinser 351 alcanza índices de rotura del hilo extremadamente bajos. La finura del hilo no puede modificarse lentamente y sin que se note: la consistencia en la calidad del hilo de huso a huso está garantizada.

Tecnología de husos de alta velocidad



Precisión y suavidad de marcha para las velocidades más altas

Otro factor de la elevada capacidad de rendimiento de la Zinser 351 son los husos de alta velocidad de Zinser. En particular, la técnica de soportes precisa y altamente estable de los husos de alta velocidad permite una absoluta suavidad de marcha con velocidades punta. Los husos resultan rentables gracias a su bajo consumo de energía, requieren poco mantenimiento y tienen una larga vida útil.

Husos con el nuevo concepto Zero Underwinding evitan extremos del hilo enrollados por debajo. Para una funcionalidad precisa durante todo el ciclo de hilatura – una limpieza de la nuez no es necesaria.



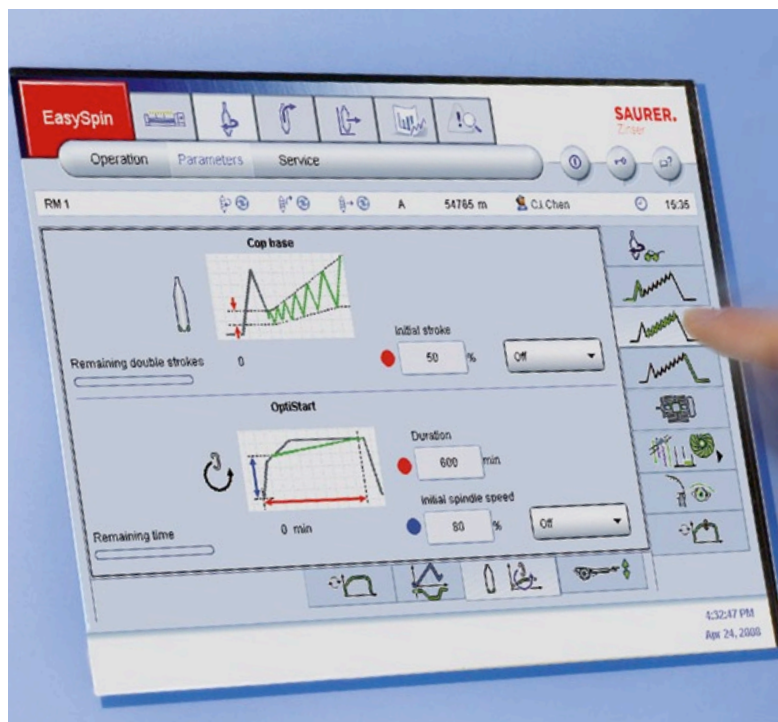
Tecnologías de calidad de Zinser

- ▶ Manejo rápido y seguro con EasySpin
- ▶ Ajuste centralizado, calidad constante y reproducible del hilo
- ▶ Seguridad en caso de fallo de corriente
- ▶ Gestión integral de calidad y producción
- ▶ Zinser 351+ con posibilidad de actualización con el sistema de hilatura compacta 2ImpactFX
- ▶ Máxima flexibilidad: ampliación de la gama de productos con CoreSpun y SiroSpun
- ▶ Hilos de efectos altamente productivos con FancyDraft y FancyDesigner



Protección integral para la calidad de su hilo

EasySpin



Seguridad en caso de fallo de corriente



Tecnología de manejo que asegura la máxima calidad

Todas las máquinas de Schlafhorst se caracterizan por el ergonómico concepto de manejo líder del mercado. En la gran pantalla táctil a color de EasySpin, sus operarios tendrán siempre bajo control el estado de la máquina, con todos los datos de proceso actuales a la vista para una seguridad máxima de la calidad.

Su personal es dirigido rápidamente hasta el ajuste correcto con imágenes y símbolos, y en distintos idiomas. En cada interfaz de introducción de datos pueden verse consejos prácticos. Los avisos gráficos informan con precisión de las acciones necesarias.

Ajuste centralizado, calidad constante y reproducible del hilo

Con la Zinser 351 es posible producir husadas de calidad idénticas entre sí como gotas de agua. Con EasySpin y ServoDraft ya no son necesarios los ajustes mecánicos. De este modo se asegura la uniformidad en todas las máquinas. Todos los parámetros importantes de hilatura y los componentes de máquina como p. ej. accionamiento del huso, FancyDraft y CoWeMat se controlan de forma centralizada. Los ajustes centralizados minimizan los fallos de ajuste y eliminan la posibilidad de imprecisiones. Guarde sus datos de partida en el archivo de artículos de EasySpin o use la memoria USB. De este modo se asegura la máxima reproducibilidad en todo momento.

Máxima productividad en caso de fallo de corriente

La Zinser 351 puentea los fallos de corriente breves (hasta 2 segundos) y sigue en marcha sin rotura en el hilo. Para ello, el seguro para cortes de red controla de modo permanente el suministro de corriente y el régimen de revoluciones de la máquina. Si falla la corriente, los motores de accionamiento de los husos conmutan al modo generador y siguen suministrando energía al resto de motores de la máquina.

En caso de fallos de corriente más largos, la máquina se desconecta de modo controlado. Tras el restablecimiento del suministro eléctrico, la máquina vuelve a arrancar sin problemas y sin roturas adicionales del hilo. De este modo no se produce ningún trabajo extra para subsanar roturas del hilo ni hay más gastos de personal.

Máxima flexibilidad

Gestión central de datos

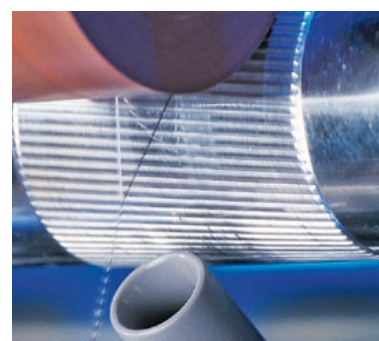
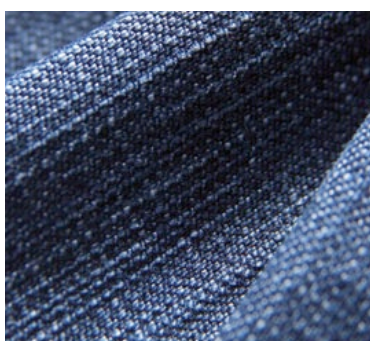


Gestión de la calidad y la producción integradas en red

Con el Plant Control System estará siempre al corriente de con qué personal y con qué rentabilidad está funcionando su instalación en cada momento.

Las líneas de producto de Schlafhorst se conectan, a través de una red, con un ordenador central. Todos los datos de producción y calidad se registran en línea y están disponibles a un clic del ratón como informes de turno o informes de producción. Con estas informaciones detalladas, usted puede optimizar sus ciclos productivos y aumentar así la rentabilidad de su empresa.

Opciones de tecnología flexibles



Consiga más margen de decisión

Invierta en una plataforma tecnológica que otorga el máximo nivel de libertad. Con opciones adicionales como FancyDraft, FancyDesigner, CoreSpun o SiroSpun, prepara su Zinser 351 para que puedan responder en todo momento a las nuevas tendencias de la moda y amplía su gama de productos con nuevos hilos.

Sencilla modernización a 2Impact FX

El modelo Zinser 351+ puede actualizarse en cualquier momento y de forma sencilla con 2Impact FX, la singular tecnología de hilatura compacta con sistema de autolimpieza:

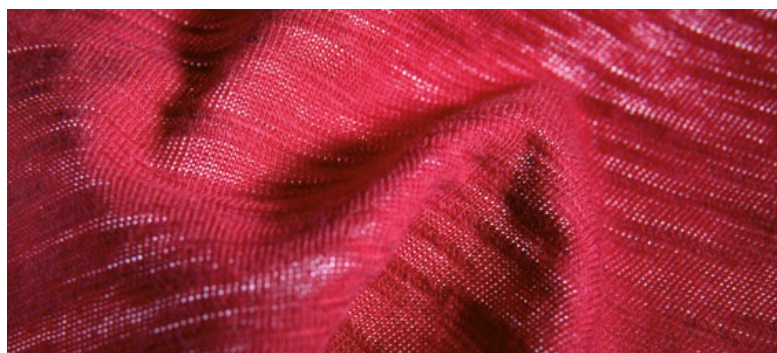
- se limpia ella misma de forma automática
- está equipada con un grupo propio de depresión regulada
- las características de compactación pueden ajustarse de forma variable.

Mientras que, con otros sistemas, un atasco progresivo del módulo de compactación requerirá un trabajo importante de control y mantenimiento, 2Impact FX garantiza una calidad de compactación segura y perfecta sin necesidad de personal adicional.

Puede leer más en el folleto adicional «Zinser 351 2Impact FX»

Hilos de efecto muy productivos

FancyDraft



Reacción flexible a las demandas del mercado

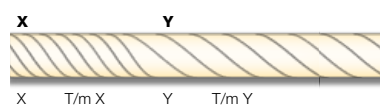
Con el sistema integrado para hilos de efectos FancyDraft puede producir en la Zinser 351 hilos de efectos modernos de manera muy rentable. Cada temporada se demandan nuevas estructuras de tejidos. Con FancyDraft puede generar de forma rápida y sencilla los efectos deseados en la pantalla táctil de EasySpin. Hay infinitas posibilidades.

Estructuras perfectas sin defecto de muaré

El Zinser FancyDraft no requiere ajustes individuales de efectos. El efecto deseado para el tejido o para el género de punto se genera por medio de espesores definidos de efecto y por medio de la asignación de márgenes de longitud. Esta tecnología Fancy evita el defecto de muaré tan temido en la práctica.



MultiCount



MultiTwist



MultiCount y MultiTwist combinados

FancyDesigner



Diseño de los efectos en el PC y transferencia a la máquina

Todo será más fácil y rápido si crea sus efectos en el PC con el software FancyDesigner. Simule su efecto deseado directamente en la pantalla: FancyDesigner le muestra el efecto en el tejido o género de punto en una representación en 2D. A continuación, a partir del boceto puede establecer directamente los datos de producción para la Zinser 351. Basta con transferir los datos desde una memoria USB al EasySpin para comenzar la producción de hilos de efectos.



Ahorro de personal, reducción de los tiempos de parada, economía de recursos

- ▶ Menos paradas y menos personal gracias al accionamiento con baja necesidad de mantenimiento
- ▶ Menos paradas y menos personal gracias al manejo metódico
- ▶ Accionamientos con eficiencia energética
- ▶ Consumo reducido de energía con instalación de aspiración de hilos rotos regulada OptiSuction
- ▶ Accionamiento de husos de bajo consumo
- ▶ Vidas útiles más largas de los cursores, correhuelas y rodillos de presión con el programa de rodaje de los cursores OptiStart y el accionamiento electrónico de guiado de mechas OptiMove



Reducción de los costes de hilatura

El accionamiento ahorra energía y mantenimiento



Fricción reducida, máxima eficiencia energética

La ventaja más importante de un solo accionamiento de la correa tangencial para varios motores: consume menos energía que otros accionamientos. Debido al menor número de puntos de inversión y de entrelazamientos de la correa, se minimiza la fricción y, con ello, también el consumo de energía.

Correa tangencial sin necesidad de mantenimiento

El accionamiento de una correa tangencial con varios motores de la Zinser 351 no requiere mantenimiento. Si el cambio de la correa y el mantenimiento regular de la máquina se realizan simultáneamente, se reducirán los tiempos de parada por mantenimiento a un mínimo absoluto, lo que ofrece una máxima rentabilidad de la instalación.

Hilar en lugar de limpiar

El accionamiento de la correa tangencial tiene además otras ventajas. Está encapsulado y la superficie de la correa es especialmente pequeña. Así no genera remolinos de aire en la máquina como, p. ej., el eje travesero de un accionamiento de cinta de 4 husos. Los costes de personal para la limpieza de la Zinser 351 son, por tanto, mínimos.

Eficiencia energética con OptiSuction



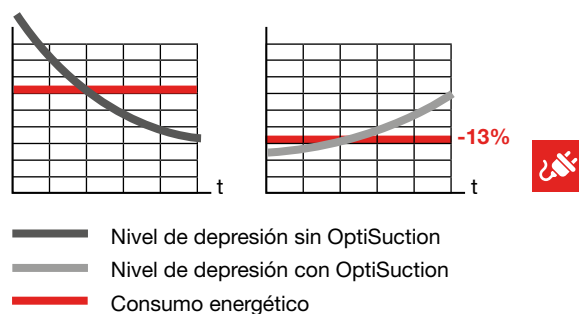
Menos energía, más rendimiento

La aspiración inteligente de hilos rotos OptiSuction controlada por sensores consigue una máxima eficiencia energética. Por medio de la regulación de depresión suministra siempre exactamente la depresión que se necesite, independientemente del nivel de llenado de fibras en la caja de filtro.

Valor real igual a valor teórico, siempre

El ajuste se realiza cómodamente en la pantalla táctil de EasySpin. De este modo usted producirá de forma rentable y segura ya que la depresión estará siempre adaptada óptimamente a la materia prima y a la finura del hilo. Con el circuito cerrado de regulación se garantiza una depresión constante a lo largo de todo el trayecto de la husada.

Zinser 351 con OptiSuction: Consumo reducido de energía





Automatización y combinación

- ▶ Soluciones de automatización desde la mechera hasta la máquina bobinadora
- ▶ CoWeMat: la automatización del proceso de mudada más productiva y segura del mundo
- ▶ Solución autónoma que ahorra personal con CoWeFeed, solo de Zinser
- ▶ Muy poco personal requerido, costes logísticos reducidos hasta el mínimo y aseguramiento de la calidad al 100 % en la combinación con la máquina bobinadora



Automatizar significa beneficio

Opciones individuales de automatización



Producción independiente del personal

Para las hilanderías es cada vez más difícil encontrar personal que responda con garantías a sus necesidades. Así pues, la tendencia a la automatización en todo el mundo es cada vez mayor. La automatización aumenta y asegura al tiempo la calidad del hilo.

Schlafhorst le ofrece soluciones de automatización rentables e individualizadas:

- para la mechera y para el cambio de bobinas de mechera
- para el transporte de las bobinas de mechera a la continua de anillos
- para la mudada y los procesos de transporte en la continua de anillos
- para el transporte de la continua de anillos a la máquina bobinadora

Solución autónoma flexible o eficiencia máxima en la combinación

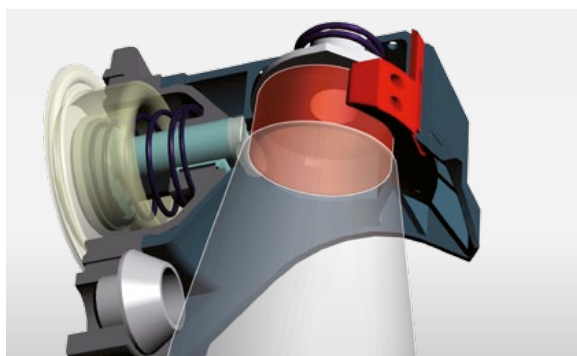
Automatización del proceso de mudada con flexibilidad total o máxima rentabilidad para partidas grandes: usted elige.

La Zinser 351 como máquina autónoma con CoWeMat 395 F puede ubicarse en cualquier sitio ya que, respecto al espacio, es independiente de la máquina de bobinado cruzado. Le ofrece una producción flexible y requiere muy poco personal gracias al singular sistema de alimentación de tubos sin clasificar CoWeFeed.

La máquina combinada Zinser 351 con CoWeMat 395 V se puede unir a cualquier máquina de bobinado cruzado habitual del mercado y reduce su necesidad de personal y espacio al mínimo.

Automatización del proceso de mudada con máximo efecto útil: CoWeMat

El mudador más seguro



Sin necesidad de controles

Zinser CoWeMat se conoce en todo el mundo por ser la tecnología de mudada más rentable. Otros sistemas de mudada están expuestos a riesgo de fallo debido a su construcción y requieren controles permanentes. Las fugas aisladas pueden dar lugar a una parada de máquina completa. No es el caso de CoWeMat. En caso de fallo de un agarrador, CoWeMat y la máquina continúan su funcionamiento, ya que se alimenta aire comprimido a todos los agarradores externos, separados del sistema de depresión de la máquina. Igualmente, una membrana de seguridad se encarga en cada agarrador de que los elementos conductores de aire no reciban cargas mecánicas.

También para hilos muy resistentes a desgarro

Una barrera de luz supervisa que el proceso de mudada tenga lugar sin contratiempos. En caso de fallo, la máquina se para automáticamente. También los hilos de alta resistencia al desgarro se separan de forma segura.

Zinser BobbinTray – productividad superior

El sistema Zinser BobbinTray permite transportar las husadas y los tubos vacíos sin contacto y con precisión, y garantiza así tanto la elevada calidad del hilo de Zinser, como una máxima productividad.

Solución autónoma que ahorra personal



Ahorra tiempo como ningún otro sistema: CoWeFeed

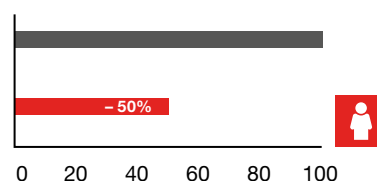
Zinser ofrece la solución con la menor necesidad de personal: CoWeFeed, la alimentación de tubos sin clasificar. Los tubos vacíos simplemente se vierten en el depósito de alimentación; la clasificación no es necesaria. Una carga es suficiente para una mudada completa, incluso con continuas de anillos extralargos.

Automáticamente sin fallos gracias a la construcción inteligente

Da igual en qué posición estén los tubos: CoWeFeed no conoce averías debidas a tubos atascados. También con 1680 husos, la evacuación de las husadas y la alimentación de tubos vacíos se realizan de forma rápida entre dos mudadas, lo que permite una excelente productividad.

Zinser 351 con CoWeMat: Costes de personal reducidos

Zinser 351 sin mudador
Zinser 351 con mudador CoWeMat 395 F



Base: 30 000 husos, Ne 30, algodón cardado

Mínima necesidad de personal y máxima seguridad

Maximización de la eficiencia en la máquina combinada



Rentabilidad máxima en las instalaciones combinadas

En especial para la producción constante de partidas grandes sin muchos cambios, se presta la instalación combinada con continuas de anillos extralargas. Pueden explotarse muchos factores de rentabilidad como p. ej. el aprovechamiento de la superficie, la coordinación entre capacidad de bobinado y capacidad de hilatura, la minimización de la necesidad de personal y la gestión de calidad. Así se aumentan los efectos útiles y se reducen significativamente los ciclos de producción.

No es necesario mucho trabajo para combinar la Zinser 351 con CoWeMat 395 V y una cualquiera de las máquinas de bobinado cruzado automáticas convencionales.

Calidad de enrollamiento cruzado superior, máxima eficiencia

Gracias al transporte sin contacto de las husadas, se conserva al 100 % la calidad del hilo hilado. Ventaja: gracias a un transporte de las husadas con protección del hilo, cabe esperar un desbobinado sin problemas con índices de rotura del hilo bajísimos y una eficiencia y calidad máximas.

Transporte de bobinas de mechera



Automatización del transporte a medida

Schlafhorst le ofrece una automatización del transporte de la mecha desde cualquier mechera convencional hasta la Zinser 351, adecuada a su espacio disponible y a su presupuesto.

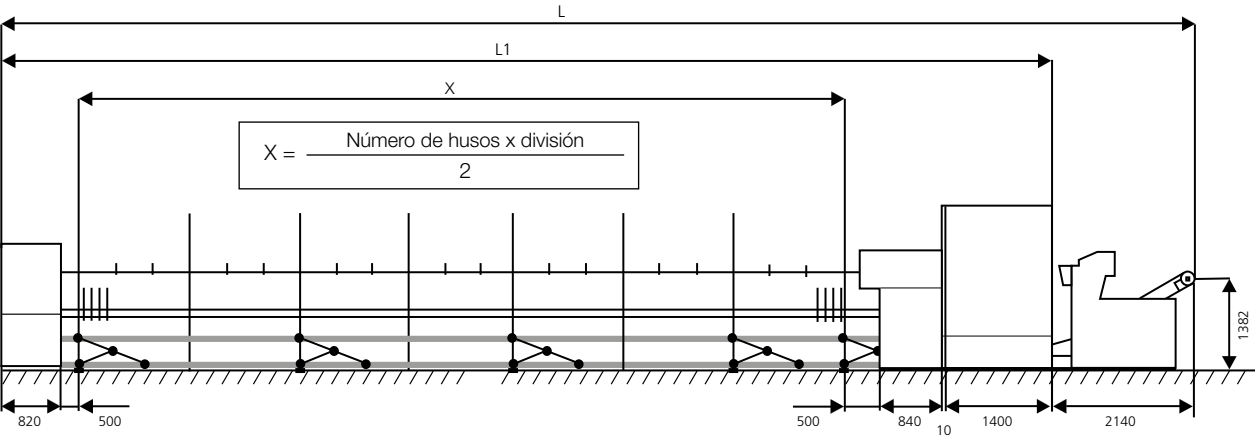
Hasta un 35 % menos de costes de personal

En comparación con el transporte manual de la mecha, usted puede ahorrar p. ej. hasta un 35 % de costes de personal en el caso de hilos gruesos con la automatización de fileta CimTrack 3 o CimTrack 4.

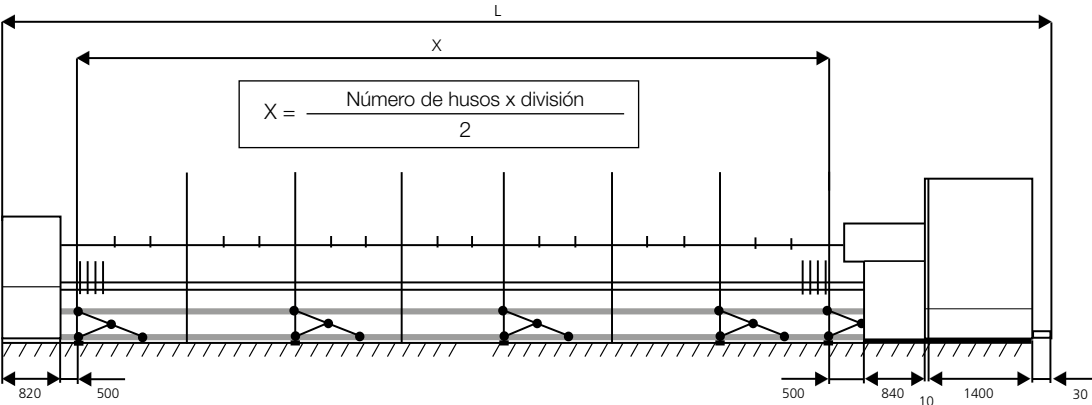
Más productividad y calidad segura

- No se produce ningún contacto con las bobinas de mechera ni se daña su superficie
- Sin almacenamientos intermedios que puedan dañar, ensuciar o envejecer la mecha
- No se producen confusiones
- Un flujo del material claramente estructurado y procesos más rápidos
- Fluidez de los ciclos de trabajo y suavizado de los picos en la necesidad de personal

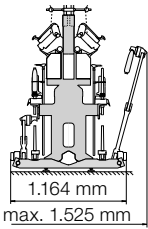
Datos técnicos Zinser 351



Longitud de máquina L en mm
L = 6210 + X (Zinser 351 con CoWeMat 395 F)
L1 = 4070 + X (Zinser 351 sin CoWeMat 395 F)
Zinser 351 con CoWeMat 395 F – individual – CoWeFeed – BobbinTray.



Longitud de máquina L en mm
L = 4100 + X (Zinser 351 con CoWeMat 395 V)
Zinser 351 con CoWeMat 395 V – combinada – BobbinTray.



Observación: Las longitudes de interfaz combinadas deben tenerse también en cuenta. Medidas vinculantes en el plano de instalación del pedido.

Ámbito de aplicación
Fibras cortadas de hasta 60 mm

Calidades de materia prima
Algodón, viscosa, fibras sintéticas y sus mezclas

Gama de títulos
167 – 4 tex
(Nm 6 – 270, Ne 4 – 160)

Gama de torsión
100 – 3500 T/m

Gama de estiraje
8 – 80 veces,
opción de estirajes superiores

División de los husos
70; 75; 82,5 mm

Longitud de los tubos
180 – 260 mm

Diámetro de los anillos
36 – 58 mm

Revoluciones del huso
25000 rpm (mecánico)

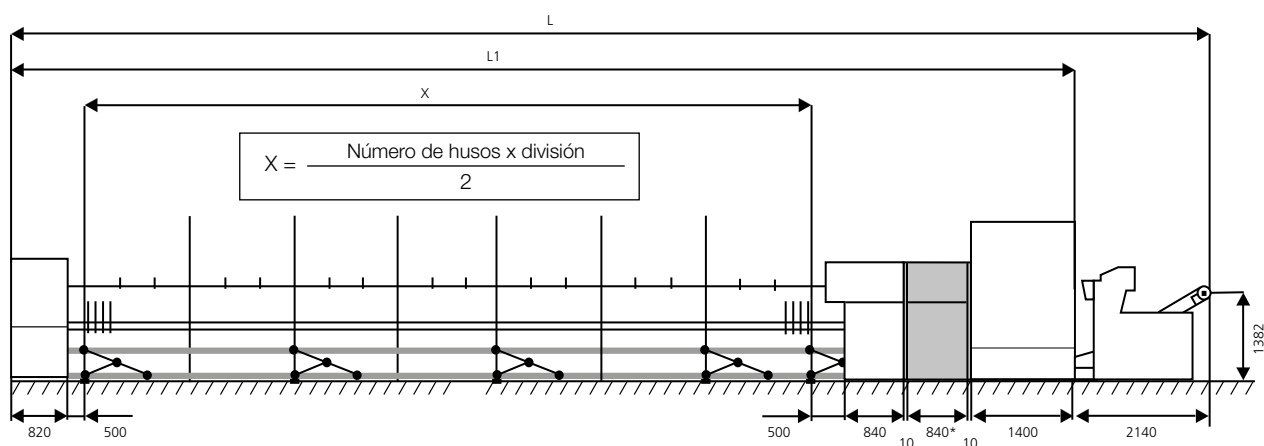
Notas
> 1248 husos: aspiración central

En continuas de hilar con más de 1200 husos puede haber limitaciones en función de la materia prima.

Opciones
FancyDraft
FilaGuard
RovingGuard
SiroSpun
CoreSpun
Combinación de SiroSpun y CoreSpun
Zero Underwinding
Plant Control System

División mm	Longitud de los tubos mm	Número de husos
70	180 – 230	> 1488 – 1680
70/75	180 – 250	240 – 1488
70/75	hasta 260	240 – 1248
82,5	hasta 260	180 – 1152

Datos técnicos Zinser 351+

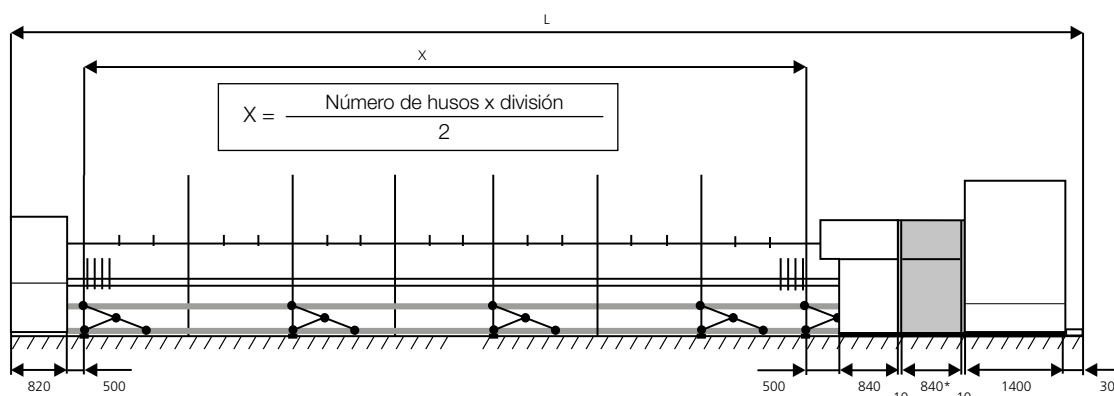


Longitud de máquina L en mm

$L = 7060 + X$ (Zinser 351+ con CoWeMat 395 F)

$L1 = 4920 + X$ (Zinser 351+ sin CoWeMat 395 F)

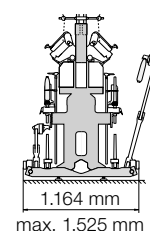
Zinser 351+ con CoWeMat 395 F – individual – CoWeFeed – BobbinTray.



Longitud de máquina L en mm

$L = 4950 + X$ (Zinser 351+ con CoWeMat 395 V)

Zinser 351+ con CoWeMat 395 V – combinada – BobbinTray.



Observación: Las longitudes de interfaz combinadas deben tenerse también en cuenta. Medidas vinculantes en el plano de instalación del pedido.

Ámbito de aplicación

Fibras cortadas de hasta 60 mm

Calidades de materia prima

Algodón, viscosa, fibras sintéticas y sus mezclas

Gama de títulos

167 – 4 tex
(Nm 6 – 270, Ne 4 – 160)

Gama de torsión

100 – 3500 T/m

Gama de estiraje

8 – 80 veces,
opción de estirajes superiores

División de los husos

70; 75 mm

Longitud de los tubos

180 – 260 mm

Diámetro de los anillos

36 – 54 mm

Número de husos

240 – 1680

Revoluciones del huso

25.000 rpm (mecánico)

* Se suprime en las continuas de anillos 1296 – 1680 husos

Opciones

FancyDraft
FilaGuard
RovingGuard
SiroSpun
CoreSpun
Combinación de SiroSpun y CoreSpun
Zero Underwinding
Plant Control System

Notas: en continuas de hilar con más de 1200 husos puede haber limitaciones en función de la materia prima.



El sistema de control de calidad de Schlafhorst cumple los requisitos de EN ISO 9001

La investigación y el desarrollo no cesan. Esto puede significar que alguna de las manifestaciones anteriores relacionada con las máquinas Zinser, haya quedado anticuada debido al progreso técnico. Las ilustraciones se han seleccionado considerando aspectos informativos. Es posible que también muestren equipos especiales no incluidos en el volumen normal del suministro.

Schlafhorst

Zweigniederlassung der
Saurer Germany GmbH & Co. KG
Carlstrasse 60
D-52531 Übach-Palenberg
Germany
T +49 24 51 905 1000
F +49 24 51 905 19 1001
info.schlafhorst@saurer.com
www.saurer.com