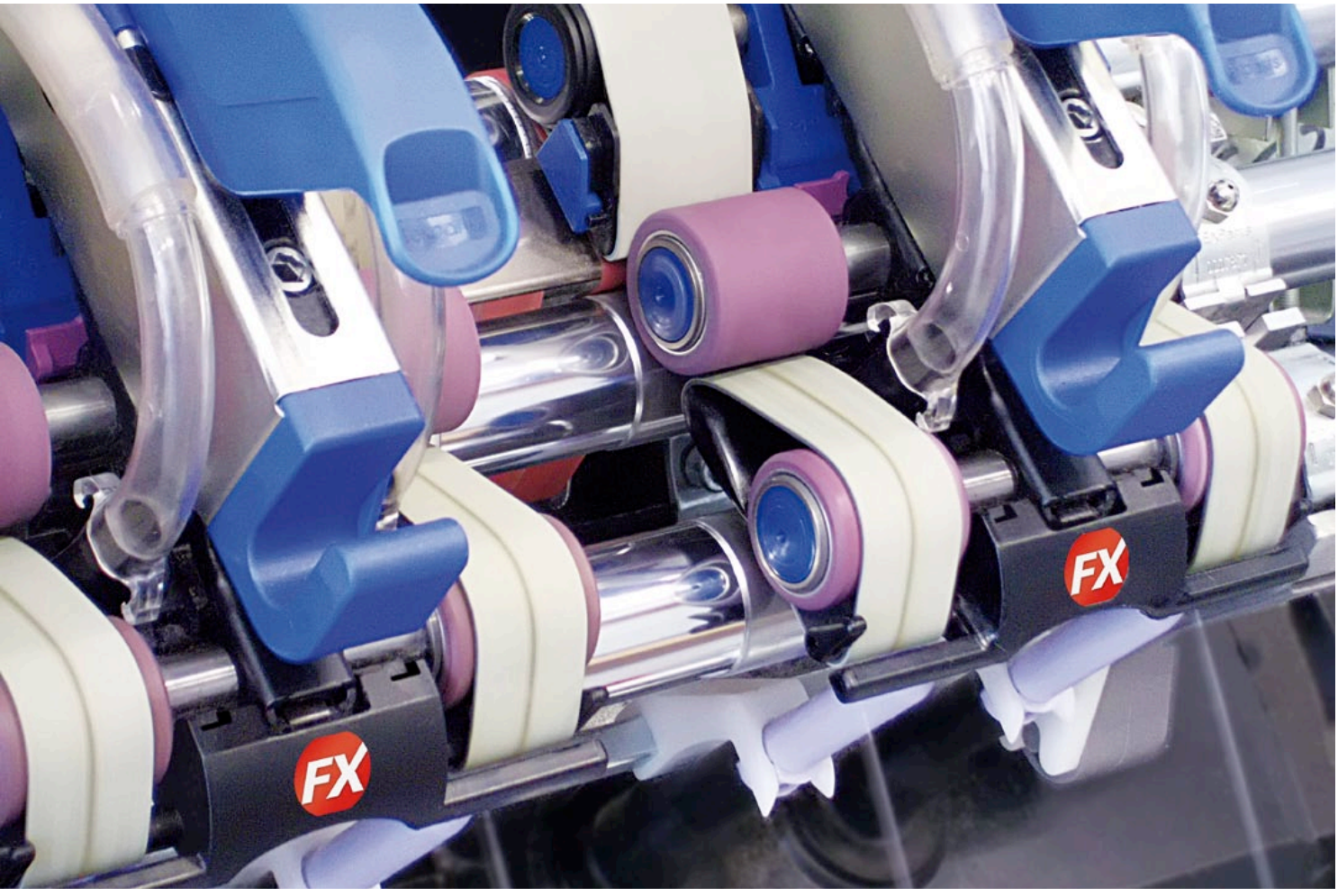
SAURER.
Zinser

ZINSER 351 2IMPACT FX.
NO LOSS OF COMPACT POWER.

—



No loss of compact power

La tecnología de hilatura compacta más económica llega a la próxima generación: el nuevo 2Impact FX con aerodinámica optimizada y nuevas correhuelas ofrece una mayor calidad de compactación con bajos costes de hilatura.

Asegúrese una posición aventajada frente a la competencia con la extraordinaria tecnología de hilatura compacta que no sufre pérdidas de fuerza de compactación: Zinser 351 2Impact FX.

Con 2Impact FX puede producir constantemente los mejores hilos compactos con el máximo aprovechamiento de las materias primas, de forma automática y segura, sin necesidad de personal adicional y en hasta 1.680 husos.

Más calidad

Más producción

Más flexibilidad

Menos paradas

Menos personal

Menos materias primas

Menos energía

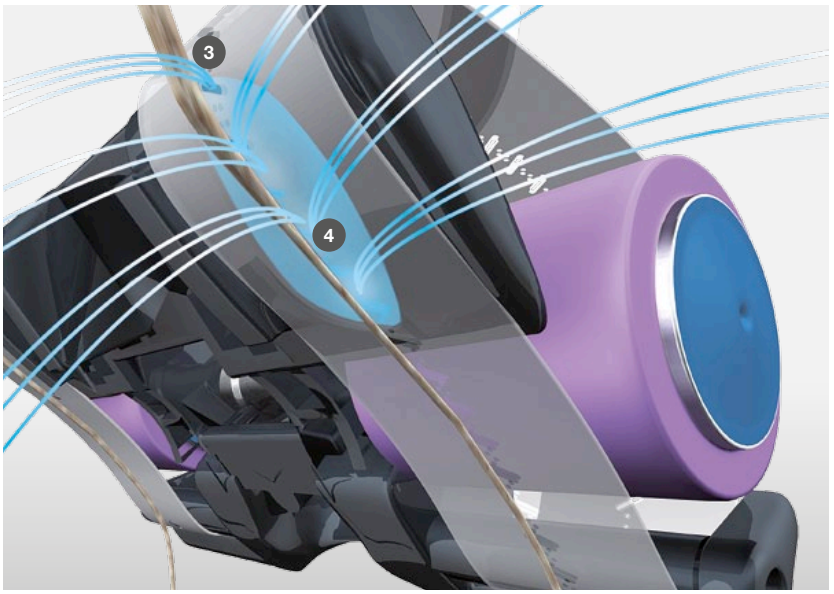
Zinser 351 2Impact FX
No loss of compact power

1 Aspiración central
a partir de 1296 husos
Página 13

2 Depresión de compactación
independiente
Página 7

3 Correhuela de compactación
con autolimpieza
Página 7

4 Tecnología de compactación
con flujo libre del aire a la
correhuela de compactación
Página 7



5 Variación sin escalas de las características de compactación
Página 11

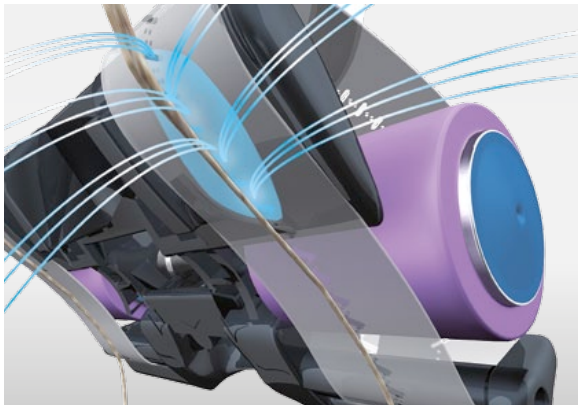
6 La gama más amplia de aplicaciones
Página 11

7 Ajustes centrales
Página 9

8 Tecnología de compactación con función de autolimpieza
Página 7

9 Tecnología de compactación con aerodinámica perfecta
Página 7

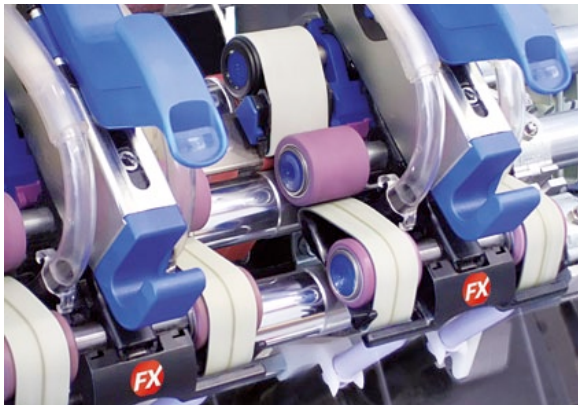
Zinser 351 2Impact FX
No loss of compact power



Constantemente los mejores hilos compactos – no loss of compact power 06

Tecnología con autolimpieza 07

Depresión independiente 07



Rentabilidad superior 08

Ajustes centrales rápidos 09

Eficiencia de personal y de mantenimiento 09

Ventajas de mercado y procesos más cortos 10

Amplia gama de aplicaciones 11

Calidad que sale rentable 11

Datos técnicos 12

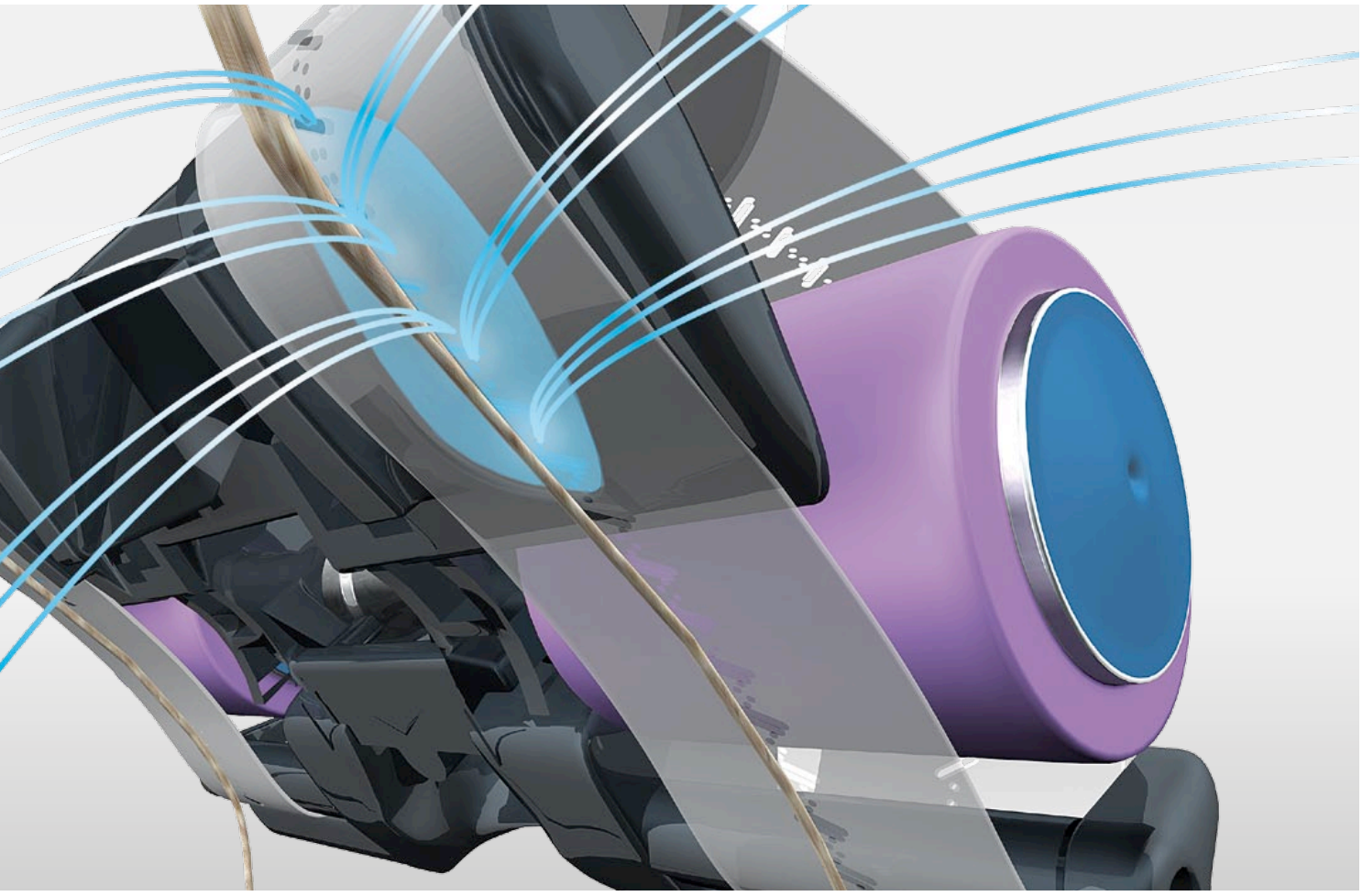
Zinser 351 2Impact FX sin aspiración central 12

Zinser 351 2Impact FX con aspiración central 13

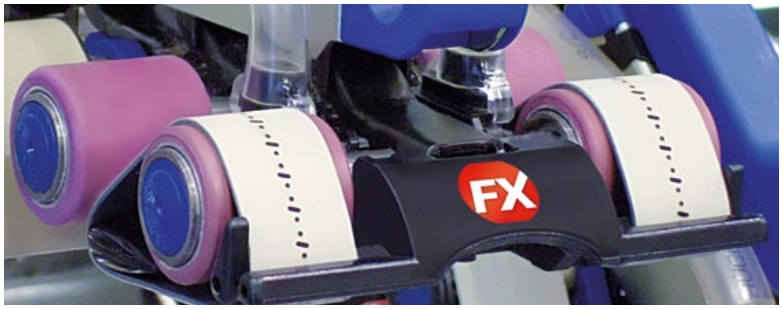
Constantemente los mejores hilos compactos – no loss of compact power

—

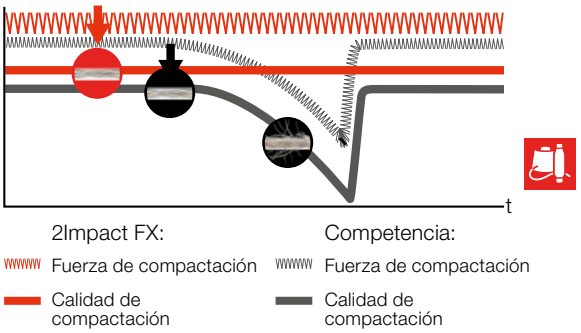
- Tecnología de hilatura compacta con autolimpieza única en todo el mundo
- Sin peligro de atascamientos
- Sin pérdidas de la fuerza de compactación
- Aerodinámica óptima
- Sistema de depresión independiente regulado por sensores
- Aspiración central para máquinas largas a partir de 1.296 husos



Tecnología con autolimpieza



Fuerza de compactación constante, calidad de compactación constante



Sin pérdidas de fuerza de compactación con Zinser 351 2Impact FX

Los expertos textiles saben que un hilo compacto es de alta calidad cuando presenta una vellosidad reducida. Para ello, en la hilatura se genera una corriente de aire que integra las fibras en el hilo. La fuerza de esta corriente de aire es decisiva: la fuerza de compactación. Solo con una fuerza de compactación constante pueden integrarse las fibras continuamente. Si la fuerza de compactación se reduce, el hilo va perdiendo su grado de compactación lentamente y sin que se note.

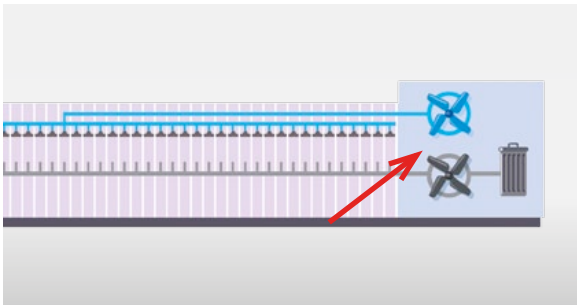
Sin posibilidad de atascamientos con efecto de batanado inteligente

Solo 2Impact FX puede limpiarse automáticamente ya que sus orificios para la corriente de aire no se atascan. El corazón de 2Impact FX es la correhuela de hilatura compacta flexible perforada con precisión gracias a la tecnología láser. El efecto de batanado en el punto de inversión de la correhuela impide que se acumulen partículas de suciedad y fragmentos de fibras en los agujeros.

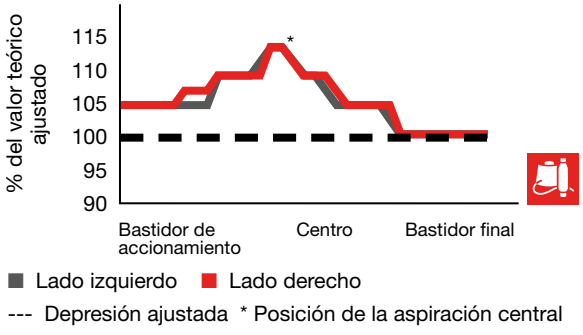
Aerodinámica óptima que consigue una calidad de compactación perfecta y constante

Una novedad de 2Impact FX es el flujo libre de aire al grupo de compactación. No hay pliegues escondidos, rincones ni cantos. Si no hay rincones, no hay suciedad ni atascos, sino una calidad de compactación inalterable. Esta ventaja no puede ofrecérsela nadie más en el mercado.

Depresión independiente



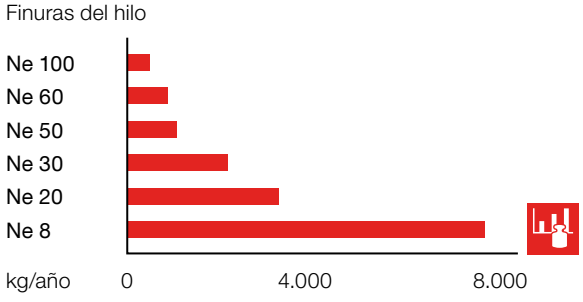
Fuerza de compactación constante a lo largo de la máquina



Sistema de depresión independiente

Con el grupo de depresión separado de 2Impact FX, estará siempre disponible la fuerza de compactación total. La depresión de compactación adecuada se ajusta de forma centralizada en la pantalla táctil de EasySpin sin necesidad de renunciar a nada y de forma precisa para su materia prima y conforme a las características del hilo que desea obtener. El circuito de regulación por sensores mantiene la fuerza de compactación exactamente en el valor teórico seleccionado. La aspiración central garantiza también con 1.680 husos una depresión de compactación constante y, de este modo, una calidad del hilo constante de huso a huso.

Hasta 7.700 kg más de producción gracias a la tecnología con autolimpieza



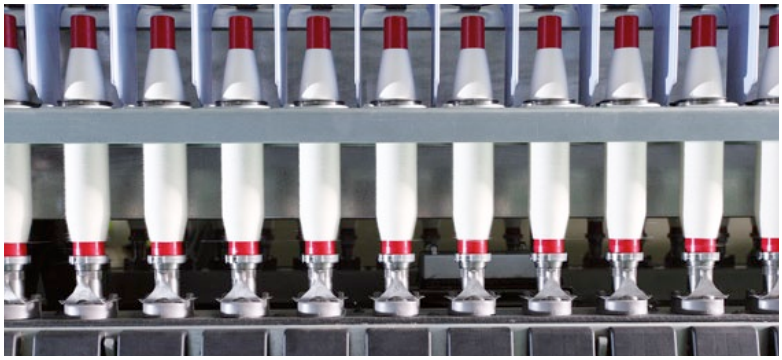
con 1.680 husos/máquina

Rentabilidad superior

—

- La tecnología de hilatura compacta más rentable
- Aseguramiento de la calidad integrado; no son necesarias rondas de control
- Efecto útil máximo de la máquina: sin tiempos de parada para la limpieza y el mantenimiento gracias al sistema de autolimpieza
- Sin apenas necesidad de manejar el hardware frente a otros sistemas gracias al ajuste central mediante el EasySpin
- Aprovechamiento máximo de las materias primas gracias a la compactación ajustable
- Desplazamiento de los límites de hilatura

Ajustes centrales rápidos



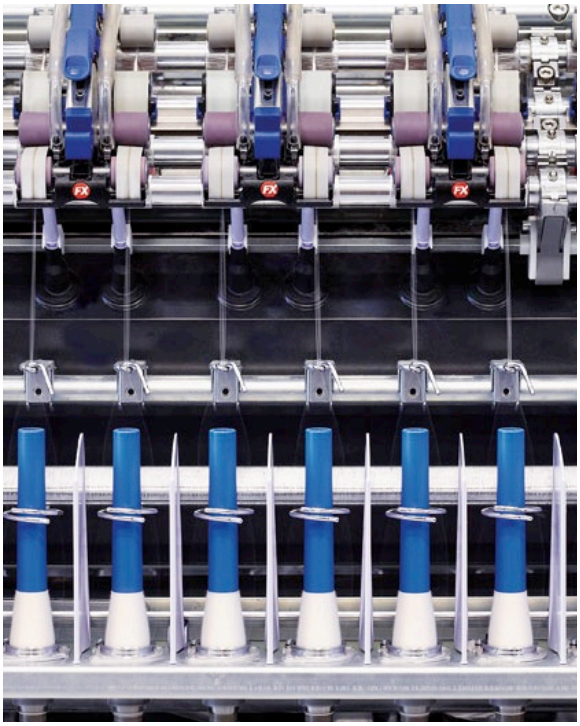
Flexibilidad: ajuste central que ahorra tiempo sin cambio de hardware

EasySpin facilita enormemente la producción de hilos compactos. El ajuste de depresión para la compactación se realiza de forma centralizada en la pantalla táctil de EasySpin. La depresión puede definirse previamente y se controla de forma permanente por medio del mando de máquina para un cambio rápido de las partidas, reproducibilidad y flexibilidad.

Compactación ajustable: aumentar la productividad y ahorrar materias primas

Con 2Impact FX puede ajustar de modo centralizado la entrega y determinar exactamente las características del hilo. De este modo desplaza hacia arriba el límite de hilatura para cada materia prima, lo que le permite aprovechar mejor la sustancia de la fibra. Con la misma materia prima puede alcanzar una velocidad de los husos superior a la de la hilatura de continuas o reducir la torsión del hilo. De este modo aumenta su productividad. Incluso las calidades de algodón con un contenido reducido de borra de peinadora y un contenido mayor de fibras cortas consiguen buenos valores del hilo con un ahorro considerable de materia prima. 2Impact FX puede procesar fibras cortas perfectamente en función del sistema. También puede reaccionar rápidamente a las variaciones de materia prima gracias a 2Impact FX.

Personal y mantenimiento eficientes



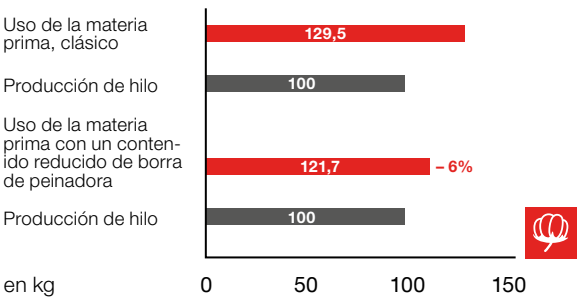
Sistema automáticamente productivo, sin personal adicional

Con 2ImpactFX puede olvidarse de las rondas de control. No hay paradas de máquina para realizar tareas de limpieza o mantenimiento. El inteligente sistema produce de forma automática una calidad constante de compactación, metro a metro, huso a huso y partida a partida.

Se elimina la posibilidad de errores humanos

No es necesario adaptar los elementos de la máquina a lo largo de esta. Los tubitos de aspiración de roturas del hilo con idéntico diámetro reducen el gasto logístico y de personal, y sobre todo, el riesgo de que se produzcan confusiones.

Ahorro del 6 % de materias primas con la misma calidad del hilo gracias a una mayor proporción de fibras cortas



Ventajas de mercado y procesos más cortos

- La gama más amplia de aplicaciones
- Características de compactación ajustables con precisión para distintas materias primas, aplicaciones innovadoras y la máxima satisfacción del cliente
- Aumento máximo de la eficiencia en las secciones de tejeduría y de géneros de punto gracias al aseguramiento de calidad automatizado
- Salto cualitativo en el artículo acabado

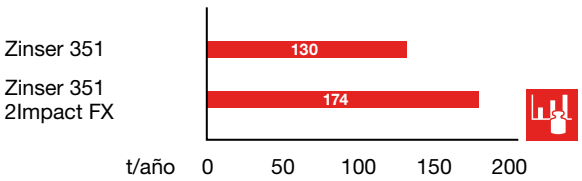
Amplia gama de aplicaciones

La gama de aplicaciones más amplia con cada materia prima

2Impact FX saca lo mejor de cada materia prima. La zona de compactación y la depresión de compactación pueden adaptarse, de modo central a través de la pantalla táctil de EasySpin, a las distintas materias primas y fibras. Todas las finuras del hilo, desde hilo fino hasta denim, son posibles. Con 2Impact FX puede ajustar las características del hilo como desee. Si debido a la aplicación se desea p. ej. una fuerza cubriente superior y un artículo más voluminoso, se puede aumentar la vellosidad.

2Impact FX puede ajustarse de diferentes maneras para garantizar la mayor eficiencia:
– Máximo aprovechamiento de la materia prima
– Máxima productividad a través de
  – una resistencia superior con la misma torsión o
  – la misma resistencia con una torsión reducida

Hasta un 33 % más de producción gracias a la reducción de la torsión y la velocidad superior



Ne 40, algodón peinado, 1.200 husos/máquina

Calidad que sale rentable

Benefíciese de la excelente calidad del hilo

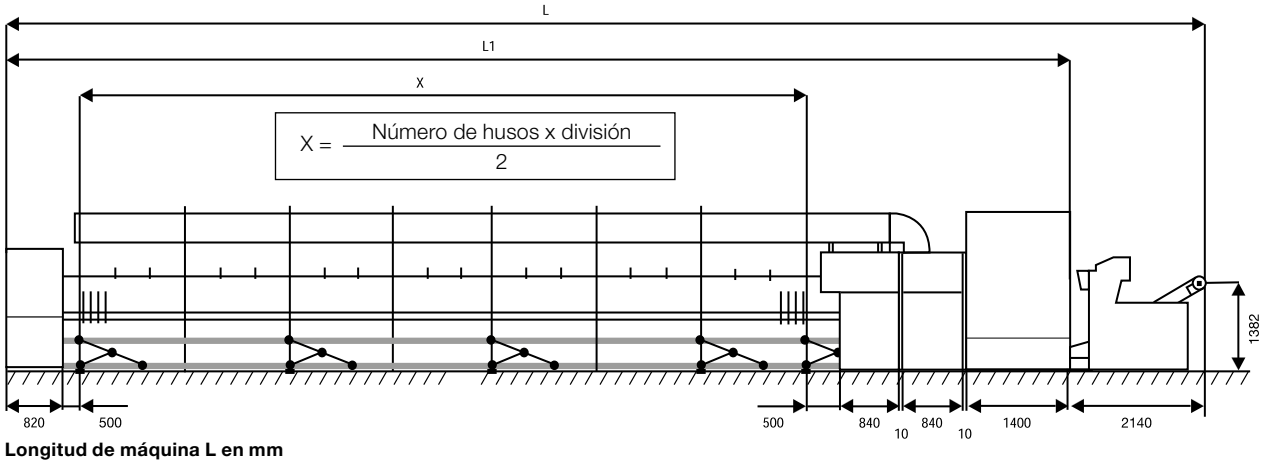
– Estructura lisa gracias a una buena integración de la fibra
– Menor vellosidad del hilo
– Mayores resistencia y alargamiento
– Resistencia superior a la abrasión
– Mejora de las irregularidades del hilo
– Menos puntos delgados en el hilo
– Mejora de las imperfecciones del hilo

Ventajas de costes en el procesamiento posterior y calidad muy mejorada en el artículo final

La vellosidad notablemente inferior, y la resistencia y el alargamiento elevados del hilo 2Impact FX con una calidad asegurada permiten velocidades de inserción superiores en la tejeduría. Los pasos de proceso adicionales como encolado, encerado y flameado pueden suprimirse a menudo. En el taller de géneros de punto se reduce considerablemente el desgaste de las agujas.

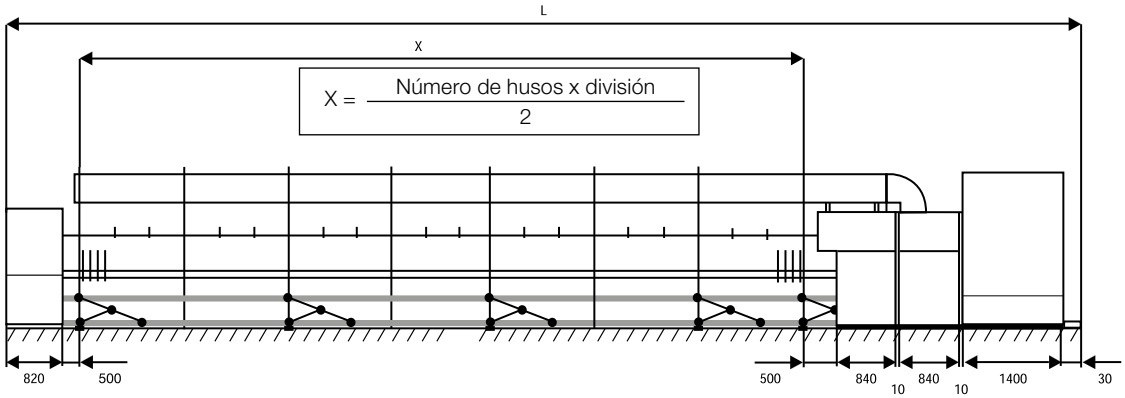
Las ventajas de los hilos compactos 2ImpactFX se traducen en un brillo superior y contrastes de color más acentuados en el tejido. En el género de punto, además de una delimitación limpia de los colores, cabe mencionar la tendencia reducida a la formación de pelusilla (pilling).

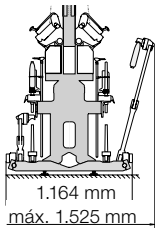
Datos técnicos Zinser 351 2Impact FX sin aspiración central



Longitud de máquina L en mm
L = 7060 + X (Zinser 351 2Impact FX con CoWeMat 395 F)
L1 = 4920 + X (Zinser 351 2Impact FX sin CoWeMat 395 F)

Zinser 351 2Impact FX mit CoWeMat 395 F – individual – CoWeFeed – BobbinTray.





Longitud de máquina L en mm
L = 4950 + X (Zinser 351 2Impact FX con CoWeMat 395 V)

Zinser 351 2Impact FX con CoWeMat 395 V – combinada – BobbinTray.

Observación: Las longitudes de interfaz combinadas deben tenerse también en cuenta. Medidas vinculantes en el plano de instalación del pedido

Ámbito de aplicación
Fibras cortadas de hasta 60 mm

Calidades de materia prima
Algodón, viscosa, fibras sintéticas y sus mezclas

Gama de títulos
62 tex y más finos
(Nm 16 y más finos, Ne 10 y más finos)

Gama de torsión
100–3.500 T/m

Gama de estiraje
8–80 veces,
opción de estirajes superiores

División de los husos
70; 75 mm

Longitud de los tubos
180–260 mm

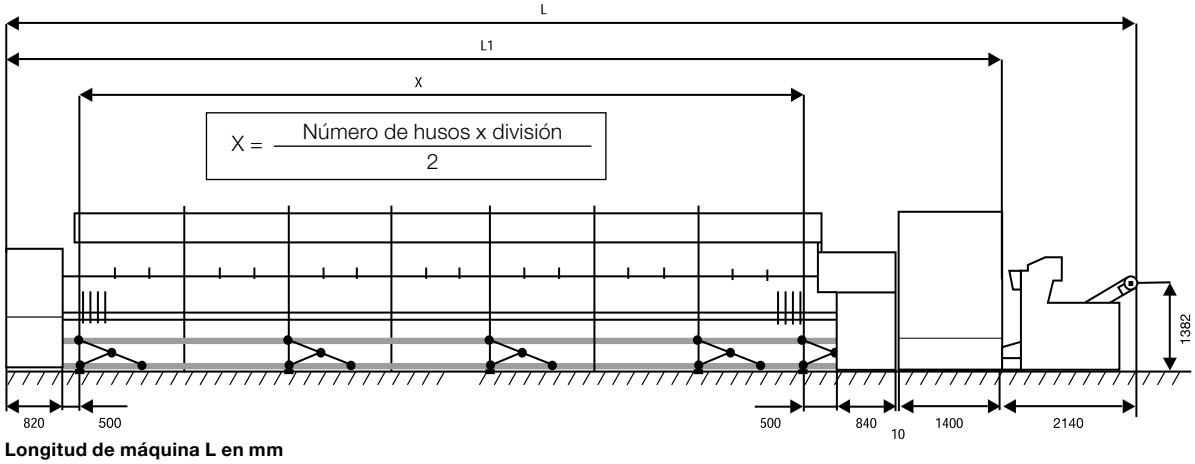
Diámetro de los anillos
36–54 mm

Número de husos
240–1.248

Revoluciones del huso
25.000 rpm (mecánico)

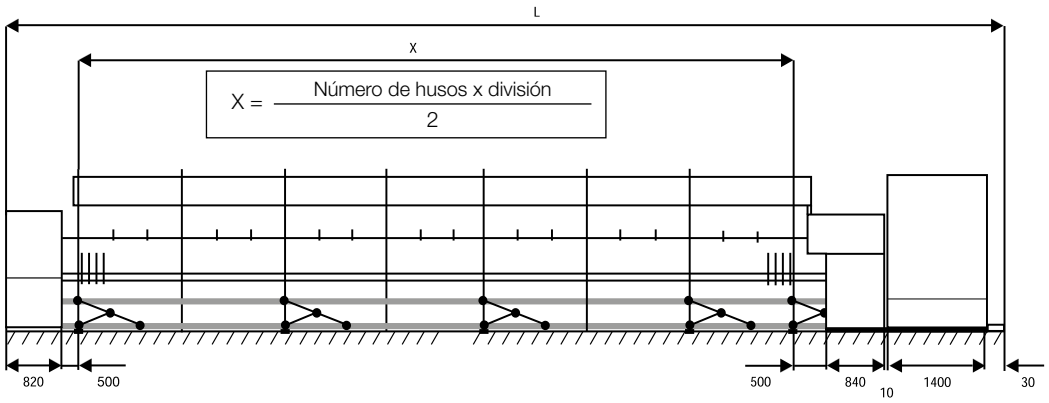
Opciones
FancyDraft
FilaGuard
RovingGuard
SiroSpun
CoreSpun
Combinación SiroSpun y CoreSpun
Zero Underwinding
Plant Control System

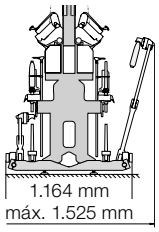
Datos técnicos Zinser 351 2Impact FX con aspiración central



Longitud de máquina L en mm
L = 6210 + X (Zinser 351 2Impact FX con CoWeMat 395 F)
L1 = 4070 + X (Zinser 351 2Impact FX sin CoWeMat 395 F)

Zinser 351 2Impact FX con CoWeMat 395 F – individual – CoWeFeed – BobbinTray.





Longitud de máquina L en mm
L = 4100 + X (Zinser 351 2Impact FX con CoWeMat 395 V)

Zinser 351 2Impact FX con CoWeMat 395 V – combinada – BobbinTray.

Observación: Las longitudes de interfaz combinadas deben tenerse también en cuenta. Medidas vinculantes en el plano de instalación del pedido

Ámbito de aplicación
Fibras cortadas de hasta 45 mm

Calidades de materia prima
Algodón, viscosa, fibras sintéticas y sus mezclas

Gama de títulos
40 tex y más finos
(Nm 25 y más finos, Ne 15 y más finos)

Gama de torsión
100–3.500 T/m

Gama de estiraje
8–80 veces,
opción de estirajes superiores

División de los husos
70; 75 mm

Longitud de los tubos
180–230 mm

Diámetro de los anillos
36–45 mm

Número de husos
1.296–1.680

Revoluciones del huso
25.000 rpm (mecánico)

Opciones
FancyDraft
FilaGuard
RovingGuard
SiroSpun
CoreSpun
Combinación SiroSpun y CoreSpun
Zero Underwinding
Plant Control System

TÜV CERT DIN EN ISO 9001

El sistema de control de calidad de Schlafhorst cumple los requisitos de EN ISO 9001.

Nota referente a este prospecto:
La investigación y el desarrollo no cesan. Y eso puede significar que alguna de las manifestaciones anteriores haya quedado anticuada debido al progreso técnico. Las ilustraciones se han seleccionado considerando aspectos informativos. Es posible que también muestren equipos especiales no incluidos en el volumen normal del suministro.

368-641.028/Zinser/Ring/14-01/Zinser 351 2Impact FX/SP

Schlafhorst
Zweigniederlassung der
Saurer Germany GmbH & Co. KG
Carlstrasse 60
D-52531 Übach-Palenberg
Germany
T +49 24 51 905 1000
F +49 24 51 905 19 1001
info.schlafhorst@saurer.com
www.saurer.com