

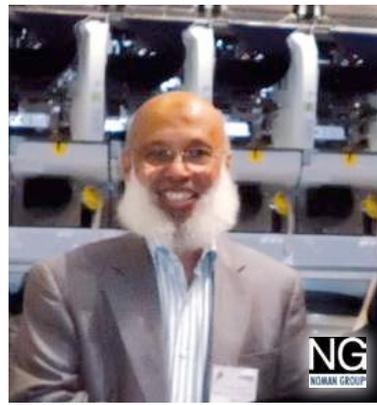
SAURER.
Schlafhorst

AUTOCORO 8.
THE HIGH-TECH REVOLUTION
IN ROTOR SPINNING.





“Con el nuevo Autocoro 8 nos beneficiamos de aumentos en el rendimiento, una producción superior, e hilos y bobinas de mejor calidad.”



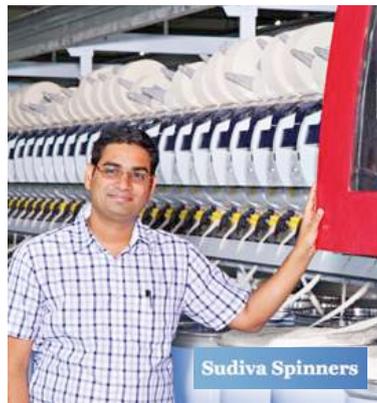
“Esta nueva máquina hiladora de rotor es nuestro compañero perfecto para un futuro próspero.”



“Es la mejor máquina hiladora de rotor que jamás hemos tenido en nuestros 25 años de historia.”



“Mi máquina del futuro se llama Autocoro 8.”



“Con el nuevo Autocoro 8, hemos podido mejorar nuestros plazos.”



“Estamos convencidos de la flexibilidad y productividad del Autocoro 8.”





“El Autocoro 8 es el futuro de la hilatura de rotor. Reúne el más alto grado de flexibilidad, una magnífica fiabilidad y la máxima productividad.”



“Con el Autocoro 8 hemos captado muchos clientes.”



“El Autocoro 8 nos convence por su elevadísima flexibilidad.”



“Con el Autocoro 8 ganamos la reputación de líder de mercado en África.”



The high-tech revolution in rotor spinning

El líder de mercado e innovación Schlafhorst se presenta con el Autocoro 8 como impulsor del sector.

Ahora, el buque insignia de la empresa, el Autocoro 8, demuestra su rentabilidad en 552 puestos de hilatura. Con unos regímenes de revoluciones del rotor probados en la práctica de 160 000 rpm y las nuevas automatizaciones inteligentes, ahora usted podrá disfrutar de una productividad aún mayor.

Esto puede interesar sobre todo a los fabricantes expertos de hilos estándares que, a pesar de contar con procesos muy perfeccionados, ya no pueden obtener mayores aumentos de la productividad en máquinas de accionamiento convencional por correa.

Descubra ahora las nuevas posibilidades que ofrece el Autocoro 8.

Autocoro 8

Equipamiento básico



1 Cargador de tubos
Página 32



2 Informator
Página 32



3 Lean Maintenance (mantenimiento ajustado)
Página 28



4 2 carros de cambio de bobina cruzada y limpieza DCU con EIS
Página 32



5 Hasta 552 puestos de hilatura
Página 32



Rotor Belcoro con soporte y accionamiento magnéticos
Página 15



Puesto de hilatura individual autónomo
Página 15





6 Bobinas cruzadas cilíndricas de hasta 300 mm de diámetro

Página 32



7 Proceso de bobinado con control digital para velocidades de salida de hasta 250 m/min con cualquier longitud de máquina

Página 32



8 SynchroPiecing 6

Página 16, 32



9 Empalme digital DigiPiecing

Página 19



10 Sistema integrado digital de sensores Corolab XQ para el control de los empalmes y de la calidad del hilo

Página 19



11 Caja de hilatura SE 20

Página 15, 32



12 EVA Electronic Vacuum Adjustment para una depresión de hilatura constante y con regulación electrónica

Página 32





Autocoro 8 Opciones



- 13 Amortiguación adicional del marco portabobinas para hilos de fibras químicas

Página 32



- 14 DigiWinding

Página 20



- 15 Proceso de bobinado con control digital para velocidades de salida de hasta 300 m/min con cualquier longitud de máquina

Página 17



- 16 FlexPack

Página 21



- 17 Parafinador

Página 32



- 18 QuickStarter

Página 16, 32



- 19 Unidad de servicio con guía por el menú con iconos

Página 32



- 20 Sistema digital de sensores Corolab XF para el control de los empalmes y de la calidad del hilo y para la eliminación de fibras extrañas

Página 19



- 21 Dispositivo integrado para hilos de efecto Fancyton

Página 25



22 4 carros de cambio de bobina cruzada y limpieza DCU con EIS

Página 32



23 Cargador de tubos MultiLot 3/ MultiLot 5 con accionamiento de motores individuales y detección automática del color de los tubos

Página 24



24 PilotSpin
Página 23



25 Cambio de partida fluido con y sin cambio de elementos de hilatura y botes

Página 24



Sistema de control de planta
Página 29





Más producción



Más calidad



Menos energía consumida



Menos materias primas



Más flexibilidad



Menos paradas



Menos personal



Menos gastos logísticos



Menos piezas de desgaste

El equipamiento básico del Autocoro 8 basta para obtener el mejor rendimiento en la producción de partidas grandes

Simplemente con el equipamiento básico, el Autocoro 8 ya cumple los requisitos de calidad y rentabilidad de los productores de grandes cantidades. Gracias a la tecnología de accionamiento individual, acreditada desde hace décadas en las máquinas de Schlafhorst, puede responder a pedidos de partidas grandes de forma más rápida, mejor y más rentable que nunca hasta ahora.



Automatización inteligente

Cada puesto de hilatura individual lleva integrada su propia tecnología de empalme DigiPiecing. De este modo, se pueden hacer siempre empalmes directos, es decir, sin tiempo de espera. Con el equipamiento básico, el Autocoro 8 puede realizar hasta seis empalmes simultáneos. De esta manera, no tienen por qué preocuparle las variaciones en la estabilidad de hilatura ni los nuevos requisitos de calidad de sus clientes.



Eficiencia mejorada

Compare los efectos útiles al final del año: el Autocoro 8, con su tecnología rápida e inteligente, le garantiza un balance más que positivo. Tanto si ejecuta cambios de partida de forma frecuente o infrecuente, o tanto si arranca poco o mucho, su efecto útil anual seguirá siendo alto siempre, con todas las materias primas y aplicaciones.



Productividad superior

Aproveche al máximo todo su potencial: con un régimen de revoluciones del rotor superior o una velocidad de salida de hasta 250 m/min. El Autocoro 8 le ofrece ya en su variante de equipamiento básico todas las libertades. Las hilanderías líderes de toda Europa se benefician de ello a diario: el Autocoro 8 consigue una productividad del doble respecto a las máquinas más antiguas con accionamiento por correa tangencial.



Menos costes de materias primas

Ahorre en la materia prima: su gestión inteligente de las materias primas realmente sale a cuenta, y ello, sin influir negativamente en la productividad o el efecto útil. Su Autocoro 8 tiene una facilidad asombrosa para compensar las variaciones de calidad.



Máxima calidad asegurada

Con el Autocoro 8 consigue de serie la máxima calidad del hilo gracias al sistema de sensores digital integrado Corolab XQ para el control del empalme y la calidad del hilo. De este modo, cada puesto de hilatura produce de forma automática la calidad que usted necesita para el éxito de su negocio.



Reducción de los costes de hilatura

Desde la caja de hilatura con optimización del consumo energético hasta el puesto de hilatura individual flexible, el concepto de tecnología del Autocoro 8 materializa un nuevo nivel de eficiencia de recursos. Los tiempos improductivos de marcha en vacío, que consumen energía, se suprimen. El Autocoro aprovecha la energía y el personal solamente para producir, y no para los tiempos de parada. A ello contribuye también el mantenimiento ajustado.

Autocoro 8

The high-tech revolution in rotor spinning



Nuevos potenciales de productividad	14
Puestos de hilatura individuales autónomos	15
Accionamiento magnético	15
SynchroPiecing 6	16
Con QuickStarter, 12 puestos sincronizados	16
Productividad máxima en toda la longitud de máquina ...	17



Hilos de mayor calidad, bobinas cruzadas óptimas para el proceso	18
DigiPiecing	19
Comprobación digital del hilo	19
Reducir costes	20
DigiWinding	20
Bobinas cruzadas rentables	21
Bobinas a medida.....	21



Nueva flexibilidad para partidas grandes y pequeñas	22
Puestos de hilatura individuales flexibles	23
Pruebas de hilo integradas con PilotSpin	23
Tecnología de partidas múltiples MultiLot	24
Cambio fluido de partida	24
FancyNation, la revolución en cuanto a flexibilidad	25



Reducción de costes y optimización del uso de las materias primas 26

Reducción de los costes de hilatura 27

Eficiencia energética 27

Mantenimiento ajustado 28

Efecto útil elevado con cualquier materia prima 28

Gestión central de datos 29

Plug and Spin 29



Made by Schlafhorst 30

Nuestro know-how, su éxito 31



Detalles técnicos 32

Características técnicas 33



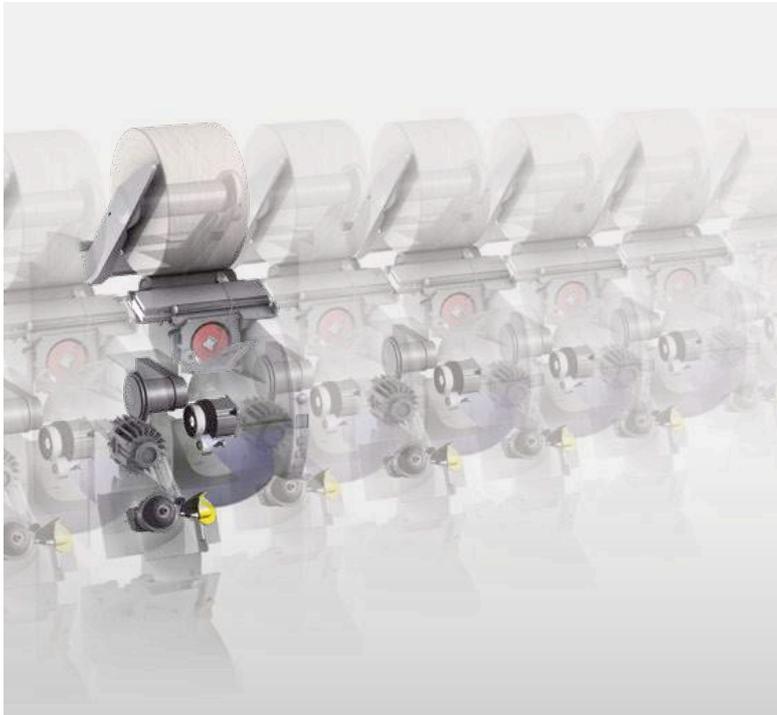
Nuevos potenciales de productividad

- ▶ **Revolucionaria tecnología de puestos de hilatura individuales**
- ▶ **Puestos de hilatura automatizados de modo individual con mecanismo de empalme integrado**
- ▶ **Nueva caja de hilatura SE 20**
- ▶ **Posicionamiento y accionamiento del rotor 100 % sin contacto gracias a la fuerza magnética**
- ▶ **Construcción compacta que permite hasta un 13 % más de puestos de hilatura**
- ▶ **Velocidades de rotor de 160 000 rpm en la práctica**



Hace su negocio más rápido: revolucionaria tecnología de puestos de hilatura individuales

Puestos de hilatura individuales autónomos

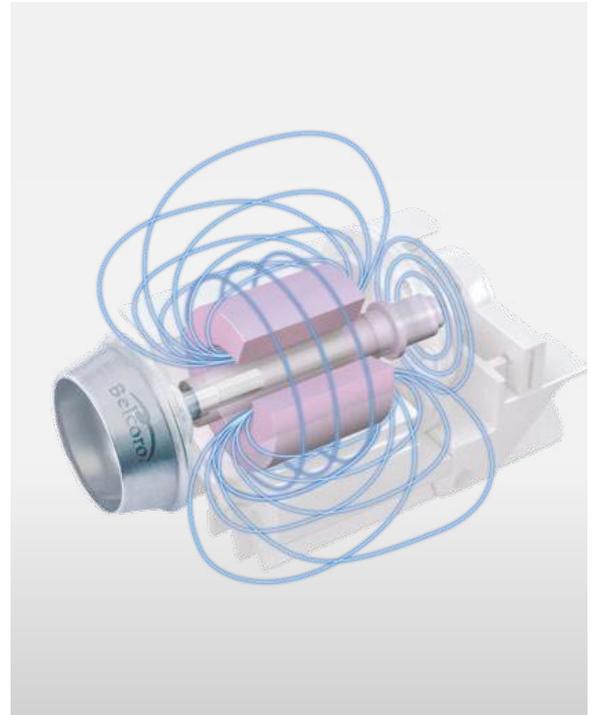


Un concepto vanguardista descubre unos potenciales desconocidos hasta ahora

El nuevo Autocoro 8 se basa en un concepto innovador de máquina. Las limitaciones de los accionamientos centrales han sido completamente superadas por los accionamientos de motor individual junto con un software inteligente.

Cada puesto de hilatura constituye una unidad de producción en sí mismo. Cada puesto de hilatura tiene un proceso de hilatura y de bobinado autónomo, además de llevar también integrado el mecanismo completo de empalme. De este modo, el Autocoro 8 rompe prácticamente todas las barreras impuestas desde hace más de 30 años a la hilandería de rotor y descubre unos potenciales totalmente nuevos.

Accionamiento magnético



La tecnología del futuro se ve en el rotor

El corazón de la nueva caja de hilatura SE 20 es el motor del rotor con su tecnología de soporte y de accionamiento del rotor magnético y sin fricción. En el rotor se reconoce ya el concepto tecnológico de la nueva era de la hilatura de rotor. Están garantizadas en todo momento una fiabilidad y seguridad absolutas, ya que esta nueva tecnología está diseñada para velocidades de hasta 200 000 rpm.



En todo el mundo hay clientes entusiasmados: "El Autocoro 8 está hecho a medida para nuestra empresa, con su elevada productividad y elevada flexibilidad."
Intercot S.A., España

Producción más rápida y notablemente superior

SynchroPiecing 6



Mayor capacidad de empalme y, por tanto, mayor efecto útil

Puesto que el mecanismo de empalme en el Autocoro 8 va integrado completamente en el puesto de hilatura, ya no hay tiempos de espera y la capacidad de empalme aumenta drásticamente. De este modo crecen la eficiencia y la productividad. El efecto útil sigue siendo elevado también con materias primas que se deben empalmar con frecuencia o que requieren un control de la calidad del hilo muy preciso.

Con SynchroPiecing 6, hasta seis puestos de hilatura pueden empalmar simultáneamente, de forma directa y automática. El Autocoro 8 compensa fácilmente de esta manera una estabilidad de hilatura baja o irregular.

Con QuickStarter, 12 puestos sincronizados

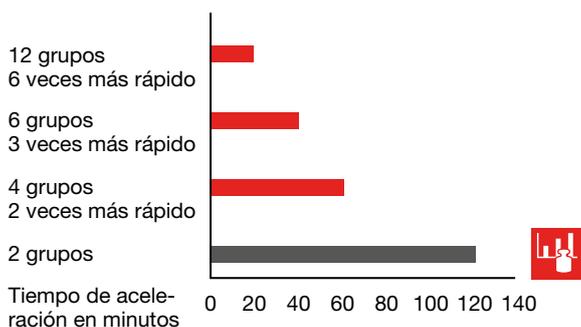


Arranque rápido con 12 procesos de empalme sincrónicos: QuickStarter

Los tiempos de aceleración tras el arranque de la máquina siguiente a un cambio de partida, un fallo de corriente o una limpieza de la máquina son ahora tan cortos, que apenas influyen en el efecto útil. Con el QuickStarter, las hilanderías que tienen que arrancar la máquina con frecuencia pueden empalmar incluso doce puestos de hilatura simultáneamente. En comparación con los sistemas convencionales, el arranque es, de esta manera, hasta seis veces más rápido.

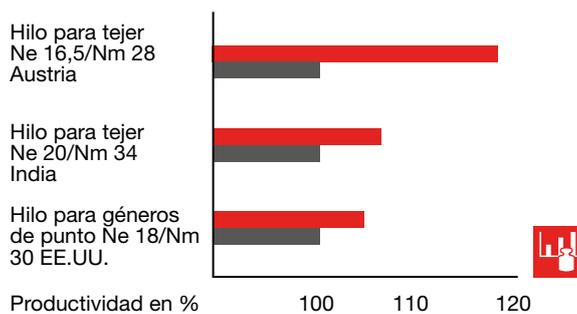
ARISTON srl “Con el Autocoro 8, la aceleración de la máquina sucede con una rapidez nunca vista.”
Ariston S.r.l, Italia

Arranque hasta 6 veces más rápido



■ Autocoro 8 con 456 puestos de hilatura
■ Máquina convencional con 456 puestos de hilatura

Productividad hasta un 19 % superior



■ Autocoro 8
■ Máquina hiladora de rotor nueva con accionamiento por correa

Productividad máxima en toda la longitud de máquina



Aumento de la velocidad del rotor

La velocidad del rotor puede incrementarse cómodamente con la nueva tecnología. El Autocoro 8 supera también en la producción de hilos estándares los límites de la velocidad del rotor existentes en la práctica. Cada vez más hilanderías escalan “el muro” de las 150 000 rpm del rotor, que durante décadas se consideró insuperable. Ejemplos prácticos de diferentes mercados documentan aumentos de la productividad de hasta un 50 % frente a máquinas antiguas y de hasta un 20 % respecto a máquinas más modernas de accionamiento por correa.



FRUIT OF THE LOOM®

“Con el nuevo Autocoro 8 nos beneficiamos de un rendimiento y una producción superiores.”
Fruit of the Loom, Marruecos



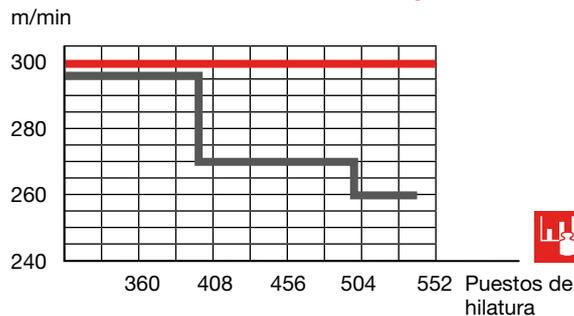
“El límite de 150 000 rpm ya solo es un prejuicio. Nosotros hilamos por ejemplo hilo para tejer a 160 000 rpm.”
Andrey Mezhinskiy, Tirotext, Moldavia

Alta tecnología para nuevos potenciales de productividad

¿A mayor longitud de máquina, menores cantidades de entrega? Eso era antes. El Autocoro 8 no conoce límites mecánicos. Puesto que el Autocoro 8 sustituye el accionamiento central por innovadores accionamientos individuales, usted puede conseguir con cualquier longitud de máquina una excelente productividad de hasta 300 metros de hilo en un minuto.

Gracias a su construcción compacta, el Autocoro 8 necesita menos espacio que otras máquinas convencionales, lo que permite otro aumento de la productividad del 10 – 13 % por metro cuadrado.

Velocidad de salida un 15 % superior



■ Autocoro 8
■ Máquinas hiladoras de rotor convencionales



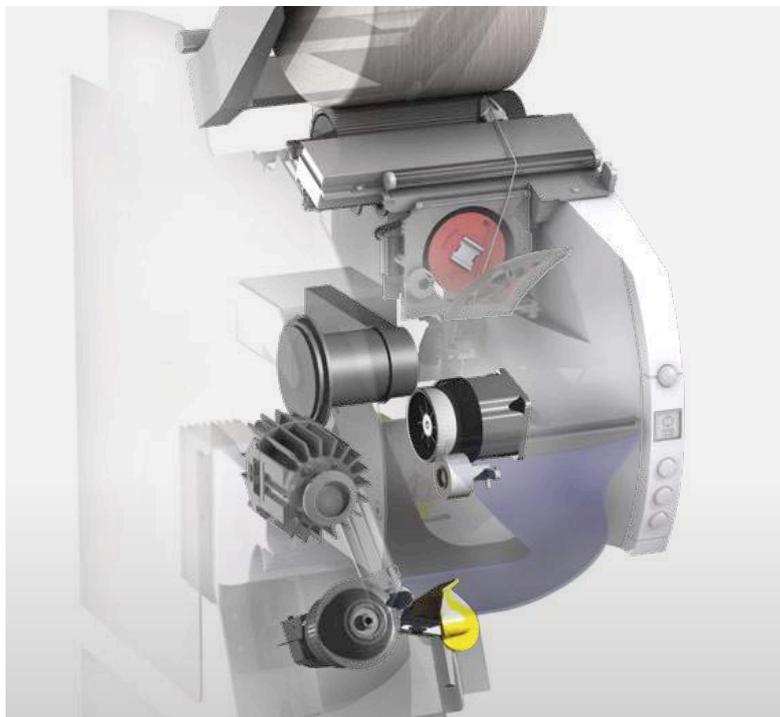
Hilos de mayor calidad, bobinas cruzadas óptimas para el proceso

- ▶ Calidad controlada de forma completamente digital
- ▶ DigiPiecing: empalmes iguales al hilo gracias a la tecnología de empalme de precisión con control digital
- ▶ DigiWinding: tecnología de colocación digital que consigue un ahorro de costes en la cadena de proceso total desde la hilandería hasta el taller de tejeduría



Tecnología digital líder para hilos Autocoro aún mejores

DigiPiecing



Empalme 100 % digital realizado directa y completamente en el puesto de hilatura

DigiPiecing goza de fama mundial y es algo irrenunciable en el Autocoro 8. El control digital del puesto de hilatura arranca el empalme inmediatamente después de una rotura del hilo o de un corte del purgador. Los accionamientos con motor individual aseguran la máxima precisión: desde la alimentación de la cinta de fibras, pasando por la aceleración del rotor mediante motor individual, hasta la extracción del hilo a través de un motor de extracción. Proceso fiable y reproducible de puesto de hilatura a puesto de hilatura. Esto es una novedad absoluta en la tecnología de hilatura de rotor.

Comprobación digital del hilo



Control digital de la calidad: seguro, inteligente y multifuncional

En el Autocoro 8, Corolab XQ o Corolab XF garantizan unos hilos y empalmes perfectos que cumplen lo que prometen. Los sistemas de sensores Corolab no solo analizan las variaciones de finura, sino también la estructura de los empalmes. Además de ello, Corolab asegura que las cintas de fibras que son demasiado gruesas o demasiado delgadas sean reconocidas como "cinta de fibra incorrecta".



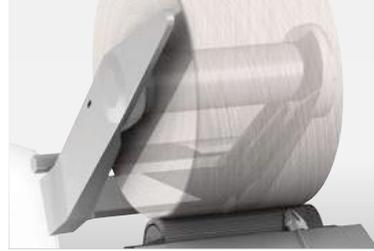
"El Autocoro 8 abre nuevos mercados en el segmento de hilos para géneros de punto. Por primera vez podemos producir también hilos finos para géneros de punto de forma muy rentable." Özçiçek Tekstil, Turquía

DigiWinding: bobinas cruzadas para perfeccionistas y personas que calculan con inteligencia

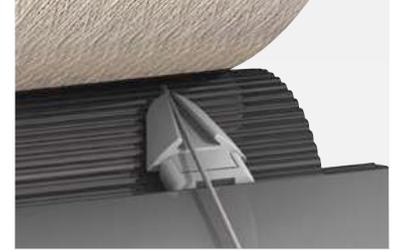
Reducir costes



DigiWinding



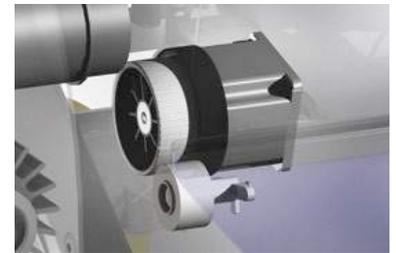
Marco portabobinas con sensor de Hall y compensador del peso de bobina de un solo motor



Motor del guía-hilos



Motor del tambor de enrollamiento



Motor de extracción del hilo

Ahorro de costes desde la hilandería hasta el taller de tejeduría

El Autocoro 8 hace posibles por primera vez unas bobinas de hilo de rotor con flancos totalmente rectos y en cualquier tamaño de bobina. El software inteligente DigiWinding controla la colocación del hilo con una adaptación dinámica al diámetro correspondiente de bobina e impide así el temido “efecto coliflor”.

Con DigiWinding se optimiza el diseño de la bobina de tal forma que cada una puede admitir un 10 % más de hilo sin modificarse el diámetro de la bobina y sin que ello afecte negativamente a la calidad del hilo. Un 10 % más de producto neto a partir del bruto. Y esto se refleja directamente en los costes logísticos: un 10 % menos de embalaje, un 10 % menos de portes, un 10 % menos de personal logístico. En el procesamiento posterior, las bobinas del Autocoro 8 reducen los costes gracias a la prolongación de los tiempos de marcha y a un mejor comportamiento de devanado.

La mejor bobina Autocoro que jamás hubo

La experiencia de décadas y los avances tecnológicos conseguidos por Schlafhorst en cuanto al diseño de la bobina cruzada se reflejan claramente en el Autocoro 8. Los accionamientos individuales de la tecnología líder de bobinado cruzado del Autoconer se han integrado directamente en el Autocoro 8. Con el Autocoro 8 podrá producir las mejores bobinas cruzadas que jamás produjo una máquina hiladora de rotor.



“Con la inversión en el Autocoro 8 nos hemos convertido en los líderes del mercado africano. Nuestros clientes están encantados con los hilos y las bobinas producidos en el Autocoro 8, que les brindan importantes ventajas.”
Prilla 2000 (Pty) Ltd., Sudáfrica

Bobinas cruzadas rentables



DigiWinding: la bobina deseada sin concesiones

El comportamiento de devanado y los resultados de la coloración en las nuevas bobinas de Autocoro 8 son, gracias a DigiWinding, mejores que las de cualquier otra bobina de hilo de rotor.

Mejores procesos en el taller de tejeduría

Con DigiWinding no hay posibilidad de zonas críticas de copiado o vueltas paralelas. "Con el Autocoro 8 podemos ofrecer la calidad exacta que necesitan nuestros clientes, tejedurías líderes de mercado de todo el mundo. Los hilos alcanzan una productividad máxima en sus máquinas tejedoras de alto rendimiento." BST Textile Mills Pvt. Ltd., India

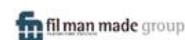


Bobinas a medida



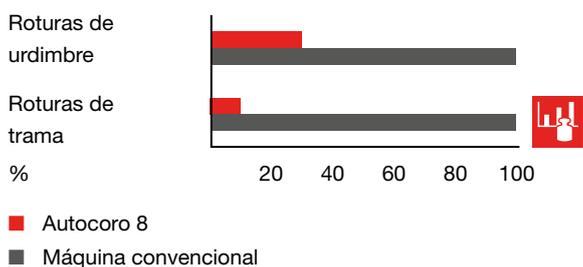
FlexPack, la tecnología de las posibilidades infinitas

Con FlexPack, las hilanderías de Autocoro 8 pueden producir incluso los más inusuales formatos de bobina. Tanto bobinas de tintura especialmente blandas como bobinas con diámetros grandes de 350 mm y flancos totalmente rectos: FlexPack garantiza que todos los formatos, habituales o inusuales, se conseguirán perfectamente y de forma altamente productiva. Una ventaja que aprovecha p. ej. el Fil Man Made Group en Italia:



"El Autocoro 8 nos da una libertad absoluta, desde bobinas de tintura muy blandas hasta bobinas en formato XXL."

Hasta un 86 % menos de roturas del hilo en la tejeduría





Nueva flexibilidad para partidas grandes y pequeñas

- ▶ Pruebas y producción simultáneas con PilotSpin
- ▶ Cambios de partida fluidos con la producción en marcha, incluido el cambio de elementos de hilatura y botes
- ▶ Producción de hasta cinco partidas simultáneas
- ▶ Hilatura sincrónica de varios tipos de hilos de efectos y lisos con Fancynation



¡Se puede hacer todo simultáneamente!

Puestos de hilatura individuales flexibles y pruebas de hilo integradas con PilotSpin



Se hacen realidad nuevos espacios de flexibilidad

El concepto de puesto de hilatura individual lo hace posible: cada puesto de hilatura individual es controlado por un software inteligente. Así puede comenzar una nueva partida en determinados puestos de hilatura mientras otros siguen produciendo la partida anterior. Es posible hilar al mismo tiempo hilos de efecto y lisos o hacer una hilatura de prueba mientras en otros puestos continúa la producción de un encargo grande.

Seguridad gracias al software inteligente

El Autocoro 8 reconoce los colores distintos de tubo y “aprende” qué color pertenece a qué partida. Los tubos equivocados se clasifican automáticamente.

Pruebas y producción simultáneas

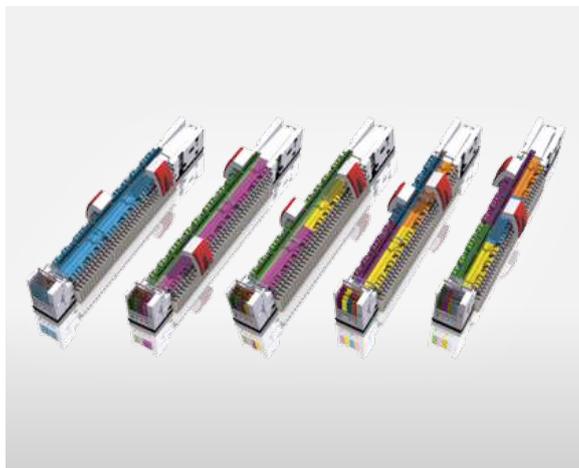
Con PilotSpin dispone de total libertad para definir cuántos puestos de hilatura y cuáles desea utilizar para producir bobinas de prueba para el laboratorio o sus clientes. Los puestos de hilatura restantes de su Autocoro 8 siguen funcionando.



“Gracias a la gestión inteligente de partidas del Autocoro 8, obtenemos una productividad considerablemente superior que en máquinas con accionamiento por correa.”
Nahar Industrial Enterprises Ltd.,
Oswal Denims, India

Sea tan flexible como desee

Tecnología de partidas múltiples



Distribución de hasta 5 partidas según las necesidades y producción simultánea

La innovadora tecnología MultiLot del Autocoro 8 le permite producir paralelamente en una sola máquina hasta cinco partidas. Usted mismo fija el número y la asignación de los puestos de hilatura para cada una de las partidas. Distribuya las partidas según la necesidad en la máquina. De este modo reduce el número de cambios de partida totales y produce con la máxima eficiencia incluso las partidas más pequeñas bajo demanda, "just in time" sin necesidad de desatender un pedido grande.

Textile des Dunes

"Con el nuevo Autocoro 8 podemos mejorar nuestra ya de por sí elevada flexibilidad."
Textiles de Dunes, Francia

Cambio fluido de partida



Aceleración y deceleración simultáneas

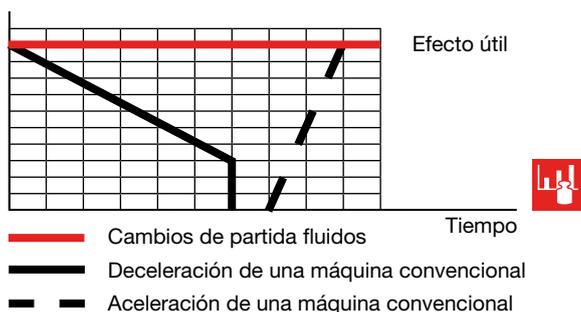
El Autocoro 8 es la primera máquina hiladora de rotor especialista en cambios de partida fluidos sin pérdidas de producción. La primera partida desacelera de forma fluida y, al mismo tiempo, arranca la partida siguiente, puesto de hilatura por puesto de hilatura. Tan pronto como un puesto de hilatura termina la última bobina cruzada de la primera partida, comienza automáticamente con la partida siguiente.

El cambio fluido de partida está diseñado de modo que al cambiar los botes o los elementos de hilatura, también se pueda separar de forma fiable el lote sin que primero se tenga que terminar el hilo de todos los puestos de hilatura. Así pues, el cambio de material ya no constituye un freno a la productividad: ya no es posible que entren botes erróneos o que se utilicen los elementos de hilatura equivocados.

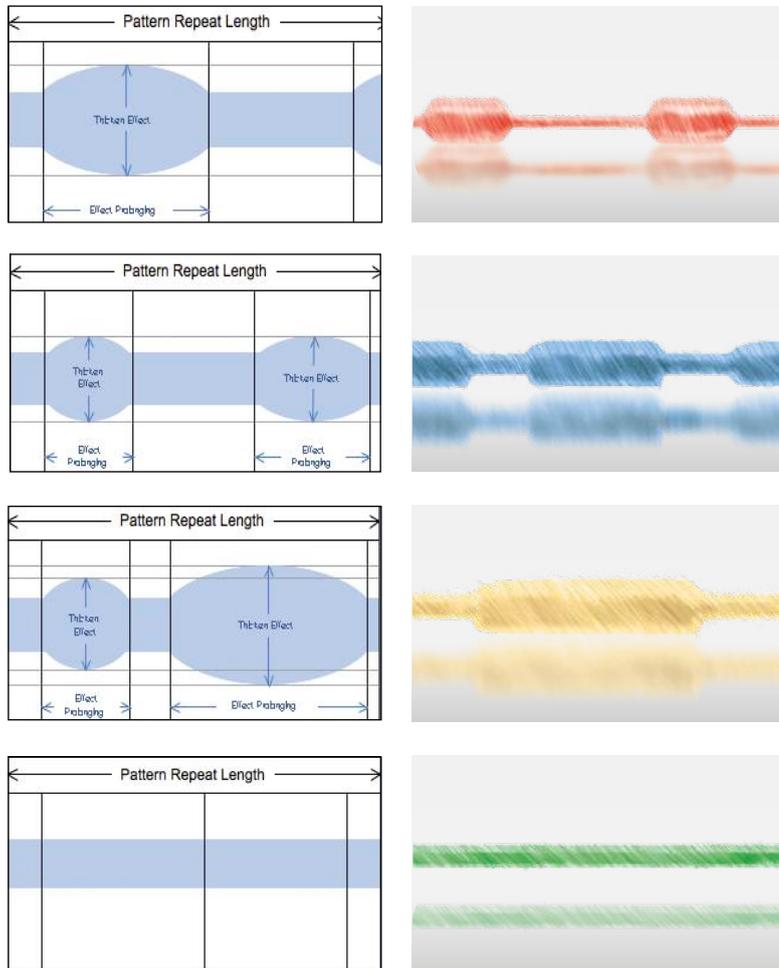


"Hemos reducido nuestras existencias de almacén porque producimos simplemente lo que necesitamos. Y ello sin el cambio convencional de partida y las pérdidas de producción asociadas."
Arte en Denim, S.A. de C.V., México

Cambio de partida sin pérdidas en la producción



Fancylation, la revolución en flexibilidad



Cualquier efecto, cualquier combinación, cualquier tamaño de partida... ¡y todo simultáneamente!

Fancylation en el Autocoro 8: la tecnología para hilos de efecto más flexible del mundo. Hile hasta cinco tipos distintos de hilos de efecto a la vez, o bien hilos de efecto e hilos lisos de forma paralela en una máquina. Pueden producirse todos los tamaños de partida, de muy pequeños a muy grandes.



“Hemos ampliado nuestra gama de productos y, a pesar de trabajar tamaños de partida variables, producimos de forma notablemente más rentable.”

J. Pereira Fernandes S.A., Portugal

Su propia biblioteca de hilos de efecto

Fancylation guarda todos sus efectos. Así tendrá siempre acceso a todos los ajustes que ya se hayan producido en sus máquinas Autocoro. Podrá producir de nuevo cada uno de sus hilos en todo momento y con calidad idéntica. También se pueden leer sin problema los juegos de datos de sus máquinas Autocoro existentes de cualquier generación.

Filatura
S. SILVESTRO s.r.l.

“El Autocoro 8 nos convence por su elevada flexibilidad.”
Filatura S. Silvestro s.r.l., Italia



Reducción de costes y optimización del uso de materias primas

- ▶ Costes de hilatura más bajos gracias a los puestos de hilatura individuales
- ▶ Efecto útil de la máquina notablemente superior gracias a la reducción de los tiempos de parada
- ▶ Hasta un 22 % de ahorro energético al año
- ▶ Reducción de los costes de materias primas y conservación de la productividad
- ▶ Mantenimiento ajustado, es decir, reducido



Eficiencia energética y máximo efecto útil

Reducción de los costes de hilatura

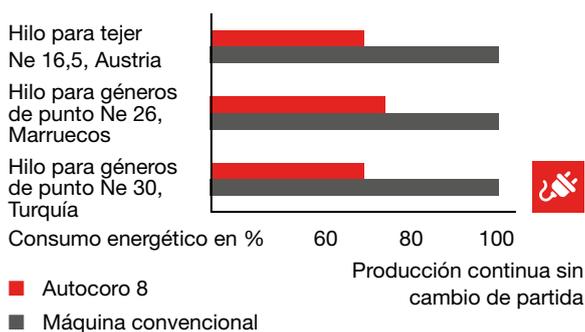


Costes de hilatura, una mezcla global

La reducción de los costes de hilatura: ese es el reto actual de la industria textil. Pero los costes individuales están relacionados entre sí. En máquinas convencionales de correa, p. ej. el uso de materias primas más económicas da lugar automáticamente a una productividad menor.

Es necesario, pues, analizar los gastos totales desde una perspectiva anual. En parada, la máquina de correa sigue consumiendo energía. En cambio, el Autocoro 8 no: gracias al empalme sin tiempo de espera y al mantenimiento ajustado, funciona con una eficiencia que supera con creces a la de las máquinas de correa. Y de este modo, al final usted se ahorra unos gastos de hilatura considerables.

Como mínimo un 20 % menos de energía



Ahorro energético superior al 20 %

Con el Autocoro 8 reducirá el gasto anual de corriente eléctrica en alrededor del 20 %, tanto si produce pedidos grandes todo el tiempo como si tiene una orientación más flexible y debe arrancar las máquinas más frecuentemente. Los tiempos de marcha en vacío y los cambios de partida no productivos, que suponen un gasto energético, ya no afectarán a su factura de la luz. Los accionamientos solo necesitarán energía cuando estén produciendo hilo. La caja de hilatura SE 20 también se ha optimizado en cuanto a consumo energético.



“El nuevo Autocoro 8 nos convence en todos sus aspectos. El aumento de la productividad es excelente y ahorramos más del 20 % en energía.”
Linz Textil, Landeck, Austria



“Producimos con un rendimiento y una rentabilidad mayores. Así por ejemplo, nuestra factura de electricidad ha bajado considerablemente gracias al Autocoro 8.”
Özçiçek Tekstil, Turquía

Mantenimiento ajustado



Hilatura en lugar de mantenimiento: más producción y menos personal

El Autocoro 8 permite por primera vez el denominado "lean maintenance" (mantenimiento ajustado) en la hilandería de rotor, que ahorra costes y personal. Ya no es necesario cambiar correas. Puesto que es posible realizar el mantenimiento de cada puesto de hilatura por separado mientras el resto de puestos sigue hilando, usted solo tendrá que realizar el mantenimiento preventivo cuando lo considere necesario. Así, los intervalos de mantenimiento se alargan en bastante más del 50 %.

Mientras que para las máquinas convencionales se requiere toda una brigada de limpieza tras la desconexión para mantener al mínimo la pérdida de producción, con el Autocoro 8 una sola persona puede realizar trabajos de mantenimiento por sectores en los puestos de hilatura mientras la producción continúa sin interrupciones.

"Es asombroso cómo logramos con Autocoro 8 nuestros objetivos de rentabilidad, tanto en nuestra hilandería como en nuestra tejeduría."

The Hindoostan Spinning & Weaving Mills, India



Efecto útil elevado con cualquier materia prima



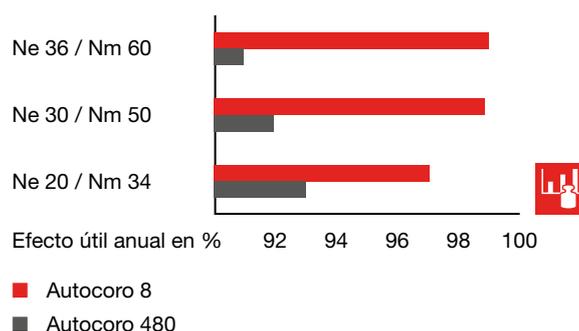
Ahorro en los costes de materias primas y conservación de la productividad

Las materias primas más atractivas por su precio implican a menudo una estabilidad de hilatura menor. Puesto que la capacidad para empalmes en las máquinas de accionamiento por correa es limitada y cada empalme supone tiempos de espera, las materias primas más económicas tienen un efecto negativo en el rendimiento de tales máquinas. En cambio, en el Autocoro 8, tanto si se producen muchas roturas del hilo como si se producen pocas, y tanto si Corolab debe eliminar muchos como si debe eliminar pocos fallos del hilo, el efecto útil permanece siempre en un alto nivel, y usted se beneficia a diario de unas materias primas económicas.

Filatura
S. SILVESTRO s.r.l.

"Otra excelente característica es la elevada productividad en la hilatura de regenerados."
Filatura S. Silvestro s.r.l., Italia

Ganancia del 5 % como mínimo en el efecto útil



Gestión central de datos



Gestión integral de calidad y producción

Con el Plant Control System estará siempre al corriente de con qué personal y con qué rentabilidad está funcionando su instalación en cada momento. Las líneas de producto de Schlafhorst se combinan, a través de una red, con un ordenador central. Todos los datos de producción y calidad se registran en línea y están disponibles a un clic del ratón como informes de turno o informes de producción. Con estas informaciones detalladas, usted puede optimizar sus ciclos productivos y aumentar así la rentabilidad de su empresa.

Plug and Spin



El mantenimiento más sencillo del mundo

Cuando se realiza el mantenimiento, apenas se nota. El puesto de hilatura individual se extrae con unas pocas intervenciones manuales, se le realiza el mantenimiento y se vuelve a montar rápidamente, de forma que puede seguir produciendo inmediatamente. Más fácil imposible. Y de este modo, usted también ahorra costes de personal y aumenta el rendimiento.

Sudiva Spinners

“Con el nuevo Autocoro 8, hemos podido reducir en gran medida nuestros costes de producción y mejorar al mismo tiempo nuestros plazos.”
Sudiva Spinners Pvt Ltd., India

Made by Schlafhorst

- ▶ Líder de mercado y de innovación en el sector de la hilatura de rotor
- ▶ Más de 2 millones de puestos de hilatura Autocoro instalados
- ▶ Especialista en una hilatura de rotor particularmente rentable
- ▶ Soluciones tecnológicas con una mayor eficiencia energética, flexibilidad superior en cuanto a materias primas y automatización inteligente
- ▶ Calidad del servicio de renombre en todo el mundo



Aseguramos su éxito

Nuestro know-how, su éxito



Soluciones eficientes para hilandería

Más de 2 millones de puestos de hilatura de Autocoro vendidos lo dicen muy claro. Como líder de mercado en la hilatura de rotor, Schlafhorst le ofrece tecnologías que marcan tendencias de futuro: el uso rentable de las materias primas y de los recursos; una productividad superior en consonancia con una calidad exacta; la automatización práctica en todos los segmentos del mercado; una calidad del hilo y de la bobina que consigue los primeros premios en el mercado y que ofrece la base ideal a las empresas siguientes en la cadena de producción.

Compartimos nuestros conocimientos

Con Schlafhorst usted se beneficia del know-how del Número Uno en hilatura de rotor. Le ofrecemos un servicio personalizado y un asesoramiento perfecto con los que impulsará su negocio.

Datos técnicos Autocoro 8

Tipo de máquina

Hiladora de rotor automática

Autocoro 8 con 48 – 552 tecnología de empalme digital DigiPiecing

- Cambio de la bobina cruzada terminada con el carro de cambio y de limpieza DCU
- Estructura seccional con 24 puestos de hilatura por sección
- Ecartamiento de puestos de hilatura: 230 mm

Datos tecnológicos

Materias primas

Fibras naturales y químicas y sus mezclas, con longitud de fibra de hasta 60 mm

Gama de finura del hilo

167 – 10 tex / Nm 6 – 100 / Ne 3,5 – 60

Alimentación de la cinta de fibras

8,0 – 2,5 ktex / Nm 0,125 – Nm 0,40 / Ne 0,07 – Ne 0,24

Estirajes

40 – 400 veces

Máquina básica

- Tecnología de empalme controlada digitalmente DigiPiecing para empalmes simultáneos
- SynchroPiecing 6 para hasta seis procesos simultáneos de empalme
- QuickStarter para hasta doce procesos simultáneos de empalme *
- PilotSpin: puestos de hilatura de libre elección para producir bobinas de muestra y prueba sin proceso automático de cambio de bobina *
- Dos o cuatro * carros de cambio de bobina cruzada y de limpieza DCU con EIS Event Identification System
 - Proceso de cambio de bobina cruzada supervisado por sensores
 - Cabezal de limpieza integrado para la limpieza neumática y mecánica de los rotores, toberas de salida y tubitos de salida del hilo
 - Limpieza neumática de la caja de hilatura y del bobinador
- Cargador de tubos con capacidad de hasta 432 tubos vacíos, distribuidos en 12 filas con 36 tubos cada una
- EVA (Electronic Vacuum Adjustment) para una depresión de hilatura constante controlada electrónicamente de 65 a 95 mbar
- Configuración de los parámetros de hilatura en el Informator con la interfaz de introducción de datos de la pantalla táctil
- Visualización de los datos en la pantalla o mediante una impresora externa (no contenida en el volumen de suministro) a través de una conexión de USB y tarjeta de memoria flash
- Los restos de hilo, desperdicios y fibras son recogidos por separado en un sistema de dos cámaras

- Sistema para hilos de efectos Fancynation *
- Posibilidad de conexión a sistemas centrales de eliminación de desperdicios *
- Cinta de transporte a cada lado de la máquina para la evacuación de las bobinas cruzadas
- Lubricación central y control de la temperatura de los puntos de rodamiento
- Cambio de partida fluido con función de cambio de botes y elementos de hilatura *

El procesamiento de partidas

múltiples MultiLot *

- Producción simultánea de hasta tres partidas (MultiLot 3) o cinco partidas (MultiLot 5) en una máquina
- Cargador de tubos de accionamiento por motor individual de las filas de tubos de cada partida en hasta cinco grupos
- Detección automática del color de los tubos
- Dos cintas de transporte de bobinas cruzadas con mando individual
- Cambio de partida fluido con función de cambio de botes y elementos de hilatura

– Unidad de hilatura y de bobinado

Puesto de hilatura

- Corobox SE 20
- DigiPiecing: Tecnología de empalme con control digital en cada puesto de hilatura por medio de elementos de empalme accionados con motor individual
- Rotores con accionamiento por motor individual, y soporte magnético axial y radial
- Técnicamente preparado para alcanzar velocidades del rotor de hasta 200 000 rpm
- Velocidades del rotor de 20 000 – 180 000 rpm con ajuste sin escalas y control digital
- Cilindros disgregadores con motor individual, de ajuste electrónico sin escalas y control digital
- Sistema de alimentación de la cinta de fibras con motor individual y con control digital SDSI Single Drive Silver Intake
- Dispositivo de parafinado con accionamiento para rodillos de parafina de hasta 75 x 50 mm *

Control de calidad del hilo

- Corolab XQ – Sistema de supervisión digital del hilo para el control de calidad y para la eliminación de puntos gruesos y delgados
- Corolab XF – Sistema de supervisión digital del hilo para el control de calidad y para la eliminación de puntos gruesos y delgados y de fibras extrañas *
- Controlador digital de empalmes en cada puesto de hilatura

Puesto de bobinado

- Proceso de bobinado con control digital y formación de la bobina cruzada con accionamiento de la bobina y guiado del hilo mediante motores individuales
- DigiWinding: Función con control digital que permite obtener flancos de bobina rectos sin reducir la cursa; sistema digital de anticopiado total *

- Velocidad de salida: Hasta 300 m/min con cualquier longitud de máquina *
- Unidad de manejo con LED tricolor en cada puesto de hilatura
- Unidad de manejo con interfaz de usuario sencilla y guiado por el menú basado en símbolos e iconos *
- Amortiguación adicional del marco portabobinas para hilos de fibras químicas *
- Dispositivo electrónico de medición de longitud para bobinas cruzadas con longitud de hilo definida

Formatos de bobinas cruzadas

- Bobinas cruzadas cilíndricas de hasta 300 mm de diámetro
- FlexPack: Bobinas cruzadas cilíndricas de hasta 350 mm de diámetro y para bobinas cruzadas con una densidad especialmente alta o baja (bobina de tintura) *

Dimensiones de tubo cilíndrico liso/rebordeado

- Ø 54 x 170 mm / Ø 54/42 x 170 mm

Botes de hilatura

Dimensiones de los botes de hilatura redondos:

Diámetro	457 mm (17,5") (en dos filas) 530 mm (20") (en tres filas)
Altura	900 mm a 1200 mm (36" a 48")

Dimensiones de los botes de hilatura rectangulares:

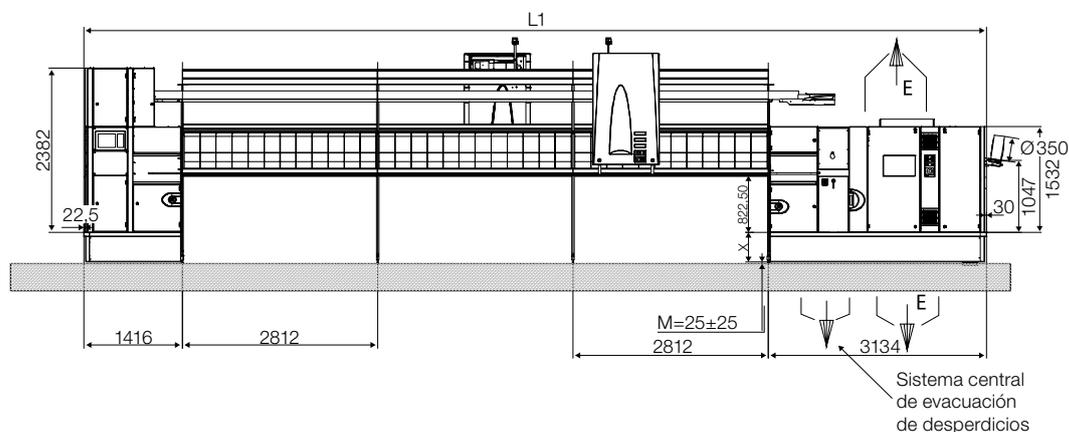
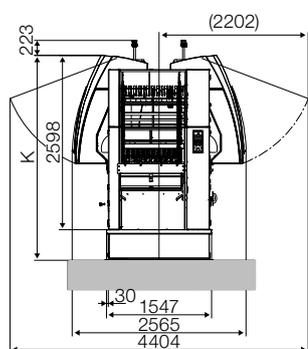
220 mm ancho x 970 mm largo x 900 – 1200 mm alto (1070 mm utilizando soportes de bote)

Sistemas automáticos de evacuación de bobinas cruzadas *

- Sistemas de evacuación como p.ej. paletizador individual o Autoflow
- Distribuidor: Neuenhauser Maschinenbau GmbH, Neuenhaus, Alemania

* Opcional

Puestos de hilatura	Secciones	Peso neto (2 cambiadores)	Longitud	Peso neto 2 cambiadores adicionales
		kg	mm	kg
48	2	6800	10 174	600
72	3	8200	12 986	
96	4	9600	15 798	
120	5	11 000	18 610	
144	6	12 400	21 422	
168	7	13 800	24 234	
192	8	15 200	27 046	
216	9	16 600	29 858	
240	10	18 000	32 670	
264	11	19 400	35 482	
288	12	20 800	38 294	
312	13	22 200	41 106	
336	14	23 600	43 918	
360	15	25 000	46 730	
384	16	26 400	49 542	
408	17	27 800	52 354	
432	18	29 200	55 166	
456	19	30 600	57 978	
480	20	32 000	60 790	
504	21	33 400	63 602	
528	22	34 800	66 414	
552	23	36 200	69 226	



El sistema de control de la calidad de Schlafhorst responde a las exigencias de la EN ISO 9001.

Nota referente a este folleto

La investigación y el desarrollo no cesan. Esto puede significar que alguna de las manifestaciones anteriores relacionada con Autocoro, haya quedado anticuada debido al progreso técnico. Las ilustraciones han sido seleccionadas desde un punto de vista informativo. Es posible que también muestren equipos especiales no incluidos en el volumen normal del suministro.





Schlafhorst

Zweigniederlassung der
Saurer Germany GmbH & Co. KG
Carlstrasse 60
D-52531 Übach-Palenberg
Germany
T +49 24 51 905 1000
F +49 24 51 905 19 1001
info.schlafhorst@saurer.com
www.saurer.com